

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Фуговальный станок BELMASH J155/1170АН с валом Helical

Артикул: S120A



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	0.74 кВт
Тип вала	Helical
Макс.ширина фугования	152 мм
Размер рабочего стола	1195 мм

Цена без учета доставки: **110 190 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Высота, мм	975
Длина, мм	1 195
Ширина, мм	780
Количество строгальных ножей, шт	30
Материал рабочего стола	Чугун
Частота вращения на холостом ходу, об./мин	4800
Масса нетто, кг	105
Масса брутто, кг	108
Характеристики питающей сети, В/Гц	220/50
Потребляемая (выходная) мощность Вт	1100(735)

Диаметр ножевого вала, мм 65
Размеры транспортной упаковки станок (ДхШхВ), мм 1245x584x406

Строгание

Размер подающего стола, мм 556
Размер приемного стола, мм 565
Длина строгальных столов, мм 1 195
Максимальная ширина строгания, мм 152
Размеры параллельного упора (ДхВ), мм 746x114
Угол наклона параллельного упора -45-0-45°
Наружный диаметр патрубка для отвода стружки, мм 102
Максимальная глубина строгания за один проход, мм 3
Материал параллельного упора чугун
Ремень Клиновой, А914
Размер ножей (ДхШхТ), мм 15x15x2,5
Высота фуговальных столов над уровнем пола, мм 848

Фуговальный станок BELMASH J155/1170АН с валом Helical - предназначен для обработки древесины с целью придания ей необходимых размеров и форм.

При соответствующей наладке на станке можно выполнять следующие виды обработки:

- строгание (фугование) по пласти или кромкам
- строгание (фугование) под углом (по ребрам)
- выборку четверти

Основными деталями станка являются ножевой вал, столы приема и подачи и параллельный упор. Типичный рез на фуговальном станке выполняется путем прочного удержания заготовки на столе приема и с упором на параллельную направляющую и движении заготовки вдоль ножевого вала. По мере движения заготовки по ножевому валу, ножи выполняют несколько тонких резов, «сбривая» поверхность заготовки. После прохода по ножевому валу заготовка попадает на стол приема, который так же, как и параллельный упор продолжает направлять заготовку в плоскости до тех пор, пока она вся не пройдет через ножевой вал. Большинство резов повторяют несколько раз, чтобы достичь желаемого результата.

Особенности:

- **На данную модель установлен вал helical (сегментированный) с 30 ножевыми пластинами.** Такая конструкция дает лучшее качество обработки, особенно при работе с твердыми породами дерева или при высокой загрузке оборудования.
- Максимальная ширина обрабатываемой заготовки составляет 152 мм. Строгальный вал оснащен тремя ножами.
- Рабочий стол и параллельный упор выполнены из чугуна. Для безопасной работы станок оборудован литым защитным кожухом ножевого вала. Также в комплекте есть специальные упоры для подачи

заготовки.

- Параллельный упор позволяет осуществлять строгание под углом 90 и 45 градусов во внешнюю и внутреннюю стороны.
- Для отвода отходов обработки установлен аспирационный патрубок диаметром 102 мм, к которому можно подключить вытяжную установку.
- Устройство выполнено на стальной, сборной станине, оснащено подкатным приспособлением

Преимущества BELMASH J155/1170AH



Предустановленный helical вал

Предустановленный на станок строгальный вал Helical



Точность настройки глубины строгания

Шкала положения подающего стола позволяет выставить точную глубину строгания.



Простота перемещения

Станок с легкостью перемещается по мастерской, благодаря колесной системе, установленной на основании.



Чугунная конструкция

Основание рабочих столов, сами приемный и подающий столы, а также параллельный упор выполнены из чугуна, что значительно повышает точность и качество обработки древесины.

Комплект поставки:

- Станок фуговальный;
- Параллельный упор;
- Кронштейн параллельного упора;
- Устройство установки ножей;
- Упоры для рук;
- Комплект ключей;
- Комплект метизов;
- Руководство по эксплуатации;
- Упаковка.

Сформировано 29.04.2026 15:42 · KRATONSHOP.RU