

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Инверторный сварочный полуавтомат Aurora PRO ULTIMATE 350 INDUSTRIAL

Артикул: 10044



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	350 А
Диаметр проволоки	0.8—1.2 мм

Цена без учета доставки: **132 880 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети 400 В

Частота тока в сети 50/60 Гц

Потребляемая мощность 16 кВт

MIG/MAG сварка

Напряжение холостого хода 50 В

Диапазон регулирования тока 60 - 350 А

Диаметр проволоки 0.8-1.0-1.2 мм

Скорость подачи проволоки 3-15 м/мин

Ток при 60% 350 А

MMA сварка

Сварочный ток	40-350 А
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP21
Размеры	550x280x545 мм
Вес нетто	39.4 кг
Вес брутто	92 кг

Серия ULTIMATE INDUSTRIAL - это максимально производительные инверторные источники для полуавтоматической сварки MIG/MAG, а также для полноценной сварки MMA во всем диапазоне. Исполнение "декомпакт" с мощным 4-х роликовым выносным подающим механизмом. В стандартной поставке пакет кабелей до подающего механизма - 15 метров, что позволяет максимально расширить рабочую зону каждого сварщика. Простая в настройках панель управления имеет все самые важные функции для качественного исполнения любой производственной задачи. Имеется настраиваемый режим заварки кратера, продувка газом, 4-х тактный режим работы горелки, переключатель смены полярности и т.д. Передовая разработка силовой части на базе модульной технологии IGBT гарантирует надежность работы данной техники на долгие годы.

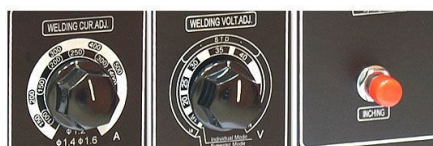
Основные регулировки на источнике:

- регулировка сварочного напряжения заварки кратера
- регулировка индуктивности для настройки желаемой жесткости дуги, глубины провара и формы валика
- регулировка сварочного тока заварки кратера в режиме MIG / регулировка сварочного тока в режиме MMA
- выбор режима сварки MIG/MAG или MMA
- включение/выключение режима заварки кратера
- управление продувкой газом
- выбор типа используемой проволоки: цельнометаллическая / порошковая
- выбор диаметра проволоки: 0.8 - 1.0 - 1.2



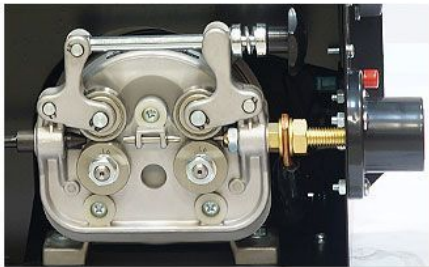
Основные регулировки на подающем механизме:

- регулировка сварочного тока в соответствии с выбранным диаметром проволоки
- регулировка сварочного напряжения
- режим быстрой протяжки проволоки



Особенности:

- универсальный источник для полуавтоматической сварки MIG/MAG и для ручной дуговой сварки MMA
- мощный подающий механизм с пакетом промежуточных кабелей 15м
- интуитивно понятная панель управления для точной настройки всех самых важных параметров сварки
- два цифровых дисплея для отображения настроек и контроля сварочного процесса
- розетка 36В на задней панели для подключения подогрева газа
- современная высокоэффективная система воздушного охлаждения
- передовая модульная технология IGBT
- 4-х роликовый подающий механизм:



Применение:

- судостроение
- машиностроение
- нефтяная, химическая промышленность
- монтаж металлоконструкций
- строительство трубопроводов

Комплектация:

- горелка MIG 36 3 метра - 1 шт;
- кабель 35mm², 4 метра - 1 шт;
- зажим на массу 500A - 1 шт;
- комплект роликов с V-образной канавкой 0.8-1.0; 1.0-1.2мм.
- пакет проводов 15м

Сформировано 12.06.2026 09:19 · KRATONSHOP.RU