

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Фуговальный станок BELMASH J200/1800AMR

Артикул: S111A



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	1.8 кВт
Тип вала	с прямыми цельными ножами
Макс.ширина фугования	203 мм
Размер рабочего стола	1830 мм

Цена без учета доставки: **110 190 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Высота, мм	1 300
Длина, мм	1 850
Ширина, мм	1 015
Количество строгальных ножей, шт	4
Материал рабочего стола	Чугун
Частота вращения на холостом ходу, об./мин	4 800
Масса нетто, кг	210
Масса брутто, кг	237
Характеристики питающей сети, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный, S1

Потребляемая (выходная) мощность Вт	2400 (1800)
Диаметр ножевого вала, мм	74
Размеры транспортной упаковки 1 (ДхШхВ), мм	740x483x686
Размеры транспортной упаковки 2 (ДхШхВ), мм	2057x635x381
Строгание	
Длина строгальных столов, мм	1 830
Максимальная ширина строгания, мм	203
Размеры параллельного упора (ДхВ), мм	890x125
Угол наклона параллельного упора	-45-0-45°
Наружный диаметр патрубка для отвода стружки, мм	102
Максимальная глубина строгания за один проход, мм	3
Возможность установки строгального вала helical, spiral	да
Материал параллельного упора	чугун
Ремень	клиновой, А48
Размер ножей (ДхШхТ), мм	203,2x20x3
Высота фуговальных столов над уровнем пола, мм	840

**Фуговальный станок BELMASH J200/1800AMR** - предназначен для обработки древесины с целью придания ей необходимых размеров и форм. На станке можно выполнять фугование поверхностей.

#### Особенности:

- Имеет средние размеры, максимальная ширина обрабатываемой заготовки составляет 203 мм. Строгальный вал оснащен четырьмя ножами. Все основные детали отлиты из чугуна, рабочие поверхности фрезерованы. Глубина регулировки подающего стола до 12,7 мм. Столы перемещаются по направляющим типа «ласточкин хвост». Регулировка положения загрузочного стола осуществляется при помощи штурвала.
- Удлинённый стол нужен для обеспечения прямолинейности. Даже довольно габаритная заготовка, уложенная на него, будут иметь надёжную опору, оператору остается только перемещать ее в горизонтальной плоскости и немного прижимать к поверхности стола.
- Имеет подкатное приспособление.
- Возможна замена ножевого вала на вал Helical или Spiral.

#### Преимущества:

#### **BELMASH J200/1800AMR**



### **Возможность установки Helical вала**

На станке возможно заменить стандартный строгальный вал на вал helical



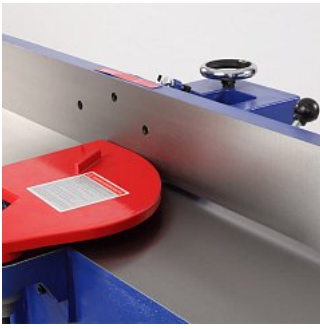
### **Длина столов 1830 мм**

Длина загрузочного/ приемного столов составляет 1830 мм. Такая длина столов позволяет осуществлять уверенное прямолинейное движение заготовки, что увеличивает точность и качество обработки.



### **Удобный механизм регулировки параллельного упора и рабочих столов**

Механизм настройки положения параллельного упора позволяет регулировать угол наклона последнего от - 45 до + 45 градусов. Перемещение параллельного упора как и регулировка высоты рабочих столов осуществляется вращением маховиков.



### **Прочная конструкция**

Все ключевые конструкции станка, такие как приемный и подающий столы, а также параллельный упор изготовлены из чугуна

### **Комплект поставки:**

- Станок фуговальный в сборе (фуговальные столы с режущей головкой)
- Упор параллельный в сборе
- Каретка параллельного упора
- Кронштейн каретки параллельного упора
- Кожух ножевого вала
- Кронштейн выключателя
- Упор для рук (толкатель) 2шт
- Комплект ключей
- Устройство для установки ножей
- Основание станка в сборе
- Выключатель
- Устройство перемещения станка с комплектом крепежа
- Патрубок отвода стружки
- Ремень А48
  
- Комплект крепежа

Сформировано 08.05.2026 03:01 · KRATONSHOP.RU