

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Инверторный сварочный полуавтомат Aurora PRO ULTIMATE 300 + НАКС

Артикул: 16948

Гарантия низких цен KratonShop.ru



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	300 А
Диаметр проволоки	0.8—1.2 мм

Цена без учета доставки: **91 383 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети	380 В
Частота тока в сети	50/60 Гц
Потребляемая мощность	12 кВт
Рекомендуемая мощность генератора	12 кВА
Потребляемый ток	18 А
Максимальный ток	300 А
cos	0,93
Напряжение холостого хода	56 В
Диапазон регулирования тока	50 - 300 А

MIG/MAG СВАРКА

Режим работы при 40°C	300 А / 35 %
Диапазон регулирования тока	50 - 300 А
Диаметр проволоки	0.8 - 1.2 мм
Скорость подачи проволоки	3 - 16 м/мин
Потребляемый ток	18 А
<b>ММА СВАРКА</b>	
Сварочный ток	70 - 300 А
Потребляемый ток	19 А
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры	485x234x425 мм
Вес	25 кг

**Инверторный сварочный полуавтомат AuroraPRO ULTIMATE 300+ НАКС** - это максимально производительные инверторные источники для полуавтоматической сварки MIG/MAG, а также для полноценной сварки ММА во всем диапазоне. Исполнение "декомпакт" с мощным и лёгким выносным подающим механизмом. **Вес** подающего блока всего **7кг**. Данная особенность не часто встречается на рынке и позволяет оборудовать мобильные сварочные посты. Сварщики судостроители и другие производственники, отраслей где требуется мобильность, непременно оценят данный плюс ULTIMATE 300. В стандартной поставке 5-метровый пакет кабелей до подающего механизма. Простая в настройках панель управления имеет все самые важные функции для качественного исполнения любой производственной задачи. Имеется настраиваемый режим заварки кратера, продувка газом, 4-х тактный режим работы горелки, переключатель смены полярности и т.д. Передовая разработка силовой части на базе модульной технологии IGBT гарантирует надежность работы данной техники на долгие годы.

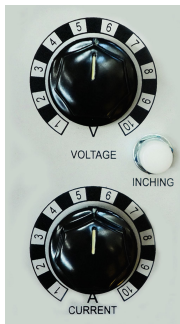
#### **Панель управления на источнике:**

- регулировка сварочного напряжения заварки кратера
- регулировка индуктивности для настройки желаемой жесткости дуги, глубины провара и формы валика
- регулировка сварочного тока заварки кратера в режиме MIG / регулировка сварочного тока в режиме ММА
- выбор режима сварки MIG/MAG или ММА
- включение/выключение режима заварки кратера
- управление продувкой газом
- выбор типа используемой проволоки: цельнометаллическая / порошковая
- выбор диаметра проволоки: 0.8 - 1.0 - 1.2

#### **Функции управления на подающем механизме:**

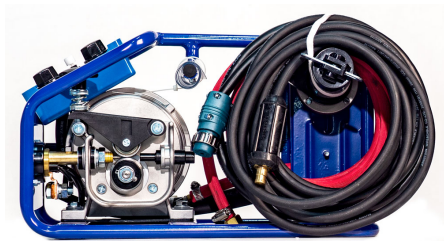
- регулировка сварочного тока в соответствии с выбранным диаметром проволоки
- регулировка сварочного напряжения

- режим быстрой протяжки проволоки



#### Особенности:

- универсальный источник для полуавтоматической сварки **MIG/MAG** и для ручной дуговой сварки **ММА**
- мощный и лёгкий (**7кг.**) подающий механизм с пакетом промежуточных кабелей
- интуитивно **понятная панель** управления для точной настройки всех самых важных параметров сварки
- **два** цифровых дисплея для отображения настроек и контроля сварочного процесса
- розетка **36В** на задней панели для подключения подогрева газа
- современная высокоэффективная система воздушного охлаждения
- передовая модульная технология **IGBT**



В стандартной поставке 5-метровый пакет кабелей до подающего механизма. Простая в настройках панель управления имеет все самые важные функции для качественного исполнения любой производственной задачи. Имеется настраиваемый режим заварки кратера, продувка газом, 4-х тактный режим работы горелки, переключатель смены полярности и т.д. Передовая разработка силовой части на базе модульной технологии IGBT гарантирует надежность работы данной техники на долгие годы.

#### Применение:

- судостроение
- машиностроение
- нефтяная, химическая промышленность
- монтаж металлоконструкций
- строительство трубопроводов

#### Комплектация:

- Источник Aurora PRO ULTIMATE 300
- Аттестат НАКС

- Подающий механизм
- Полуавтоматическая горелка MIG 24, 3 метра
- Кабель 35мм<sup>2</sup>, 3 метра - 2 шт
- зажим на массу 300А
- Комплект роликов с V-образной канавкой 0.8-1.0; 1.0-1.2мм
- Инструкция
- Упаковка

Сформировано 12.06.2026 10:59 · KRATONSHOP.RU