

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Инверторный сварочный полуавтомат Aurora PRO OVERMAN 200 НАКС

Артикул: 34666



#### Характеристики

Напряжение питания 220 В

Максимальный сварочный ток 200 А

Диаметр проволоки 0.6—1 мм

Цена без учета доставки: **40 756 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети	230 В
Частота тока в сети	50/60 Гц
Потребляемая мощность	7.7 кВт
Рекомендуемая мощность генератора	7.7 кВА
Максимальный ток	200 А
cos ?	0.73
Напряжение холостого хода	42 В
Диапазон регулирования тока	40-200 А
MIG/MAG сварка	
Режим работы при 40°C	200 А/40 %

Напряжение холостого хода	42 В
Диапазон регулирования тока	40-200 А
Диаметр проволоки	0.6-1.0 мм
Скорость подачи проволоки	2-15 м/мин
Потребляемая мощность	7.7 кВт
Потребляемый ток	35 А
Максимальный ток	200 А
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP21
Охлаждение	воздушное
Размеры	482x197x466 мм
Размеры упаковки	560x360x530 мм
Вес нетто	17.5 кг
Вес брутто	19.5 кг

**Сварочный инвертор AuroraPRO OVERMAN 200 НАКС** предназначен для полуавтоматической сварки в среде защитного газа MIG-MAG, а так же для работы с порошковой самозащитной проволокой в режиме NO GAS. Благодаря продолжительному режиму работы на максимальных токах аппарат прекрасно подходит для работы как на бытовом так и на профессиональном уровне. В гараже, в автосервисе, на производстве - везде ОВЕРМАН 200, будет проявлять себя прекрасным и надежным помощником в деле.

OVERMAN 200 показал неплохие результаты при работе с алюминием. Мы рекомендуем этот аппарат для бытовой и полупрофессиональной сварки данного металла. Наглядное управление всеми важными параметрами сварки на лицевой панели позволит настроить полуавтомат для выполнения широкого спектра сварочных работ. Отдельным плюсом аппарата является возможность сварки в сетях с большими просадками питающего напряжения - OVERMAN 200 способен работать при падении напряжения до 140 вольт.

#### **Особенности:**

- регулировка сварочного тока
- регулировка сварочного напряжения
- регулировка индуктивности для настройки желаемой жесткости дуги, глубины провара и формы валика
- уверенная сварка алюминия
- настройка скорости протяжки проволоки: быстрая / медленная
- высокая стабильность горения дуги, снижение образования брызг
- работа при пониженном напряжении питающей сети - до 140В вольт
- усовершенствованная технология инвертора MOSFET на базе транзисторов TOSHIBA

#### **Применение:**

- авторемонт

- строительство
- небольшое производство
- монтаж металлоконструкций

**Комплектация:**

- полуавтоматическая горелка MIG 15, 3 метра
- зажим на массу 300 А + кабель 16 мм<sup>2</sup>, 3 метра
- газовый шланг 9 мм с комплектом хомутов, 3 метра
- ролик с V-образной канавкой 0.8 - 1.0 мм
- сертификат НАКС

Данный аппарат может быть установлен на тележку AuroraPRO

**Рекомендованные варианты самозащитой проволоки (No GAS):**

- Проволока порошковая E71T-GS d.0.8 мм 5.0кг D200
- Проволока порошковая E71T-GS d.1.0 мм 5.0кг D200

**Аппарат может быть дооснащён роликами подачи:**

- Ролик сталь 0.6-0.8 мм
- Ролик сталь 0.8-1.0 мм
- Ролик сталь 1.0-1.2 мм
- Ролик сталь AL 0.8-1.0 мм

Сформировано 23.05.2026 04:35 · KRATONSHOP.RU