

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Инверторный сварочный полуавтомат Aurora PRO ULTIMATE 350 с закрытым подающим механизмом + сертификат НАКС

Артикул: 22121



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	350 А
Диаметр проволоки	0.8—1.2 мм

Цена без учета доставки: **107 760 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети	380 В
Частота тока в сети	50/60 Гц
Потребляемая мощность	13 кВт
Рекомендуемая мощность генератора	14 кВА
Потребляемый ток	21.3 А
Максимальный ток	350 А
Напряжение холостого хода	61 В
Диапазон регулирования тока	60-350 А
Режим работы при 40°C	350 А / 35 %

Диаметр проволоки	0.8-1.0-1.2 мм
Скорость подачи проволоки	3-15 м/мин
Габаритные размеры	550x280x545 мм
Вес	27 кг

### **Аппарат поставляется с сертификатом НАКС!**

Система добровольной сертификации Национального Агентства Контроля Сварки (НАКС) - позволяет получить документ государственного образца, который разрешает использование сварочного оборудования в условиях опасных производственных объектов (ПТО, КО, ГО, НГДО, ОХНВП, СК, КСМ). Работы на подобных предприятиях должны производиться исключительно аттестованным персоналом с использованием проверенного оборудования и материалов.

Приобретая аппарат AuroraPRO ULTIMATE 350 с сертификатом НАКС в нашем магазине вы экономите значительные средства, так как самостоятельное прохождение аттестации гораздо дольше по срокам и выше по стоимости.

**Сварочный полуавтомат AuroraPRO ULTIMATE 350** - с закрытым подающим механизмом относится к инверторным источникам с максимальной производительностью. Данная модель рассчитана на использование для полуавтоматической сварки MIG/MAG и полноценной сварки в режиме MMA во всех диапазонах. Исполнение "декомпакт" с закрытым 4-х роликовым выносным подающим механизмом. В комплекте поставки есть пакет кабелей для подающего механизма (5 м). Они помогают расширить рабочую зону и работать на значительном удалении от самого инвертора. Панель управления очень понятная и простая, на ней представлены все необходимые функции для полноценной и качественной работы (настраиваемый режим заварки кратера, продувка газом, 4-х тактный режим работы горелки, переключатель смены полярности и т.д.). Реализация силовой части на базе модульной технологии IGBT обеспечит долгий срок эксплуатации.

Аппарат имеет широкую сферу применения: судостроение, машиностроение, нефтяная и химическая промышленность, монтаж металлоконструкций и строительство трубопроводов.

### **Особенности:**

- Универсальное применение: MIG/MAG - MMA;
- Очень мощный и сравнительно легкий подающий механизм;
- Понятная панель управления для точной настройки всех необходимых рабочих параметров;
- Стабильная продолжительная работа на максимальных токах;
- Для контроля сварочного процесса есть 2 цифровых дисплея;
- Розетка 36В на задней панели для подключения подогрева газа;
- Эффективная система охлаждения для защиты от перегрева;
- Модульная технология IGBT.

### **Функциональные возможности подающего механизма:**

- Регулировка сварочного тока в соответствии с выбранным диаметром проволоки;
- Регулировка сварочного напряжения;
- Режим быстрой протяжки проволоки.

**Комплектация:**

- Горелка воздушного охлаждения MIG 26 3 метра - 1 шт;
- Кабель 35 мм<sup>2</sup>, 3 метра - 1 шт;
- Держатель электрода - 1шт;
- Зажим на массу 300А - 1 шт;
- Пакет кабелей для подающего механизма (5 м).

Сформировано 21.03.2026 13:49 · KRATONSHOP.RU