

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Инверторный сварочный полуавтомат Aurora PRO ULTIMATE 350 INDUSTRIAL + сертификат НАКС

Артикул: 23872



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	350 А
Диаметр проволоки	0.8—1.2 мм

Цена без учета доставки: **147 200 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети 400 В

Частота тока в сети 50/60 Гц

Потребляемая мощность 16 кВт

#### MIG/MAG сварка

Напряжение холостого хода 50 В

Диапазон регулирования тока 60 - 350 А

Диаметр проволоки 0.8-1.0-1.2 мм

Скорость подачи проволоки 3-15 м/мин

Ток при 60% 350 А

## **ММА сварка**

Сварочный ток	40-350 А
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP21
Размеры	550x280x545 мм
Вес нетто	39.4 кг
Вес брутто	92 кг

### **Аппарат поставляется с сертификатом НАКС!**

Система добровольной сертификации Национального Агентства Контроля Сварки (НАКС) - позволяет получить документ государственного образца, который разрешает использование сварочного оборудования в условиях опасных производственных объектов (ПТО, КО, ГО, НГДО, ОХНВП, СК, КСМ). Работы на подобных предприятиях должны производиться исключительно аттестованным персоналом с использованием проверенного оборудования и материалов.

Приобретая аппарат AuroraPRO ULTIMATE 350 INDUSTRIAL с сертификатом НАКС в нашем магазине вы экономите значительные средства, так как самостоятельное прохождение аттестации гораздо дольше по срокам и выше по стоимости.

Серия ULTIMATE INDUSTRIAL - это максимально производительные инверторные источники для полуавтоматической сварки MIG/MAG, а также для полноценной сварки MMA во всем диапазоне. Исполнение "декомпакт" с мощным 4-х роликовым выносным подающим механизмом. В стандартной поставке пакет кабелей до подающего механизма - 15 метров, что позволяет максимально расширить рабочую зону каждого сварщика. Простая в настройках панель управления имеет все самые важные функции для качественного исполнения любой производственной задачи. Имеется настраиваемый режим заварки кратера, продувка газом, 4-х тактный режим работы горелки, переключатель смены полярности и т.д. Передовая разработка силовой части на базе модульной технологии IGBT гарантирует надежность работы данной техники на долгие годы.

### **Основные регулировки на источнике:**

- регулировка сварочного напряжения заварки кратера
- регулировка индуктивности для настройки желаемой жесткости дуги, глубины провара и формы валика
- регулировка сварочного тока заварки кратера в режиме MIG / регулировка сварочного тока в режиме MMA
- выбор режима сварки MIG/MAG или MMA
- включение/выключение режима заварки кратера
- управление продувкой газом
- выбор типа используемой проволоки: цельнометаллическая / порошковая
- выбор диаметра проволоки: 0.8 - 1.0 - 1.2



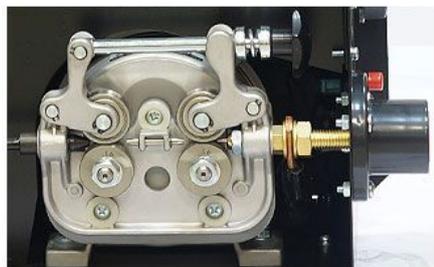
### Основные регулировки на подающем механизме:

- регулировка сварочного тока в соответствии с выбранным диаметром проволоки
- регулировка сварочного напряжения
- режим быстрой протяжки проволоки



### Особенности:

- универсальный источник для полуавтоматической сварки MIG/MAG и для ручной дуговой сварки MMA
- мощный подающий механизм с пакетом промежуточных кабелей 15м
- интуитивно понятная панель управления для точной настройки всех самых важных параметров сварки
- два цифровых дисплея для отображения настроек и контроля сварочного процесса
- розетка 36В на задней панели для подключения подогрева газа
- современная высокоэффективная система воздушного охлаждения
- передовая модульная технология IGBT
- 4-х роликовый подающий механизм:



### Применение:

- судостроение
- машиностроение
- нефтяная, химическая промышленность
- монтаж металлоконструкций
- строительство трубопроводов

### Комплектация:

- горелка MIG 36 3 метра - 1 шт;
- кабель 35mm<sup>2</sup>, 4 метра - 1 шт;
- зажим на массу 500A - 1 шт;

- комплект роликов с V-образной канавкой 0.8-1.0; 1.0-1.2мм.

Сформировано 21.03.2026 14:12 · KRATONSHOP.RU