

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Инверторный сварочный полуавтомат Aurora PRO ULTIMATE 500 НАКС

Артикул: 16054



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	500 А
Диаметр проволоки	0.8—1.6 мм

Цена без учета доставки: **166 275 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети	380 В
Потребляемая мощность	25.2 кВт
Рекомендуемая мощность генератора	24.7 кВА
Потребляемый ток	37.5 А
MIG/MAG сварка	
Режим работы при 40°C	500 А / 100 %
Напряжение холостого хода	72 В
Диапазон регулирования тока	80 - 500 А
Диаметр проволоки	1.0-1.6 мм
Ток при 60%	500 А
TIG сварка	
MMA сварка	

Степень защиты	IP21
Размеры	670x320x640 * мм
Вес нетто	42 * кг

**Aurora PRO ULTIMATE 500** - это максимально производительные инверторные источники для полуавтоматической сварки MIG/MAG, а также для полноценной сварки MMA во всем диапазоне. Исполнение "декомпакт" с мощным 4-х роликовым выносным подающим механизмом.

В стандартной поставке пакет кабелей до подающего механизма - 15 метров, что позволяет максимально расширить рабочую зону каждого сварщика. Простая в настройках панель управления имеет все самые важные функции для качественного исполнения любой производственной задачи. Имеется настраиваемый режим заварки кратера, продувка газом, 4-х тактный режим работы горелки, переключатель смены полярности и т.д. Передовая разработка силовой части на базе модульной технологии IGBT гарантирует надежность работы данной техники на долгие годы

#### **Основные регулировки на источнике:**

- регулировка сварочного напряжения заварки кратера
- регулировка индуктивности для настройки желаемой жесткости дуги, глубины провара и формы валика
- регулировка сварочного тока заварки кратера в режиме MIG / регулировка сварочного тока в режиме MMA
- выбор режима сварки MIG/MAG или MMA
- включение/выключение режима заварки кратера
- управление продувкой газом
- выбор типа используемой проволоки: цельнометаллическая / порошковая
- выбор диаметра проволоки: 1.0 - 1.2 - 1.6

#### **Основные регулировки на подающем механизме:**

- регулировка сварочного тока в соответствии с выбранным диаметром проволоки
- регулировка сварочного напряжения
- режим быстрой протяжки проволоки

#### **Особенности:**

- обладает 100% ПВ на максимальном токе при температуре воздуха в 40С. С таким аппаратом любая сварочная задача по плечу!
- универсальный источник для полуавтоматической сварки MIG/MAG и для ручной дуговой сварки MMA
- мощный подающий механизм с пакетом промежуточных кабелей 15м
- интуитивно понятная панель управления для точной настройки всех самых важных параметров сварки
- два цифровых дисплея для отображения настроек и контроля сварочного процесса
- розетка 36В на задней панели для подключения подогрева газа
- резьбовые соединения силовых кабелей обеспечивают надежный контакт при продолжительных нагрузках на максимальных токах
- современная высокоэффективная система воздушного охлаждения

- передовая модульная технология IGBT
- 4-х роликовый подающий механизм:

#### **Применение:**

- судостроение
- машиностроение
- нефтяная, химическая промышленность
- монтаж металлоконструкций
- строительство трубопроводов

#### **Комплектация:**

- горелка MIG 36KD, 3 метра - 1 шт.
- кабель-коннектор, 15 метров - 1 шт.
- кабель 70mm<sup>2</sup>, 4 метра - 1 шт.
- зажим на массу 600A - 1 шт.
- комплект роликов с V-образной канавкой для работы со стальной проволокой 1.0-1.2мм; 1.2-1.6мм.
- сертификат НАКС

#### **Упаковка:**



#### **Габариты и вес брутто:**

- Источник тока: 780x480x840 мм, 68.3 кг;
- Подающий механизм: 710x350x490 мм, 17.2 кг;
- Пакет соединительных кабелей: 450x280x350 мм, 15.5 кг.

Сформировано 23.05.2026 04:36 · KRATONSHOP.RU