

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Фуговальный станок BELMASH J155/1170A

Артикул: S119A



#### Характеристики

Напряжение питания 220 В

Мощность 0.74 кВт

Тип вала с прямыми цельными ножами

Макс.ширина фугования 152 мм

Размер рабочего стола 1195 мм

Цена без учета доставки: **74 390 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Высота, мм	975
Длина, мм	1 195
Ширина, мм	780
Количество строгальных ножей, шт	3
Материал рабочего стола	Чугун
Частота вращения на холостом ходу, об./мин	4800
Масса нетто, кг	105
Масса брутто, кг	108
Характеристики питающей сети, В/Гц	220/50
Потребляемая (выходная) мощность Вт	1100(735)

Диаметр ножевого вала, мм	65
Размеры транспортной упаковки станок (ДхШхВ), мм	1245x584x406

### Строгание

Размер подающего стола, мм	556
Размер приемного стола, мм	565
Длина строгальных столов, мм	1 195
Максимальная ширина строгания, мм	152
Размеры параллельного упора (ДхВ), мм	746x114
Угол наклона параллельного упора	-45-0-45°
Наружный диаметр патрубка для отвода стружки, мм	102
Максимальная глубина строгания за один проход, мм	3
Возможность установки строгального вала helical, spiral	да
Материал параллельного упора	чугун
Ремень	Клиновой, А914
Размер ножей (ДхШхТ), мм	152,4x16x2,7
Высота фуговальных столов над уровнем пола, мм	848

**Фуговальный станок BELMASH J155/1170A** - предназначен для обработки древесины с целью придания ей необходимых размеров и форм.

При соответствующей наладке на станке можно выполнять следующие виды обработки:

- строгание (фугование) по пласти или кромкам
- строгание (фугование) под углом (по ребрам)
- выборку четверти

Основными деталями станка являются ножевой вал, столы приема и подачи и параллельный упор. Типичный рез на фуговальном станке выполняется путем прочного удержания заготовки на столе приема и с упором на параллельную направляющую и движении заготовки вдоль ножевого вала. По мере движения заготовки по ножевому валу, ножи выполняют несколько тонких резов, «сбривая» поверхность заготовки. После прохода по ножевому валу заготовка попадает на стол приема, который так же, как и параллельный упор продолжает направлять заготовку в плоскости до тех пор, пока она вся не пройдет через ножевой вал. Большинство резов повторяют несколько раз, чтобы достичь желаемого результата.

### Особенности:

- Максимальная ширина обрабатываемой заготовки составляет 152 мм. Строгальный вал оснащен тремя ножами.
- Рабочий стол и параллельный упор выполнены из чугуна. Для безопасной работы станок оборудован литым защитным кожухом ножевого вала. Также в комплекте есть специальные упоры для подачи заготовки.
- Параллельный упор позволяет осуществлять строгание под углом 90 и 45 градусов во внешнюю и внутреннюю стороны.

- Для отвода отходов обработки установлен аспирационный патрубок диаметром 102 мм, к которому можно подключить вытяжную установку.
- Устройство выполнено на стальной, сборной станине, оснащено подкатным приспособлением

### **Преимущества BELMASH J155/1170A**



### **Возможность установки вала helical**

Возможность замены стандартного строгального вала с прямыми ножами на вал Helical.



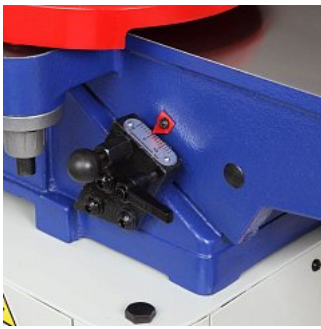
### **Легкость перемещения**

Станок с легкостью перемещается по мастерской, благодаря колесной системе, установленной на основании.



### **Чугунная конструкция**

Основание рабочих столов, сами приемный и подающий столы, а также параллельный упор выполнены из чугуна, что значительно повышает точность и качество обработки древесины.



### Точные шкалы

Шкала положения подающего стола позволяет выставить точную глубину строгания.

### Комплект поставки:

- Станок фуговальный;
- Параллельный упор;
- Кронштейн параллельного упора;
- Устройство установки ножей;
- Упоры для рук;
- Комплект ключей;
- Комплект метизов;
- Руководство по эксплуатации;
- Упаковка.



[Спиральный вал](#)



[Ножи](#)

Сформировано 28.05.2026 05:30 · KRATONSHOP.RU