

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Инверторный сварочный полуавтомат Aurora PRO SPEEDWAY 200

Артикул: 10039



Характеристики

Напряжение питания 220 В

Максимальный сварочный ток 200 А

Диаметр проволоки 0.8—1 мм

Цена без учета доставки: **47 880 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети	230 В
Частота тока в сети	60 Гц
Потребляемая мощность	8.2 кВт
Рекомендуемая мощность генератора	8.5 кВА
Максимальный ток	200 А
cos ?	0.73
Напряжение холостого хода	56 В
MIG/MAG сварка	
Диапазон регулирования тока	40-200 А
Диаметр проволоки	0.6-1.0 мм

Скорость подачи проволоки	3-13 м/мин
Потребляемая мощность	8.2 кВт
Потребляемый ток	37.4 А
MMA сварка	
Сварочный ток	40-160 А
Потребляемая мощность	7.3 кВт
Потребляемый ток	33.2 А
Степень защиты	IP21
Размеры	467x243x447 мм
Размеры упаковки	575x365x705 мм
Вес нетто	23.8 кг
Вес брутто	26.4 кг

SPEEDWAY 200 - предназначен для полуавтоматической сварки стальной проволокой в среде инертного/активного защитного газа MIG-MAG, а также для ручной дуговой сварки штучным электродом MMA. Благодаря продолжительному режиму работы на максимальных токах и возможности установки большой бобины сварочной проволоки аппарат прекрасно подходит для работы на производстве, равно как и в профессиональном автосервисе. Наглядное управление всеми важными параметрами сварки на лицевой панели позволит настроить полуавтомат для выполнения широкого спектра сварочных работ на высшем уровне. Кроме того, СПИИДВЕЙ 200 способен работать в сетях с существенными просадками напряжения. А передовая инверторная технология IGBT собственной разработки гарантирует надежность работы данной техники на долгие годы.

Особенности:

- универсальное использование в режиме полуавтомата **MIG-MAG** и в режиме инвертора **MMA**
- легкая смена полярности для сварки самозащитной порошковой проволокой **NO GAS**
- регулировка **индуктивности** для настройки желаемой жесткости дуги, глубины проплавления и формы валика
- высокая **стабильность** горения дуги, пониженное образование брызг
- регулировка сварочного **напряжения**
- регулировка сварочного **тока**
- открытый подающий механизм
- розетка **36В** для подключения подогрева редуктора
- **два** цифровых дисплея для отображения настроек и контроля сварочного процесса
- стабильная работа при пониженном напряжении питающей сети - **до 140В** в режиме полуавтомата и до 160В в режиме дуговой сварки
- **набор** сварочных аксессуаров для сварки MIG/MAG и MMA в стандартной комплектации
- силовой блок на базе инверторной технологии **IGBT** нового поколения

Применение:

- авторемонт

- малое и среднее производство
- строительство
- монтаж металлоконструкций

Комплектация:

- В комплекте с аппаратом идёт горелка MIG 15 3 метра - 1 шт.
- кабель 25mm², 3 метра - 1 шт.
- кабель 16mm², 3 метра - 1 шт.
- зажим на массу 300A - 1 шт.
- держатель электродов 300A - 1 шт.
- ролик с V-образной канавкой 0.8-1.0мм

Сформировано 10.04.2026 21:56 · KRATONSHOP.RU