

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Аппарат аргодуговой сварки Aurora PRO INTER TIG 250 DC

Артикул: 10048



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	250 А

Цена без учета доставки: **32 700 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питания	380 В
Потребляемая мощность (TIG/MMA)	6.5/9,5 кВт
Потребляемый ток (TIG/MMA)	3,9/14,4 А
Напряжение холостого хода	62 В
Сварочный ток	10-250 А
Степень защиты	IP21
Режимы работы по 40°	60%
Габаритные размеры	505x203x375 мм

**Особенности**

Универсальный источник для аргонодуговой сварки **TIG DC** и для обычной ручной дуговой сварки **MMA**

Регулировка **Arc Force** (форсаж дуги) - функция аппарата, которая увеличивает сварочный ток в момент отделения капли металла от электрода, что снижает вероятность прилипания электрода и повышает стабильность горения дуги

Легкий высокочастотный бесконтактный поджиг дуги **HF**

Стабильная работа во всем диапазоне регулировки сварочного тока **от 10А до 250А**

Классическая инверторная технология **MOSFET**

Комплект сварочных аксессуаров в стандартной комплектации

**Комплектация**

Горелка TIG 4 метра	1 шт.
Кабель 25mm <sup>2</sup> , 3 метра	2 шт.
Держатель электрода 300А	1 шт.
Зажим на массу 300А	1 шт.

**INTER TIG 250** - базовая модель трехфазного источника для профессиональной аргонодуговой сварки TIG DC и для сварки штучным электродом MMA. Аппарат способен выполнять широкий круг сварочных задач при работе с углеродистой сталью, нержавеющей сталью, различными сплавами стали, меди и других цветных металлов, кроме алюминия. ИНТЕР ТИГ 250 имеет регулировку форсажа дуги для оптимизации сварочного процесса под конкретные условия работы. Мощный осцилятор обеспечивает легкий бесконтактный поджиг сварочной дуги.

**Особенности:**

- универсальный источник для аргонодуговой сварки **TIG DC** и для ручной дуговой сварки **MMA**
- регулировка **Arc Force** (форсаж дуги) - функция аппарата, которая увеличивает сварочный ток в момент отделения капли металла от электрода, что снижает вероятность прилипания электрода и повышает стабильность горения дуги
- легкий высокочастотный бесконтактный поджиг дуги **HF**
- стабильная работа во всем диапазоне регулировки сварочного тока **от 10А до 250А**
- классическая инверторная технология **MOSFET**
- **набор** сварочных аксессуаров в комплекте
- портативный и компактный

**Применение:**

- декоративные работы
- промышленность
- строительство трубопроводов высокого давления

**Комплектация:**

- горелка TIG 26, 4 метра - 1 шт.
- кабель 25mm<sup>2</sup>, 3 метра - 2 шт.
- держатель электрода 300A - 1шт.
- зажим на массу 300A - 1 шт.

Сформировано 23.05.2026 02:18 · KRATONSHOP.RU