

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат аргодуговой сварки Aurora PRO INTER TIG 250 DC

Артикул: 10048



Характеристики

| | |
|----------------------------|-------|
| Напряжение питания | 380 В |
| Максимальный сварочный ток | 250 А |

Цена без учета доставки: **32 700 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|---------------------------------|----------------|
| Напряжение питания | 380 В |
| Потребляемая мощность (TIG/MMA) | 6.5/9,5 кВт |
| Потребляемый ток (TIG/MMA) | 3,9/14,4 А |
| Напряжение холостого хода | 62 В |
| Сварочный ток | 10-250 А |
| Степень защиты | IP21 |
| Режимы работы по 40° | 60% |
| Габаритные размеры | 505x203x375 мм |

Особенности

Универсальный источник для аргонодуговой сварки **TIG DC** и для обычной ручной дуговой сварки **MMA**

Регулировка **Arc Force** (форсаж дуги) - функция аппарата, которая увеличивает сварочный ток в момент отделения капли металла от электрода, что снижает вероятность прилипания электрода и повышает стабильность горения дуги

Легкий высокочастотный бесконтактный поджиг дуги **HF**

Стабильная работа во всем диапазоне регулировки сварочного тока **от 10А до 250А**

Классическая инверторная технология **MOSFET**

Комплект сварочных аксессуаров в стандартной комплектации

Комплектация

| | |
|------------------------------------|-------|
| Горелка TIG 4 метра | 1 шт. |
| Кабель 25mm ² , 3 метра | 2 шт. |
| Держатель электрода 300А | 1 шт. |
| Зажим на массу 300А | 1 шт. |

INTER TIG 250 - базовая модель трехфазного источника для профессиональной аргонодуговой сварки TIG DC и для сварки штучным электродом MMA. Аппарат способен выполнять широкий круг сварочных задач при работе с углеродистой сталью, нержавеющей сталью, различными сплавами стали, меди и других цветных металлов, кроме алюминия. ИНТЕР ТИГ 250 имеет регулировку форсажа дуги для оптимизации сварочного процесса под конкретные условия работы. Мощный осцилятор обеспечивает легкий бесконтактный поджиг сварочной дуги.

Особенности:

- универсальный источник для аргонодуговой сварки **TIG DC** и для ручной дуговой сварки **MMA**
- регулировка **Arc Force** (форсаж дуги) - функция аппарата, которая увеличивает сварочный ток в момент отделения капли металла от электрода, что снижает вероятность прилипания электрода и повышает стабильность горения дуги
- легкий высокочастотный бесконтактный поджиг дуги **HF**
- стабильная работа во всем диапазоне регулировки сварочного тока **от 10А до 250А**
- классическая инверторная технология **MOSFET**
- **набор** сварочных аксессуаров в комплекте
- портативный и компактный

Применение:

- декоративные работы
- промышленность
- строительство трубопроводов высокого давления

Комплектация:

- горелка TIG 26, 4 метра - 1 шт.
- кабель 25mm², 3 метра - 2 шт.
- держатель электрода 300A - 1шт.
- зажим на массу 300A - 1 шт.

Сформировано 12.06.2026 12:23 · KRATONSHOP.RU