

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат аргодуговой сварки АВРОРА Система 200 ПУЛЬС

Артикул: 33826



Характеристики

| | |
|----------------------------|-------|
| Напряжение питания | 220 В |
| Максимальный сварочный ток | 200 А |

Цена без учета доставки: **24 064 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|------------------------------|--------------|
| Напряжение питающей сети | 230 В |
| Частота тока в сети | 50/60 Гц |
| Потребляемая мощность | 5.8 кВт |
| Максимальный ток (TIG/MMA) | 200/160 А |
| TIG сварка | |
| Напряжение холостого хода | 70 В |
| Диапазон сварочного тока TIG | 10-200 А |
| Режим работы при 40 °С | 200 А / 30 % |
| MMA сварка | |
| Напряжение холостого хода | 70 В |

Диапазон сварочного тока MMA 10-160 А

| | |
|------------------|----------------|
| Класс изоляции | H |
| Степень защиты | IP21S |
| Кол-во программ | 10 |
| Размеры | 410x250x310 мм |
| Размеры упаковки | 410x250x310 мм |
| Вес нетто | 6.75 кг |
| Вес брутто | 9.8 кг |

Аппарат аргодуговой сварки АВРОРА Система 200 ПУЛЬС (второе поколение) - это однофазный источник используемый для профессиональной аргодуговой сварки TIG на постоянном токе и для полноценной сварки штучным электродом MMA. Способен работать с различными материалами: углеродистая сталь, нержавеющая сталь, различные сплавы стали, титан. Простая и понятная панель управления поможет без труда настроить аппарат для решения широкого спектра задач. В режиме ПУЛЬС аппарат выдает достаточно мощный импульс для стабильной работы с тонкими материалами и для снижения коробления листовых материалов. Режим сварки MMA имеет все необходимые дополнительные функции современного инвертора: Горячий старт, Форсаж Дуги, Антистик.

Панель управления:



Настраиваемые параметры:

- Продувка перед сваркой: 0-2сек;
- Ток инициации дуги: 10-70А;
- Стартовый ток: 10-200А;
- Время нарастания тока: 0-15сек;
- Основной сварочный ток: 10-200А;
- Пиковый ток импульса: 30-200А;
- Базовый ток импульса: 10-180А;
- Скважность импульса: 10-90%;
- Диапазон частот импульса: 0.5-500Гц;
- Время спада тока: 0-25сек;
- Финишный ток: 10-200А;
- Продувка после сварки: 0.1-25сек.

Особенности:

- «Умный» инвертор на ARM платформе с полностью цифровым управлением;
- Широкая сфера применения: декоративные работы, авторемонт, производство, строительство, сантехнические работы, строительство трубопроводов;
- Компактные размеры и вес;
- Полностью цифровое управление;
- Точная настройка сварочных параметров благодаря цифровому контролю;
- Стабильна сварочная дуга;
- Простая и понятная панель управления;
- Широкий диапазон импульсного режима от 0.5 до 500 Гц;
- Память на 10 сварочных заданий;
- Высокочастотный бесконтактный поджиг дуги HF;
- Стабильная работа при просадках в электросети.

Комплектация:

- Кабель сварочный 25mm², 2.0м - 1 шт;
- Зажим на массу 200А - 1 шт;
- Горелка аргонодуговая 4м - 1 шт;
- Газовый рукав 2м - 1 шт;
- Комплект цанг и сопел.

Сформировано 23.05.2026 02:20 · KRATONSHOP.RU