

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Автоматический ленточнопильный станок MetalTec BS 270 FA

Артикул: МК 355629

Гарантия низких цен KratonShop.ru



#### Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 1.5 кВт

Макс. диаметр заготовки 270

Макс. размер профиля 370x220

Тип станка автоматический

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-60°

Цена без учета доставки: **695 923 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Максимальный диаметр 0°/45°/60°, мм	270/240/160 мм
Максимальный профиль 0°/45°/60°, мм	370x220/240x160/----
Максимальный квадрат 0°/45°/60°, мм	260x260/180x180/100x100
Скорость резки	5-90 м/мин (плавная регулировка)
Размер полотна	3160x27x0.9 мм
Тип зажима	Гидравлический
Мощность главного двигателя	1,5 кВт
Мощность двигателя гидравлического насоса	0,75 кВт

Габаритные размеры

3960x1850x1765 мм

Вес нетто/брутто

775/920 кг

Автоматический ленточнопильный станок **MetalTec BS 270 FA** - предназначен для резки заготовок из металлов: цветных, никелевых, титановых, а также высоколегированных и конструкционных сталей. Конструктивное устройство станка, классическое для данного типа оборудования: в качестве базы используется массивная станина, а в качестве режущего модуля – пильная рама.

Непосредственно процесс резки осуществляется пильным полотном (ленточная пила), которая сварена в кольцо и установлена на пильной раме, методом натяжения на шкивы. Пильная рама опускается и поднимается автоматически, а надежный механизм имеет возможность регулировки скорости опускания пильной рамы, в зависимости от установленной заготовки и режимов пиления

### Область применения:

Автоматические ленточнопильные станки, применяются на крупных и средних производствах при мелкосерийном, серийном производстве:

- при распиле сортового проката, для последующей токарной обработки;
- при распиле металлического профиля и труб, под разными углами, для последующей сварки конструкции;
- при распиле металлических заготовок на заготовительных производствах и базах (труб, профилей, прутков и т.д.).

### Особенности BS 270 FA:

- Автоматическое опускание и подъем пильной рамы – позволяет повысить производительность, качество резки и безопасность при работе.
- Высокая точность обработки благодаря управляемым направляющим с подшипниками – позволяет получить более качественный рез в сравнении с аналогами других производителей.
- Экономия материала при обработке, за счет малой ширины резки – позволяет экономить материал, а также производить точный распил за счет минимальной вибрации ленточного полотна.
- Возможность поворота пильной рамы на угол до 45 (60)° - позволяет производить резку под разными углами, для последующей сварки конструкций.
- Пакетная резка (резка нескольких заготовок одновременно) позволяет экономить время на обработку за одну установку.
- Возможность резки различных заготовок: труб, профилей и т.д. – делает станок широко применимым как в небольших мастерских, так и на серийных производствах, что позволяет обработать большинство используемых на производстве материалов.

### Справочная информация:

Размер шкива для роликов профилей и труб

Сечение S, мм	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
2	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
3	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
4	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
5	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
6	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
8	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
10	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
12	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
15	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
20	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
30	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
50	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14



Размер зуба пилы для разных классов пластика

Плоский шаг		Гребенчатый шаг	
Диаметр, мм	Зубья на ролик	Диаметр, мм	Зубья на ролик
40-10	4	20-25	10/14
10-30	10	15-40	8/12
30-50	8	25-40	8/12
50-80	6	25-70	8/8
80-120	4	40-80	8/8
120-200	3	60-120	4/8
200-400	2	60-150	3/4
300-700	1,50	100-160	2/5
> 800	0,75	100-400	1,5/2
		200-400	1,1/3
		> 500	0,7/1,25

## В стандартную комплектацию станка входят:

- Станок в сборе
- Биметаллическое ленточное полотно
- Рольганг подающий
- Тензометр
- Руководство по эксплуатации
- Инструментальный ящик
- Устройство для пакетной резки



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 04.04.2026 17:03 · KRATONSHOP.RU