

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат аргодуговой сварки Aurora PRO INTER TIG 300 DC

Артикул: 10049



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	300 А

Цена без учета доставки: **36 000 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питания	380 В
Потребляемая мощность (TIG/MMA)	8,4/12 кВт
Потребляемый ток (TIG/MMA)	12,8/18,2 А
Напряжение холостого хода	62 В
Сварочный ток	10-300 А
Степень защиты	IP21
Режимы работы по 40°	60%
Габаритные размеры	505x203x375 мм

Конструктивные особенности

Универсальный источник для аргонодуговой сварки **TIG DC** и для обычной ручной дуговой сварки **MMA**

Регулировка **Arc Force** (форсаж дуги) - функция аппарата, которая увеличивает сварочный ток в момент отделения капли металла от электрода, что снижает вероятность прилипания электрода и повышает стабильность горения дуги

Легкий высокочастотный бесконтактный поджиг дуги **HF**

Стабильная работа во всем диапазоне регулировки сварочного тока **от 10А до 300А**

Классическая инверторная технология **MOSFET**

Комплект сварочных аксессуаров в стандартной комплектации

Комплектация

Горелка TIG 4 метра	1 шт.
Кабель 25mm ² , 3 метра	2 шт.
Держатель электрода 300А	1 шт.
Зажим на массу 300А	1 шт.

INTER TIG 300 - максимально простой трехфазный аппарат для аргонодуговой сварки TIG на постоянном токе DC и для сварки штучным электродом MMA. Предназначен для выполнения продолжительных сварочных работ во всем диапазоне регулирования сварочного тока - от 10А до 300А, при этом аппарат весит всего 19 кг. Широко используется для сварки углеродистой стали, нержавеющей стали, различных сплавов стали, меди, и других цветных металлов, кроме алюминия. ИНТЕР ТИГ 300 имеет регулировку форсажа дуги для оптимизации сварочного процесса под конкретные условия работы. Мощный осцилятор обеспечивает легкий бесконтактный поджиг сварочной дуги.

Особенности:

- универсальный источник для аргонодуговой сварки **TIG DC** и для ручной дуговой сварки покрытым электродом **MMA**
- регулировка **Arc Force** (форсаж дуги) для максимальной стабильности сварочной дуги в любых задачах
- легкий бесконтактный поджиг дуги **HF**
- классический инвертор на базе технологии **MOSFET**
- **набор** сварочных аксессуаров в комплекте
- портативных и легкий

Применение:

- декоративные работы
- промышленность
- строительство трубопроводов высокого давления

Комплектация:

- горелка TIG 26, 4 метра - 1 шт.
- кабель 25mm², 3 метра - 2 шт.
- держатель электрода 300A - 1шт.
- зажим на массу 300A - 1 шт.

Сформировано 12.06.2026 12:24 · KRATONSHOP.RU