

# Общество с ограниченной ответственностью «Торговый дом Кратон»

www.kratonshop.ru

ИНН 7806502217 КПП 781101001

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Инверторный сварочный полуавтомат АВРОРА Прогресс 275 ПУЛЬС АІ НАКС

Артикул: 40307



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	270 А
Диаметр проволоки	0.8—1.2 мм

Цена без учета доставки: **73 260 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети 400 В

Частота тока в сети 50 Гц

Потребляемая мощность 12 кВт

Потребляемый ток 19 А

Максимальный ток 270 А

cos 0.82

Напряжение холостого хода 63 В

MIG/MAG сварка

Режим работы при 40°C 270 А / 60 %

Сварочное напряжение 15.5-27.5 В

Диапазон регулирования тока 30-270 А

Ток при 60% 270 А

TIG сварка

Режим работы при 40 °С 240 А / 60 %

Сварочное напряжение 10.4-19.6 В

Диапазон регулирования тока 10-240 А

Ток при 60% 240 А

MMA сварка

Режим работы при 40 °С 270 А / 60 %

Сварочное напряжение 21.2-30.8 В

Сварочный ток 30-270 А

Класс изоляции H

Степень защиты IP21S

Охлаждение воздушное

Размеры 667x360x585 мм

Размеры упаковки 667x360x585 мм

Вес нетто 31.5 кг

Вес брутто 40.1 кг

**Инверторный сварочный полуавтомат АВРОРА Прогресс 275 ПУЛЬС АІ НАКС** - «Умный» инвертор с полностью цифровым управлением на базе ARM платформы 32бит 72МГц и питанием 400В. Трехфазный источник сварочного тока предназначен для полуавтоматической MIG-MAG сварки, для ручной дуговой сварки штучным электродом MMA, а также для аргонодуговой сварки в режиме LIFT TIG DC. Аппарат имеет встроенный подающий механизм, который рассчитан для использования катушек D200 и D300 (5-20кг). Тележка с подставкой под баллон значительно облегчают работу сварщика. Аппарат ориентирован на грузовые и легковые автосервисы, производства и мастерские, которым приходится решать сложные сварочные задачи.

Одной из важных особенностей аппарата является высокая производительность ПРОГРЕСС 275 ПУЛЬС АІ. ПН аппарата на максимальном токе и +40°C составляет 60%. Это значит, что при нормальных температурах в 20-25°C, сварщик сможет эксплуатировать инвертор даже на 270А на протяжении длительного времени, не опасаясь перегрева аппарата.

Импульсный режим полуавтоматической сварки ориентирован на работу с алюминием. Прогресс отлично справляется с удалением оксидной плёнки с поверхности металла и обеспечивает равномерное проплавление кромок свариваемых деталей вдоль всего шва.



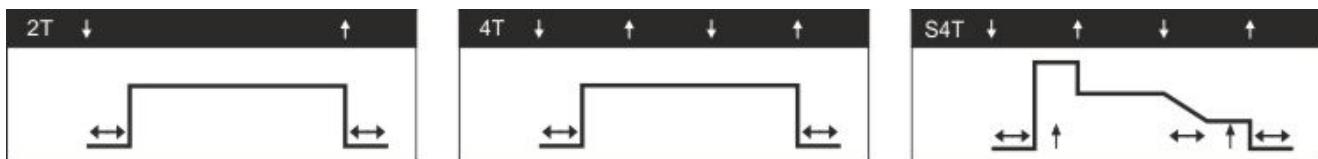
#### Особенности:

- Применение:

- монтаж металлоконструкций;
- строительство;
- малое и среднее производство;
- авторемонт.
- Встроенный 4-х роликовый полноприводный механизм подачи проволоки;
- Эффективная сварка стали и алюминия;
- Высокая производительность работы;
- Ручное/Синергетическое управление процессом сварки;
- Полноценный MMA режим:
  - регулируемый ForceArc;
  - программный Hot Start;
  - antistick.
- Стабильная дуга при работе с любым покрытием электрода;
- 2x, 4x-тактные режимы работы горелки;
- Розетка 36В, 5А для подключения подогревателя углекислоты;
- Большие колёса и ручки для удобного перемещения аппарата.

#### **Возможность настройки дополнительных параметров сварки 2T, 4T, S4T**

- Предгаз (0-5 сек.)
- Стартовый ток (до 200% от тока сварки)
- Время и ток заварки кратера (до 5 сек.; до 200% сварочного тока)
- Постгаз (от 0 до 10 сек.)



#### **Комплектация:**

- горелка MIG-24KD, 3 метра - 1 шт.
- кабель 25mm<sup>2</sup>, 3 метра - 1 шт.
- зажим на массу 300A - 1 шт.
- газовый шланг с комплектом хомутов диаметр 9мм, 3м - 1шт.
- ролики подачи с V-образной канавкой для стальной проволоки 0.8-1.0мм, 1.0-1.2мм.
- ролики подачи с U-образной канавкой для алюминиевой проволоки 1.0-1.2мм.
- сертификат НАКС

Сформировано 10.01.2026 09:43 · KRATONSHOP.RU