

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Инверторный сварочный полуавтомат АВРОРА ПРОГРЕСС 500 ПУЛЬС St НАКС

Артикул: 40925



#### Характеристики

Напряжение питания 380 В

Максимальный сварочный ток 500 А

Диаметр проволоки 1—1.6 мм

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети 400 В

Частота тока в сети 50/60 Гц

Потребляемая мощность 24 кВт

Потребляемый ток 27 А

Напряжение холостого хода 77 В

Диапазон регулирования тока 50-500 А

MIG/MAG сварка

Диаметр проволоки 1.0-1.2-1.6 мм

TIG сварка

MMA сварка

Класс изоляции	Н
Степень защиты	IP21S
Охлаждение	воздушное
Размеры	Источник 690x305x555; ПМ 630x310x450 мм
Вес нетто	Ист.-30; ПМ-15 кг
Вес брутто	Ист. 32; ПМ-32 кг

**Инверторный сварочный полуавтомат АВРОРА ПРОГРЕСС 500 ПУЛЬС St** - 3х фазный инвертор для полуавтоматической сварки в среде инертного/активного защитного газа MIG-MAG и для ручной дуговой сварки штучным электродом MMA. Аппарат выполнен в корпусе "декомпакт" со съёмным подающим механизмом. Рекомендованный тип катушек проволоки D200 и D300 (5-15кг). Мощный подающий механизм предназначен для работы с горелками длиной до 5 метров. Тележка с подставкой под баллон и высокая компоновка аппарата существенно облегчают работу сварщика.

Аппарат оснащён возможностью работы в трёх вариантах настройки: ручной, синергетический, ПУЛЬС. Технология капельного переноса ПУЛЬС на инверторе ориентирована на работу с чёрной сталью.

Серия ПРОГРЕСС – это передовая технология инверторного блока IGBT, отличные сварочные характеристики и превосходная эргономика управления. Управление сварочной дугой обеспечивается современным микропроцессором на платформе ARM, что гарантирует высокоточную настройку, контроль и стабильность сварки. Электроника инвертора позволила добиться увеличения быстродействия обратных связей аппарата. Это значит, что дуга в каждый момент времени отслеживается с большей частотой и лучше управляется.

Важной особенностью аппарата можно назвать высокую производительность ПРОГРЕСС 500 ПУЛЬС St. Ток длительной нагрузки источника при +40С составляет 420А. Это значит, что при данной температуре и значении рабочего тока аппарат не перегреется и не уйдёт в защиту даже при длительной непрерывной работе.

Честные характеристики аппаратов АВРОРА помогут справиться с любой сварочной задачей.

#### **Особенности:**

- 4-х роликовый механизм подачи проволоки;
- Высокая производительность работы;
- Ручное/Синергетическое управление процессом сварки;
- Режим ПУЛЬС для работы со сталью;
- Высокая стабильность дуги. Вылет проволоки до 40мм для сварки в сложных положениях и с узкой разделкой кромок;
- Полноценный MMA режим:
  - регулируемый ForceArc;
  - программный Hot Start;
  - antistick.
- 2х, 4х-тактные режимы работы горелки;
- Розетка 36В, 5А для подключения подогревателя углекислоты;
- Большие колёса и ручки для удобного перемещения аппарата;

- Съёмный подающий механизм с пакетом промежуточных кабелей 5м;
- Настройка тока заварки кратера в 4Т режиме;
- Держатель для горелки;
- Надёжное консольное крепление подающего механизма на источнике.

**Комплектация:**

- Горелка MB36KD, 4 метра - 1 шт;
- Комплект роликов подачи с V-образной канавкой для работы со стальной проволокой 1.0-1.2/1.2-1.6 мм;
- Кабель 70mm<sup>2</sup>, 4 метров - 1 шт;
- Зажим на массу 500A - 1 шт.
- Сертификат НАКС 2 шт.

**Габариты упаковки:**

- Источник 32 кг, 690x305x555 мм
- Подающий механизм 32 кг, 630x310x450 мм

Сформировано 10.04.2026 20:19 · KRATONSHOP.RU