

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Инверторный сварочный полуавтомат Aurora PRO ULTIMATE 300

Артикул: 14766

Гарантия низких цен KratonShop.ru



Характеристики

| | |
|----------------------------|------------|
| Напряжение питания | 380 В |
| Максимальный сварочный ток | 300 А |
| Диаметр проволоки | 0.8—1.2 мм |

Цена без учета доставки: **74 976 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|-----------------------------------|------------|
| Напряжение питающей сети | 380 В |
| Частота тока в сети | 50/60 Гц |
| Потребляемая мощность | 12 кВт |
| Рекомендуемая мощность генератора | 12 кВА |
| Потребляемый ток | 18 А |
| Максимальный ток | 300 А |
| cos | 0,93 |
| Напряжение холостого хода | 56 В |
| Диапазон регулирования тока | 50 - 300 А |

MIG/MAG СВАРКА

| | |
|-----------------------------|----------------|
| Режим работы при 40°C | 300 A / 35 % |
| Диапазон регулирования тока | 50 - 300 A |
| Диаметр проволоки | 0.8 - 1.2 мм |
| Скорость подачи проволоки | 3 - 16 м/мин |
| Потребляемый ток | 18 A |
| ММА СВАРКА | |
| Сварочный ток | 70 - 300 A |
| Потребляемый ток | 19 A |
| Класс изоляции | F |
| Степень защиты | IP21 |
| Габаритные размеры | 485x234x425 мм |
| Вес | 25 кг |

Инверторный сварочный полуавтомат AuroraPRO ULTIMATE 300 - это максимально производительные инверторные источники для полуавтоматической сварки MIG/MAG, а также для полноценной сварки MMA во всем диапазоне. Исполнение "декомпакт" с мощным и лёгким выносным подающим механизмом. **Вес** подающего блока всего **7кг**. Данная особенность не часто встречается на рынке и позволяет оборудовать мобильные сварочные посты. Сварщики судостроители и другие производственники, отраслей где требуется мобильность, непременно оценят данный плюс ULTIMATE 300. В стандартной поставке 5-метровый пакет кабелей до подающего механизма. Простая в настройках панель управления имеет все самые важные функции для качественного исполнения любой производственной задачи. Имеется настраиваемый режим заварки кратера, продувка газом, 4-х тактный режим работы горелки, переключатель смены полярности и т.д. Передовая разработка силовой части на базе модульной технологии IGBT гарантирует надежность работы данной техники на долгие годы.

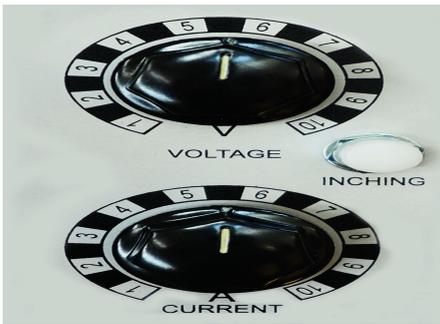
Панель управления на источнике:

- регулировка сварочного напряжения заварки кратера
- регулировка индуктивности для настройки желаемой жесткости дуги, глубины провара и формы валика
- регулировка сварочного тока заварки кратера в режиме MIG / регулировка сварочного тока в режиме MMA
- выбор режима сварки MIG/MAG или MMA
- включение/выключение режима заварки кратера
- управление продувкой газом
- выбор типа используемой проволоки: цельнометаллическая / порошковая
- выбор диаметра проволоки: 0.8 - 1.0 - 1.2

Функции управления на подающем механизме:

- регулировка сварочного тока в соответствии с выбранным диаметром проволоки
- регулировка сварочного напряжения

- режим быстрой протяжки проволоки



Особенности:

- универсальный источник для полуавтоматической сварки **MIG/MAG** и для ручной дуговой сварки **MMA**
- мощный и лёгкий (**7кг.**) подающий механизм с пакетом промежуточных кабелей
- интуитивно **понятная панель** управления для точной настройки всех самых важных параметров сварки
- **два** цифровых дисплея для отображения настроек и контроля сварочного процесса
- розетка **36В** на задней панели для подключения подогрева газа
- современная высокоэффективная система воздушного охлаждения
- передовая модульная технология **IGBT**



В стандартной поставке 5-метровый пакет кабелей до подающего механизма. Простая в настройках панель управления имеет все самые важные функции для качественного исполнения любой производственной задачи. Имеется настраиваемый режим заварки кратера, продувка газом, 4-х тактный режим работы горелки, переключатель смены полярности и т.д. Передовая разработка силовой части на базе модульной технологии IGBT гарантирует надежность работы данной техники на долгие годы.

Применение:

- судостроение
- машиностроение
- нефтяная, химическая промышленность
- монтаж металлоконструкций
- строительство трубопроводов

Комплектация:

- Источник Aurora PRO ULTIMATE 300
- Подающий механизм
- Полуавтоматическая горелка MIG 24, 3 метра
- Кабель 35мм², 3 метра - 2 шт
- зажим на массу 300А
- Комплект роликов с V-образной канавкой 0.8-1.0; 1.0-1.2мм
- Инструкция
- Упаковка

Сформировано 21.03.2026 12:09 · KRATONSHOP.RU