

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Инверторный сварочный полуавтомат АВРОРА Прогресс 275 ПУЛЬС AI

Артикул: 36878



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	270 А
Диаметр проволоки	0.8—1.2 мм

Цена без учета доставки: **66 510 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети	400 В
Частота тока в сети	50 Гц
Потребляемая мощность	12 кВт
Потребляемый ток	19 А
Максимальный ток	270 А
cos	0.82
Напряжение холостого хода	63 В
MIG/MAG сварка	
Режим работы при 40°C	270 А / 60 %
Сварочное напряжение	15.5-27.5 В

Диапазон регулирования тока	30-270 А
Ток при 60%	270 А
TIG сварка	
Режим работы при 40 °С	240 А / 60 %
Сварочное напряжение	10.4-19.6 В
Диапазон регулирования тока	10-240 А
Ток при 60%	240 А
MMA сварка	
Режим работы при 40 °С	270 А / 60 %
Сварочное напряжение	21.2-30.8 В
Сварочный ток	30-270 А
Класс изоляции	Н
Степень защиты	IP21S
Охлаждение	воздушное
Размеры	667x360x585 мм
Размеры упаковки	667x360x585 мм
Вес нетто	31.5 кг
Вес брутто	40.1 кг

Инверторный сварочный полуавтомат АВРОРА Прогресс 275 ПУЛЬС AI - «Умный» инвертор с полностью цифровым управлением на базе ARM платформы 32бит 72МГц и питанием 400В. Трехфазный источник сварочного тока предназначен для полуавтоматической MIG-MAG сварки, для ручной дуговой сварки штучным электродом MMA, а также для аргонодуговой сварки в режиме LIFT TIG DC. Аппарат имеет встроенный подающий механизм, который рассчитан для использования катушек D200 и D300 (5-20кг). Тележка с подставкой под баллон значительно облегчают работу сварщика. Аппарат ориентирован на грузовые и легковые автосервисы, производства и мастерские, которым приходится решать сложные сварочные задачи.

Одной из важных особенностей аппарата является высокая производительность ПРОГРЕСС 275 ПУЛЬС AI. ПН аппарата на максимальном токе и +40°С составляет 60%. Это значит, что при нормальных температурах в 20-25С, сварщик сможет эксплуатировать инвертор даже на 270А на протяжении длительного времени, не опасаясь перегрева аппарата.

Импульсный режим полуавтоматической сварки ориентирован на работу с алюминием. Прогресс отлично справляется с удалением оксидной плёнки с поверхности металла и обеспечивает равномерное проплавление кромок свариваемых деталей вдоль всего шва.



Особенности:

- Применение:

- монтаж металлоконструкций;
- строительство;
- малое и среднее производство;
- авторемонт.
- Встроенный 4-х роликовый полноприводный механизм подачи проволоки;
- Эффективная сварка стали и алюминия;
- Высокая производительность работы;
- Ручное/Синергетическое управление процессом сварки;
- Полноценный MMA режим:
 - регулируемый ForceArc;
 - программный Hot Start;
 - antistick.
- Стабильная дуга при работе с любым покрытием электрода;
- 2х, 4х-тактные режимы работы горелки;
- Розетка 36В, 5А для подключения подогревателя углекислоты;
- Большие колёса и ручки для удобного перемещения аппарата.

Возможность настройки дополнительных параметров сварки 2Т, 4Т, S4Т

- Предгаз (0-5 сек.)
- Стартовый ток (до 200% от тока сварки)
- Время и ток заварки кратера (до 5 сек.; до 200% сварочного тока)
- Постгаз (от 0 до 10 сек.)



Комплектация:

- горелка MIG-24KD, 3 метра - 1 шт.
- кабель 25mm², 3 метра - 1 шт.
- зажим на массу 300А - 1 шт.
- газовый шланг с комплектом хомутов диаметр 9мм, 3м - 1шт.
- ролики подачи с V-образной канавкой для стальной проволоки 0.8-1.0мм, 1.0-1.2мм.
- ролики подачи с U-образной канавкой для алюминиевой проволоки 1.0-1.2мм.

Сформировано 10.04.2026 21:17 · KRATONSHOP.RU