

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Инверторный сварочный полуавтомат Aurora PRO SPEEDWAY 180 SYNERGIC

Артикул: 19214

Гарантия низких цен KratonShop.ru



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	180 А
Диаметр проволоки	0.6—1 мм

Цена без учета доставки: **30 495 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети	220 В
Частота тока в сети	50/60 Гц
Потребляемая мощность	7.1 кВт
Рекомендуемая мощность генератора	11 кВА
Максимальный ток	180 А
Напряжение холостого хода	56 В
MIG/MAG СВАРКА	
Сварочное напряжение	16.5-23 В
Диапазон регулирования тока	50-180 А
Диаметр проволоки	0.8-1 мм

Скорость подачи проволоки	3-11 м/мин
TIG СВАРКА	
Режим работы при 40 °С	180 А / 25 %
Сварочное напряжение	10.6-17.2 В
Диапазон регулирования тока	15-180 А
ММА СВАРКА	
Сварочное напряжение	20.6-26.4 В
Сварочный ток	15-160 А
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры	386x170x300 мм
Вес	8 кг

Сварочный полуавтомат AuroraPRO SPEEDWAY 180 SYNERGIC (MIG/MAG+MMA+TIG lift) - продолжение линейки профессиональных инверторных полуавтоматов AuroraPRO. Это универсальная модель для полуавтоматической сварки в среде инертного/активного защитного газа MIG-MAG, для полуавтоматической сварки порошковой самозащитной проволокой NO GAS, для полноценной ручной дуговой сварки штучным электродом MMA, а также для аргоно-дуговой сварки на постоянном токе TIG DC. Аппарат имеет синергетическое управление, это позволяет производить настройку параметров всего одной кнопкой. Для профессионалов это отличная возможность сосредоточиться только на сварочном шве и не отвлекаться, а новичкам помогает быстро вникнуть в рабочий процесс.

Модель отлично подойдет для применения в быту, для авторемонта, на производстве и в строительстве, также для проведения монтажных работ различных металлоконструкций.

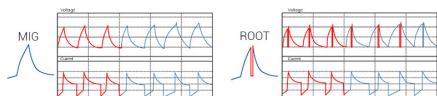


Главная особенность полуавтоматов серии SYNERGIC заключается в специальном режиме ROOT, который позволяет добиться снижения числа и энергии сварочных брызг в сравнении с обычными полуавтоматами. Данный режим, используя чистую углекислоту в качестве защитного газа, позволяет добиться отличного внешнего вида шва и глубокого проплавления, а также избежать затрат на последующую обработку околошовных зон. Процесс ROOT снижает число брызг на 30-50 %. Особый характер переноса электродного металла, получаемый благодаря сложной форме импульса переноса, позволяет сварщику, даже с небольшим опытом, формировать гладкие, прочные и абсолютно ровные швы без «чешуи». Стыки после сварки выглядят как отлитые на производстве.



Технология ROOT Low Spatters:

- 50% меньше брызг;
- высокая стабильность в любом положении;
- экономия на затратах и пост-обработке;
- отличный провар корня шва.



Особенности:

- Режим ROOT для корневых проходов с низким разбрызгиванием;
- Универсальная модель. Есть возможность использовать разные режимы сварки: **MMA, MIG-MAG, TIG lift**;
- **Синергетическое** управление "одной кнопкой" позволяет сварщику сосредоточиться на ведении шва и не отвлекаться на дополнительные изменения условий сварки;
- Индуктивность и сварочное напряжение можно отрегулировать самому;
- Качественная сварка различных металлов, в том числе и **алюминия**;
- Легкая **смена полярности** благодаря кабелю с быстросъемным соединением на лицевой панели аппарата;
- Стабильная работа даже при проседании напряжения сети до **160 В**;
- **Стабильная сварочная дуга** уменьшает образование брызг при работе;
- Визуальный контроль и отслеживание настройки рабочих параметров на **ярком цифровом дисплее**;
- Силовой блок на базе инверторной технологии **IGBT** нового поколения;
- Системы **защиты** от перенапряжения и сверх тока;
- Удобная рукоятка для транспортировки;
- Современный дизайн;
- Качественная сборка.

В режиме MMA доступны дополнительные функции:

- Функция **VRD** - защищает сварщика при замыкании сети, снижая напряжение до 24 В;
- **ForceArc** (форсаж дуги) - снижает вероятность прилипания электрода и обеспечивает высокую стабильность горения дуги. Это достигается за счет увеличения сварочного тока во время отделения капли металла от электрода;
- **Antistick** (антиприлипание электрода) — функция, автоматически снижающая сварочный ток при залипании электрода. Предотвращает прокаливание электрода, сохраняет его пригодность и позволяет легко отделить электрод от металла для продолжения работы с сохранением параметров сварки;
- **Hot Start** (горячий старт) — пиковый ток в момент поджига дуги для плавного старта.

Комплектация:

- Горелка MIG 15, 3 метра - 1 шт;
- Кабель 16 мм², 3 метра - 2 шт;
- Зажим на массу 300 А - 1 шт;
- Держатель электродов 200 А - 1 шт;

- Ролик с V-образной канавкой 0.8-1.0мм.

Сформировано 29.04.2026 22:23 · KRATONSHOP.RU