

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Инверторный сварочный полуавтомат Aurora PRO SPEEDWAY 185 RICHIP

Артикул: 38778



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Максимальный сварочный ток	180 А
Диаметр проволоки	0.8—1 мм

Цена без учета доставки: **26 410 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети 230 В

Частота тока в сети 50/60 Гц

Потребляемая мощность 7.1 кВт

Напряжение холостого хода 61 В

MIG/MAG сварка

Сварочное напряжение 16-23 В

Диапазон регулирования тока 40-180 А

Диаметр проволоки 0.8-1.0 мм

Потребляемый ток 31 А

TIG сварка

Сварочное напряжение	10.4-17.2 В
Диапазон регулирования тока	10-180 А
Потребляемый ток	24 А
ММА сварка	
Сварочное напряжение	20.8-26.4 В
Сварочный ток	20-160 А
Потребляемый ток	31 А
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP21
Размеры	428x211x316 мм
Вес нетто	8.3 кг

Сварочный полуавтомат AuroraPRO SPEEDWAY 185 RICHIP (MIG/MAG+MMA+TIG lift) – это новая модель линейки профессиональных инверторных полуавтоматов AuroraPRO. Данный аппарат используется для работы с чёрной сталью MIG/MAG, для полуавтоматической сварки порошковой самозащитной проволокой NO GAS, для ручной дуговой сварки штучным электродом MMA, а также для аргонно-дуговой сварки на постоянном токе TIG DC. Полуавтомат наделен синергетическим управлением параметрами сварки с помощью всего одной рукоятки с возможностью моментальной коррекции напряжения дуги и индуктивности. Синергетика будет полезна для начинающего сварщика, в то же время, возможность ручной корректировки заводских настроек делает полуавтомат SPEEDWAY незаменимым помощником профессионального сварщика при выполнении любых специфических сварочных задач. К аппарату возможно подключение Spool GUN-горелок с помощью специального разъёма.

Управление сварочной дугой обеспечивается современным микропроцессором собственной разработки инженеров RILAND. Процессор RICHIP с тактовой частотой 72кГц позволяет повысить качество выходного тока инвертора и ускорить его обратные связи.

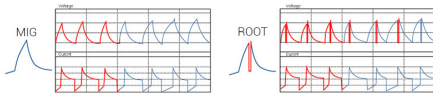
Главная особенность полуавтоматов серии SYNERGIC заключается в специальном режиме ROOT, который позволяет добиться снижения числа и энергии сварочных брызг в сравнении с обычными полуавтоматами. Данный режим, используя чистую углекислоту в качестве защитного газа, позволяет добиться отличного внешнего вида шва и глубокого проплавления, а также избежать затрат на последующую обработку околошовных зон. Процесс ROOT снижает число брызг на 30-50 %. Особый характер переноса электродного металла, получаемый благодаря сложной форме импульса переноса, позволяет сварщику, даже с небольшим опытом, формировать гладкие, прочные и абсолютно ровные швы без «чешуи». Стыки после сварки выглядят как отлитые на производстве.



Технология ROOT Low Spatters:

- 50% меньше брызг;
- высокая стабильность в любом положении;

- экономия на затратах и пост-обработке;
- отличный провар корня шва.



Особенности:

- Режим ROOT для корневых проходов с низким разбрызгиванием;
- Ручка коррекции напряжения/индуктивности дуги;
- Универсальное использование: MMA, MIG-MAG, TIG DC;
- 2/4-тактный режим работы MIG горелки;
- Полностью синергетическое управление "одной ручкой";
- Запуск охлаждения по нагреву силовой части;
- Легкая смена полярности;
- Стабильная работа при пониженном напряжении питающей сети до 160В;
- Высокая стабильность горения дуги;
- Крупный и яркий цифровой дисплей для настройки и отображения параметров сварки;
- Силовой блок на базе инверторной технологии IGBT нового поколения;
- Автоматическая защита от перенапряжения и сверхтока;
- Возможность подключения горелок Spool GUN;
- Отключаемая функция VRD для сварки MMA.

Комплектация:

- Горелка MIG 15, 3 метра - 1 шт;
- Кабель 16 мм², 3 метра - 2 шт;
- Зажим на массу 300 А - 1 шт;
- Держатель электродов 200А - 1 шт.
- Ролик с V-образной канавкой 0.8-1.0мм.

Аппарат может быть дооснащён роликами подачи:

- Ролик сталь 0.6-0.8мм
- Ролик сталь 0.8-1.0мм
- Ролик AL 0.8-1.0мм
- Ролик AL 1.0-1.2мм
- Ролик порошок. 0.8-0.9мм

Наиболее универсальный вариант TIG горелки для данного аппарата вентильная TIG 26V, для подключения вам понадобится переходник TIG PLUG.

Сформировано 29.04.2026 21:39 · KRATONSHOP.RU