

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Аппарат аргонодуговой сварки АВРОРА Пульсар 315 AC/DC Пульс

Артикул: 38429



Характеристики

Максимальный сварочный ток 315 А

Цена без учета доставки: **86 020 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети 400 В

Частота тока в сети 50/60 Гц

Потребляемая мощность 7.6 кВт

TIG сварка

Напряжение холостого хода 68 В

Диапазон сварочного тока TIG 5-315 А

Режим работы при 40 °С 40 %

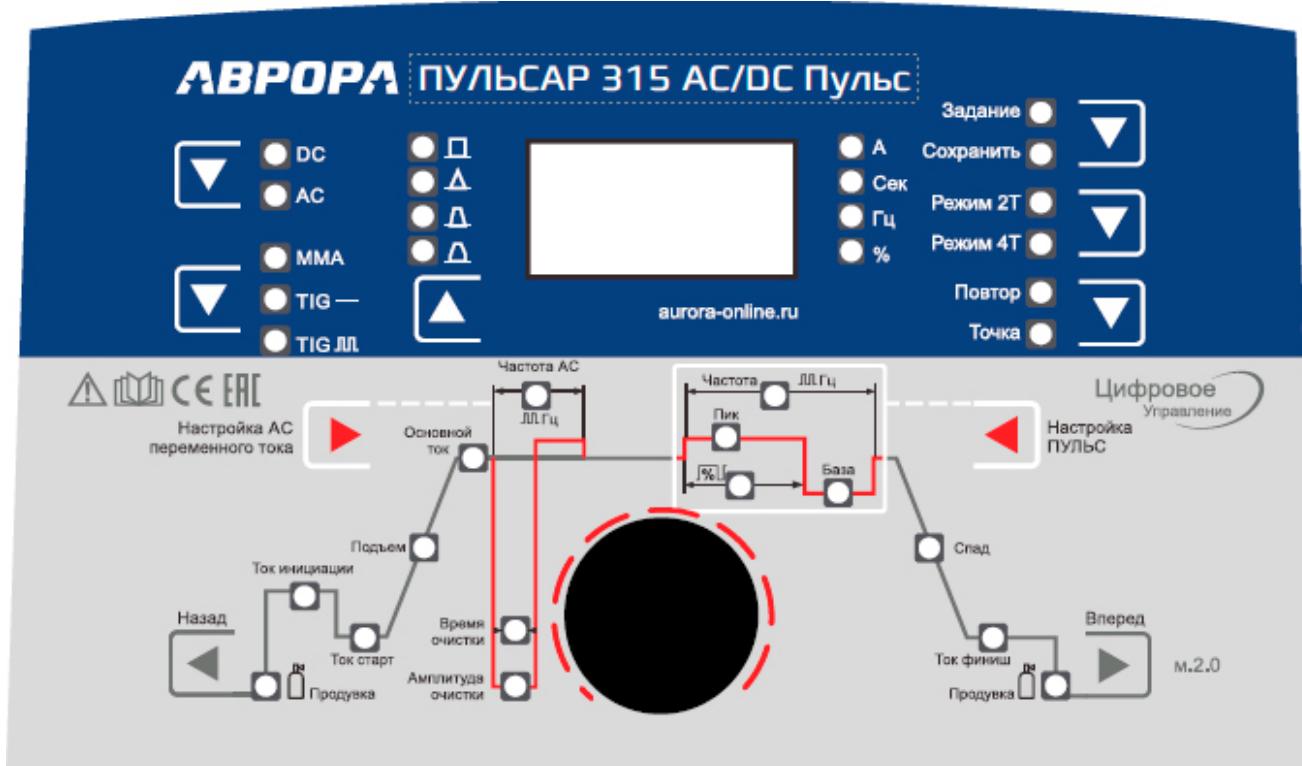
MMA сварка

Диапазон сварочного тока MMA 30-270 А

Класс изоляции Н

Степень защиты	IP21S
Размеры	540x260x480 мм
Размеры упаковки	630x338x520 мм
Вес нетто	27 кг
Вес брутто	32 кг

Сварочный аппарат АВРОРА Пульсар 315 AC/DC ПУЛЬС используется для профессиональной импульсной сварки постоянным и переменным током TIG AC/DC и для полноценной сварки штучным плавящимся электродом MMA. Модель наделена всеми необходимыми настройками, с помощью которых можно добиваться самого высокого качества сварки алюминия, стали, нержавейки и любых цветных металлов. На панели расположена удобная и понятная циклограмма. Она позволяет без труда отдельно настроить режим ПУЛЬС. Управление сварочной дугой обеспечивается современным микропроцессором на платформе ARM, 32 бит, 48МГц, что гарантирует высокоточную настройку, контроль и стабильность сварки.



Особенности:

- Настраиваемые параметры:
 - Продувка перед сваркой: 0-2сек;
 - Ток инициации дуги: 5-150А;
 - Стартовый ток: 5-300А;
 - Время нарастания тока: 0-15сек;
 - Основной сварочный ток: 5-300А;
 - Время спада тока: 0-25сек;
 - Финишный ток: 5-300А;
 - Продувка после сварки: 0.1-60сек.
- Настройка переменного тока:

- Частота переменного тока АС: 15-150Гц;
- Время очистки: 10-65%;
- Амплитуда очистки: 0...+60A;
- Настройка режима ПУЛЬС:
 - Пиковый ток импульса: 25-300A;
 - Базовый ток импульса: 5-250A;
 - Скважность импульса: 15-80%;
 - Диапазон частот импульса: 0.1-500Гц.
- Полная и интуитивно понятная циклограмма настройки режима сварки;
- Две удобные рукоятки для переноски;
- Технология полностью цифрового контроля формы импульса тока с возможностью высокоточной настройки параметров сварки; Надежность конструкции инвертора обеспечивает силовой модуль собранный по схеме «полный мост»;
- Универсальный источник для аргонодуговой сварки TIG на постоянном и переменном токе, а также для ручной дуговой сварки электродом;
- Полная и интуитивно понятная циклограмма настройки режима сварки;
- Выбор формы пульса под любую привычку сварщика и для лучшего контроля сварочной ванны;
- Память на 10 сварочных заданий;
- Функция изменения формы импульса при работе в режиме TIG DC и формы несущей волны при работе в режиме TIG AC;
- Режим сварки точками и режим повтора (замкнутый цикл);
- Настройка поджига дуги: система безопасного высоковольтного старта или поджиг подъемом Lift TIG;
- Возможность подключения педали дистанционного управления.

Комплектация:

- Горелка аргонодуговая WP-18, 4м - 1 шт;
- Зажим на массу - 1 шт;
- Кабель сварочный 16мм², 2м - 1шт;
- Газовый рукав 2м, 6мм - 1шт.

Сформировано 09.01.2026 08:10 · KRATONSHOP.RU