

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Аппарат аргодуговой сварки Aurora PRO IRONMAN 315 DC

Артикул: 10055



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	315 А

Цена без учета доставки: **54 300 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питания	380 В
Потребляемая мощность (TIG/MMA)	кВт
Потребляемый ток (TIG/MMA)	13,5 А
Напряжение холостого хода	56 В
Сварочный ток	10-315 А
Степень защиты	IP21
Режимы работы по 40°	60%

Габаритные размеры	485x234x425
	мм
Масса	29кг

### Конструктивные особенности

Универсальный источник для аргонодуговой сварки **TIG DC** и для обычной ручной дуговой сварки **MMA**

Широкие возможности **настройки** сварочного процесса

Легкий высокочастотный бесконтактный поджиг дуги **HF**

Силовая часть на базе инновационной инверторной технологии **IGBT**

Сварочные аксессуары в стандартной поставке

Портативный и лёгкий

### Комплектация

Горелка TIG 4 метра	1 шт.
Кабель 35mm <sup>2</sup> , 3 метра	2 шт.
Держатель электрода 300А	1 шт.
Зажим на массу 500А	1 шт.

**Аппарат AuroraPRO IRONMAN 315** - предназначен для аргонно-дуговой сварки постоянным током DC и для ручной дуговой сварки покрытым электродом MMA. Имеются все необходимые настройки для профессиональной сварки в режиме TIG и регулировка форсажа дуги в режиме MMA. Возможна сварка мягкой стали, нержавеющей стали и практически всех цветных металлов, кроме алюминия. Мощный осцилятор обеспечивает легкий поджиг сварочной дуги во всем диапазоне.

1. выбор режима сварки MMA/TIG
2. регулировка сварочного тока
3. регулировка форсажа дуги (Arc Force)
4. регулировка времени нарастания дуги (Up Slope)
5. регулировка заварки кратера (Down Slope)
6. регулировка продувки металла газом после сварки (Post Time)

Сформировано 01.05.2026 19:37 · KRATONSHOP.RU