

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Инверторный сварочный полуавтомат Aurora PRO ULTIMATE 400 DW (MIG/MAG+MMA)

Артикул: 14767



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	400 А
Диаметр проволоки	0.8—1.2 мм

Цена без учета доставки: **97 800 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

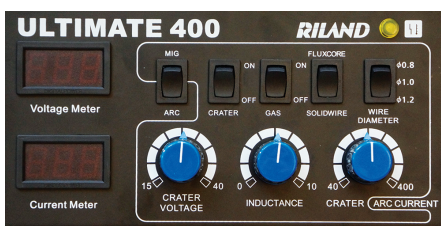
Напряжение питающей сети	380 В
Потребляемая мощность	16.7 кВт
Рекомендуемая мощность генератора	18 кВА
Потребляемый ток	28 А
Сварочный ток	50-400 А
Скорость подачи проволоки	1.5-15 м/мин
Режим работы при 40°	30 %
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры	515x262x468 мм
Вес	30 кг

**Инверторный сварочный полуавтомат AuroraPRO ULTIMATE 400 DW** - это максимально производительные инверторные источники для полуавтоматической сварки MIG/MAG, а также для полноценной сварки MMA во

всем диапазоне. Исполнение "декомпакт" с мощным и лёгким выносным подающим механизмом. **Вес** подающего блока всего **8.5кг**. Данная особенность не часто встречается на рынке и позволяет оборудовать мобильные сварочные посты. Сварщики судостроители и производственники других отраслей, где требуется мобильность, непременно оценят данный плюс ULTIMATE 400 DW. В стандартной поставке 5-метровый пакет кабелей до подающего механизма. Простая в настройках панель управления имеет все самые важные функции для качественного исполнения любой производственной задачи. Имеется настраиваемый режим заварки кратера, продувка газом, 4-х тактный режим работы горелки, переключатель смены полярности и т.д. Передовая разработка силовой части на базе модульной технологии IGBT гарантирует надежность работы данной техники на долгие годы.

#### Панель управления на источнике:

- регулировка сварочного напряжения заварки кратера
- регулировка индуктивности для настройки желаемой жесткости дуги, глубины провара и формы валика
- регулировка сварочного тока заварки кратера в режиме MIG / регулировка сварочного тока в режиме MMA
- выбор режима сварки MIG/MAG или MMA
- включение/выключение режима заварки кратера
- управление продувкой газом
- выбор типа используемой проволоки: цельнометаллическая / порошковая
- выбор диаметра проволоки: 0.8 - 1.0 - 1.2



#### Функции управления на подающем механизме:

- регулировка сварочного тока в соответствии с выбранным диаметром проволоки
- регулировка сварочного напряжения
- режим быстрой протяжки проволоки



#### Особенности:

- универсальный источник для полуавтоматической сварки **MIG/MAG** и для ручной дуговой сварки **ММА**
- мощный и лёгкий (**8.5 кг.**)подающий механизм с пакетом промежуточных кабелей
- интуитивно **понятная панель** управления для точной настройки всех самых важных параметров сварки
- **два** цифровых дисплея для отображения настроек и контроля сварочного процесса
- розетка **36В** на задней панели для подключения подогрева газа
- современная высокоэффективная система воздушного охлаждения
- передовая модульная технология **IGBT**

#### **Применение:**

- судостроение
- машиностроение
- нефтяная, химическая промышленность
- монтаж металлоконструкций
- строительство трубопроводов

#### **Комплектация:**

- горелка MIG-MAG 3 метра - 1 шт.
- кабель 35mm<sup>2</sup>, 3 метра - 1 шт.
- зажим на массу 300А - 1 шт.

Сформировано 23.05.2026 03:49 · KRATONSHOP.RU