

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат аргодуговой сварки АВРОРА Пульсар 315 АС/ДС ПУЛЬС НАКС

Артикул: 30466



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Максимальный сварочный ток	315 А

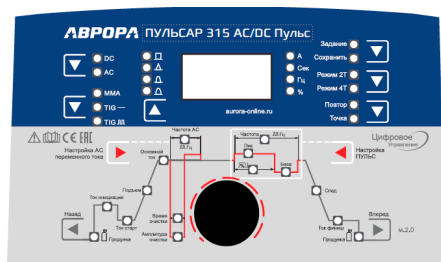
Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети	400 В
Частота тока в сети	50/60 Гц
Потребляемая мощность	7.6 кВт
TIG сварка	
Напряжение холостого хода	68 В
Диапазон сварочного тока TIG	5-315 А
Режим работы при 40 °С	40 %
MMA сварка	
Диапазон сварочного тока MMA	30-270 А
Класс изоляции	Н

Степень защиты	IP21S
Размеры	540x260x480 мм
Размеры упаковки	630x338x520 мм
Вес нетто	27 кг
Вес брутто	32 кг

Сварочный аппарат АВРОРА Пульсар 315 АС/ДС ПУЛЬС НАКС используется для профессиональной импульсной сварки постоянным и переменным током TIG AC/DC и для полноценной сварки штучным плавящимся электродом MMA. Модель наделена всеми необходимыми настройками, с помощью которых можно добиваться самого высокого качества сварки алюминия, стали, нержавеющей и любых цветных металлов. На панели расположена удобная и понятная циклограмма. Она позволяет без труда отдельно настроить режим ПУЛЬС. Управление сварочной дугой обеспечивается современным микропроцессором на платформе ARM, 32 бит, 48МГц, что гарантирует высокоточную настройку, контроль и стабильность сварки.



Особенности:

- Настраиваемые параметры:
 - Продувка перед сваркой: 0-2сек;
 - Ток инициации дуги: 5-150А;
 - Стартовый ток: 5-300А;
 - Время нарастания тока: 0-15сек;
 - Основной сварочный ток: 5-300А;
 - Время спада тока: 0-25сек;
 - Финишный ток: 5-300А;
 - Продувка после сварки: 0.1-60сек.
- Настройка переменного тока:
 - Частота переменного тока AC: 15-150Гц;
 - Время очистки: 10-65%;
 - Амплитуда очистки: 0...+60А;
- Настройка режима ПУЛЬС:
 - Пиковый ток импульса: 25-300А;
 - Базовый ток импульса: 5-250А;
 - Скважность импульса: 15-80%;
 - Диапазон частот импульса: 0.1-500Гц.
- Полная и интуитивно понятная циклограмма настройки режима сварки;
- Две удобные рукоятки для переноски;

- Технология полностью цифрового контроля формы импульса тока с возможностью высокоточной настройки параметров сварки; Надежность конструкции инвертора обеспечивает силовой модуль собранный по схеме «полный мост»;
- Универсальный источник для аргонодуговой сварки TIG на постоянном и переменном токе, а также для ручной дуговой сварки электродом;
- Полная и интуитивно понятная циклограмма настройки режима сварки;
- Выбор формы пульса под любую привычку сварщика и для лучшего контроля сварочной ванны;
- Память на 10 сварочных заданий;
- Функция изменения формы импульса при работе в режиме TIG DC и формы несущей волны при работе в режиме TIG AC;
- Режим сварки точками и режим повтора (замкнутый цикл);
- Настройка поджига дуги: система безопасного высоковольтного старта или поджиг подъемом Lift TIG;
- Возможность подключения педали дистанционного управления.

Комплектация:

- Горелка аргонодуговая WP-18, 4м - 1 шт;
- Зажим на массу - 1 шт;
- Кабель сварочный 16мм², 2м - 1шт;
- Газовый рукав 2м, 6мм - 1шт.
- Сертификат НАКС

Сформировано 09.04.2026 10:39 · KRATONSHOP.RU