

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Барабанный шлифовальный станок JET JWDS-460-M 230 В

Артикул: JR009



#### Характеристики

Мощность	1.8 кВт
Питание	220 В

Цена без учета доставки: **165 000 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение, В	230
Потребляемая (выходная) мощность, кВт	1,8 (1,35)
Скорость движения шлифовальной ленты	950
Частота вращения барабана, об/мин	1500
Шлифовальный барабан	100x467 мм
Ширина шлифовальной ленты, мм	76 мм
Скорость подачи, м/мин	0,5-4
Ширина области шлифования в два прохода, мм	457 (914)
Толщина заготовки, мм	3-115
Минимальная длина/ширина заготовки, мм	115/25

Диаметр вытяжного штуцера, мм	100
Страна производителя	Китай
Длина, мм	950
Ширина, мм	560
Высота, мм	1250
Масса, кг	120
Длина в упаковке, см	840/575
Ширина в упаковке, см	600/285
Высота в упаковке, см	780/130
Масса в упаковке, кг	140

**JWDS-460-M** - Новинка 2025. Абсолютно новый шлифовальный станок в линейке JET. Станок разработан специально для небольших мастерских, но позаимствовал массу индустриальных особенностей. Очень жесткая конструкция этого шлифовщика обеспечивается мощным сварным кабинетом и главное статичной установкой шлифовальной консоли.

В первую очередь – это станет основой работы без вибраций, во вторую – долговечности станка целиком, а в третью – минимум настроек и подстроек по ходу работы. Такой станок станет верным помощником в любой мастерской, любого формата на долгие годы. Наши испытания показали его непревзойденную неприхотливость. Высота обработки заготовок меняется перемещением стола. Устройство практически такое же как в рейсмусовых станках JET. Четыре подъемно-опорные колонны и цепной привод через ведущую звездочку.

Все это расположено в беспыльном подстолье станка и не требует частого ухода. Фиксация стола жесткая, прижимом барашка внутри маховика. При такой конструкции «как в рейсмусе» освобождается верхний капот станка и его можно использовать для укладки или передачи заготовок. Для этого на заводе в капот были интегрированы два ролика. Все как в традиционном рейсмусовом станке. Сам шлифовальный узел устроен очень прагматично.

Здесь работает алюминиевый барабан. Лента натянута на барабане при помощи подпружиненного фланца с одной его стороны. Шлифматериал натягивается постоянно. Так обычно организовано натяжение ленты в индустриальных станках. Вдоль барабана расположены две пластины позволяющие эффективно собирать с него пыль. Для чистой работы, вы оцените вторую из главных особенностей JWDS-460-M – это интегрированное пылеудаление. Турбина приводится в действие ремнем от основного двигателя.

Она забирает пыль прямо из рабочей зона и отправляет ее в матерчатый фильтр-пылесборник. Это дает станку необыкновенную мобильность.

Где еще вы встретите такую автономность в шлифовщиках такого уровня? Можно работать где угодно. Подключите станок к стандартной системе пылеудаления или системе типа «Циклон» и увидите, что шлифование станет идеально беспыльным. JET за чистоту в работе и мастерских.

Подача заготовок в этом станке тоже на высоком профессиональном уровне. Прежде всего – это прижимные, подающий и принимающий ролики. Мы увеличили их диаметр по сравнению с предыдущими

моделями JET. Ролики с резиновым покрытием, это обеспечивает уверенное продвижение заготовок через зону шлифования. Они подпружинены.

Натяжение пружин можно подстроить под работу именно с вашим материалом, если он у вас какой-то особенный. Уже в стандартной заводской комплектации в JWDS-460-M установлен транспортер из износостойчивого полимерно-тканного материала. В точности как на промышленных станках. Он не повредит заготовок, уверенно проведет их через станок и прослужит долго.

Если вам больше нравится стандартная подающая лента из абразива, можете опционально приобрести такую и заменить в станке. Мы, во время длительных испытаний прототипа, работали попеременно с разными подающими лентами и станок работает неизменно хорошо с любой из них. Плавная регулировка скорости движения транспортера поможет правильно настроить интенсивность шлифования.

Чем скорость медленней, тем выше интенсивность воздействия и медленней сама работа. Безопасность взаимодействия оператора и станка возложена на клавишу полной аварийной остановки. При непредвиденном попадании чего-то в рабочую зону или неожиданно возникшей опасности, нажатая клавиша остановит станок полностью. Остановит и вращение барабана, и движение транспортера.

Такие системы обычно только в промышленных шлифовщиках. В станках JET раньше такого не было вообще. Теперь есть. Раньше была только аварийная кнопка-грибок на контрольной панели, здесь он тоже, конечно, есть. Консольный тип станка даст шикарную возможность обработать не только стандартную ширину в 457 мм, но и двойную ширину с переворотом.

Это потребует определенного навыка и, конечно, не стоит думать, что это могут быть огромные, тяжелые щиты. Иногда эта опция и впрямь станет для вас спасительным выходом из ситуации. Полка в открытой подставке – отличный органайзер для шлифматериалов и других принадлежностей, типа чистящих карандашей. Четыре колеса в опорных ногах позволят с легкостью переместить станок в мастерской и снова жестко установить его на поверхности. Для этого нужно нажать или отпустить педаль.

**Область и особенности применения** – универсальные столярные мастерские.

- Основное применение – шлифование, калибрование, выравнивание древесных заготовок или материалов похожей плотности и свойства. Там, где рейсмус не подходит или опасно, можно использовать барабанный шлифовщик для калибрования или выравнивания заготовок. Если требуется финишная шлифовка, то с материалами вплоть до 180G можно делать это в таком станке.
- Работа с материалами – массив древесины любых лиственных / хвойных пород, листовая материал любой плотности сопоставимой с древесиной твердолиственных пород. Фанера, МДФ, пластики....
- Стальное подстолье. Четкая параллельность стола и шлифовального барабана. Опора стола на 4-е колонны.
- Предназначен для профессионального и любительского использования в производственных цехах и частных столярных мастерских.

- Возможность автономной работы или подключения к любым системам пылеудаления.
- Привод турбины пылеудаления осуществляется от двигателя через ременную передачу.
- Однофазный, асинхронный двигатель 230В.
- Привод вала от двигателя осуществляется через ременную передачу.
- Заготовка при работе всегда остается горизонтально на поверхности стола.
- Данная модель станка предназначена для среднеинтенсивной эксплуатации. Станок готов к эксплуатации после минимальной досборки в силу особенностей транспортировки.

#### **Основная операция:**

- Шлифование плоских, внешних поверхностей заготовок любой геометрической формы. Выравнивание после склеивания или в других случаях любых древесных заготовок. Калибрование, т.е. приведение заготовок к нужной толщине, последовательным снятием излишнего шлифованием.

Запущенный двигатель, через ременную передачу вращает шлифовальный барабан с намотанной на него шлифовальной лентой. Второй мотор двигает транспортер в направлении барабана с выбранной скоростью. Заготовка, уложенная на подающий транспортер, перемещается через рабочую зону. В рабочей зоне ее подхватывает подающий ролик и прижимает к ленте. Последовательно вступает в работу шлиф. вал и после него принимающий ролик. Таким образом во время основной работы заготовка плотно прижата к ленте транспортера, а вал вращается на встречу и снимает с нее запланированную толщину. Скорость движения заготовки можно менять от 0,5 до 4-х метров в минуту. Оператор вручную укладывает заготовку на рабочий стол и вручную принимает ее с противоположной стороны. «Чище» шлифовка происходит в направлении волокон, но в JWDS-460-M можно работать и поперек волокон, и по диагонали. Обработка в барабанных шлифовщиках считается финишной и требует только небольшой чистовой дошлифовки.

Все регулировки параметров обработки в этой модели станка ручные. Оператор вручную выбирает скорость подачи и глубину съема материала для оптимизации интенсивности нагрузки и воздействия.

Отведение пыли из зоны обработки происходит с помощью системы автоматического пылеудаления. Станок можно подключить к системе стружко/пылеудаления.

#### **Особенности:**

- Барабан консольного типа/консоль установлена статично
- Регулировка высоты шлифования перемещением стола
- Регулировка высоты стола вращением маховика/ жесткая фиксация стола

- Плавная регулировка скорости подачи заготовок
- Корпус сварной из листовой стали
- Алюминиевый шлифовальный барабан
- Система фиксации и натяжения шлифовальной ленты с постоянным натягом
- Интегрированная система удаления пыли с матерчатым фильтром-пылесборником
- Два ролика на капоте барабана для передачи заготовок
- Транспортер индустриального типа из полимерно-тканной ленты
- Устройство быстрой аварийной остановки
- Колеса для перемещения станка в мастерской во всех 4-х опорах
- Полка органайзер

**Стандартная комплектация:**

- Фильтр-пылесборник 1 шт.
- Набор ключей для сборки 1 шт.
- Угловой патрубок для фильтра пылесборника и подключения вытяжной установки – из 2-х частей
- Кольцевой кронштейн удерживающий фильтр-пылесборник – 1 шт.
- Опционально: Транспортерная лента из абразивного материала, Чистящий карандаш, Шлифовальные материалы в ассортименте

Сформировано 04.04.2026 20:16 · KRATONSHOP.RU