

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Инверторный сварочный полуавтомат АВРОРА ПРОГРЕСС 350 ПУЛЬС St НАКС

Артикул: 40661



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	350 А
Диаметр проволоки	0.8—1.2 мм

Цена без учета доставки: **233 440 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети	400 В
Частота тока в сети	50/60 Гц
Потребляемая мощность	14 кВт
Потребляемый ток	18 А
Максимальный ток	350 А
Диапазон регулирования тока	40-350 А
MIG/MAG сварка	
Напряжение холостого хода	16-31.5 В
Диаметр проволоки	0.8-1.0-1.2 мм
MMA сварка	

Сварочное напряжение	21.6-34 В
Класс изоляции	Н
Степень защиты	IP21S
Размеры	Источник 745x470x565; Подающий 665x338x530 мм
Вес нетто	Ист. 24.8; ПМ 14.4 кг
Вес брутто	Ист. 26.5; ПМ 41 кг

Инверторный сварочный полуавтомат АВРОРА ПРОГРЕСС 350 ПУЛЬС St НАКС - 3х фазный инвертор для полуавтоматической сварки в среде инертного/активного защитного газа MIG-MAG и для ручной дуговой сварки штучным электродом MMA. Аппарат выполнен в корпусе "декомпакт" со съёмным подающим механизмом. Рекомендованный тип катушек проволоки D200 и D300 (5-15кг). Мощный подающий механизм предназначен для работы с горелками длиной до 5 метров. Тележка с подставкой под баллон и высокая компоновка аппарата существенно облегчают работу сварщика.

Аппарат оснащён возможностью работы в трёх вариантах настройки: ручной, синергетический, ПУЛЬС. Технология капельного переноса ПУЛЬС на инверторе ориентирована на работу с чёрной сталью.

Серия ПРОГРЕСС – это передовая технология инверторного блока IGBT, отличные сварочные характеристики и превосходная эргономика управления. Управление сварочной дугой обеспечивается современным микропроцессором на платформе ARM, что гарантирует высокоточную настройку, контроль и стабильность сварки. Электроника инвертора позволила добиться увеличения быстродействия обратных связей аппарата. Это значит, что дуга в каждый момент времени отслеживается с большей частотой и лучше управляется.

Важной особенностью аппарата можно назвать высокую производительность ПРОГРЕСС 350 ПУЛЬС St. Ток длительной нагрузки источника при +40С составляет 270А. Это значит, что при данной температуре и значении рабочего тока аппарат не перегреется и не уйдёт в защиту даже при длительной непрерывной работе.

Честные характеристики аппаратов АВРОРА помогут справиться с любой сварочной задачей.

Особенности:

- 4-х роликовый механизм подачи проволоки;
- Высокая производительность работы;
- Ручное/Синергетическое управление процессом сварки;
- Режим ПУЛЬС для работы со сталью;
- Высокая стабильность дуги. Вылет проволоки до 40мм для сварки в сложных положениях и с узкой разделкой кромок;
- Полноценный MMA режим:
 - регулируемый ForceArc;
 - программный Hot Start;
 - antistick.
- 2х, 4х-тактные режимы работы горелки;
- Розетка 36В, 5А для подключения подогревателя углекислоты;
- Большие колёса и ручки для удобного перемещения аппарата;

- Съёмный подающий механизм с пакетом промежуточных кабелей 5м;
- Настройка тока заварки кратера в 4Т режиме;
- Держатель для горелки;
- Надёжное консольное крепление подающего механизма на источнике.

Комплектация:

- Горелка MB36KD, 4 метра - 1 шт;
- Комплект роликов подачи с V-образной канавкой для работы со стальной проволокой 0.8-1.0/1.0-1.2 мм;
- Кабель 35mm², 4 метров - 1 шт;
- Зажим на массу 500А - 1 шт.
- Сертификат НАКС - 2 шт.

Габариты упаковки:

- Источник 26.5 кг, 745x470x565 мм
- Подающий механизм 41 кг, 665x338x530 мм

Сформировано 10.04.2026 19:14 · KRATONSHOP.RU