

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Инверторный сварочный полуавтомат Aurora PRO SKYWAY 550 SYNERGIC с водяным охлаждением

Артикул: 36182



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	550 А
Диаметр проволоки	0.8—1.6 мм

Цена без учета доставки: **245 440 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети	380 В
Частота тока в сети	50/60 Гц
Максимальный ток	550 А
Напряжение холостого хода	84 В
MIG/MAG сварка	
Напряжение холостого хода	84 В
Сварочное напряжение	16.7-41.5 В
Диапазон регулирования тока	53-550 А
Диаметр проволоки	0.8-1.6 мм

Скорость подачи проволоки	1.5-24 м/мин
Потребляемый ток	39.5 А
TIG сварка	
Напряжение холостого хода	84 В
Сварочное напряжение	10.8-32 В
Диапазон регулирования тока	20-550 А
Потребляемый ток	32.6 А
ММА сварка	
Сварочное напряжение	20.8-42 В
Сварочный ток	20-550 А
Потребляемый ток	40 А
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP23
Охлаждение	воздушное/жидкостное
Размеры	1010x509x897 мм
Вес нетто	134 кг

SKYWAY 550 – самый мощный синергетический полуавтомат в линейке AuroraPRO с честным значением сварочного тока в 550А. Инвертор предназначен для сварки стальной и нержавеющей проволоками в среде инертного/активного защитного газа MIG-MAG, для ручной дуговой сварки штучным электродом ММА, а также аргонодуговой сварки LIFT TIG DC. Аппарат выполнен по схеме декомпакт с 10-метровым пакетом соединительных кабелей, что позволяет значительно увеличить радиус производимых работ. В подающий механизм аппарата могут быть установлены катушки сварочной проволоки D200 и D300. Тележка с подставкой под баллон и высокая компоновка аппарата существенно облегчают работу сварщика. SKYWAY – это передовая технология инверторного блока IGBT, отличные сварочные характеристики и превосходная эргономика управления. Регулировка сварочных параметров при помощи «одной кнопки» позволяет настроить полуавтомат для выполнения широкого спектра сварочных работ на высшем уровне.

Особенности:

- Широкая сфера применения:
 - Авторемонт;
 - Малое и среднее производство;
 - Строительство;
 - Монтаж металлоконструкций.
- «Умный» инвертор с цифровым управлением на базе процессора 64бит;
- Большая библиотека экспертных синергетических программ;
- Длительный режим работы благодаря жидкостному охлаждению;
- Память сварочных заданий для типовых задач;
- 2T, 4T, 2TS, 4S, SPOT-режимы работы горелки;

- Настройка индуктивности, длины дуги, тока горячего старта, времени и значения тока заварки кратера (в зависимости от выбранного режима работы горелки);
- Изменяемые Пред и Пост-газ;
- 2 ярких LCD дисплея;
- CAN-интерфейс блока управления и подающего механизма снижает помехи и стабилизирует сигнал;
- Полноценное управление процессом с панели подающего механизма;
- Возможность интеграции со сварочными роботами;
- Превосходная сварка всех типов сталей, в том числе нержавеющей.

Комплектация:

- Станция охлаждения;
- Выносной подающий механизм с пакетом промежуточных кабелей (70мм², 10-метров);
- Транспортная тележка;
- Горелка с водяным охлаждением 501D, 3 метра - 1 шт;
- Комплект роликов с V-образной канавкой для работы со стальной проволокой 0.8/1.0; 1.2/1.6;
- Комплект роликов для работы с порошковой проволокой 1.0/1.2; 1.2/1.6;
- Кабель 70мм², 4 метра - 1 шт;
- Зажим на массу 500A - 1 шт.

Вес и габариты упаковки:

- Источник сварочного тока 86кг, 805x470x640мм;
- Подающий механизм 25кг, 715x270x495мм;
- Станция охлаждения 19.5кг, 790x475x385мм;
- Тележка 21.5кг, 825x615x405мм.

Сформировано 27.05.2026 20:21 · KRATONSHOP.RU