

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Фуговальный станок BELMASH J200/1900AR

Артикул: S022A



#### Характеристики

Напряжение питания 220 В

Мощность 1.7 кВт

Тип вала с прямыми цельными ножами

Макс.ширина фугования 203 мм

Размер рабочего стола 1960 мм

Цена без учета доставки: **116 840 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Высота, мм	1 275
Длина, мм	1 960
Ширина, мм	820
Гарантийный срок службы, мес.	24
Количество строгальных ножей, шт	3
Материал рабочего стола	Чугун
Частота вращения на холостом ходу, об./мин	5 000
Масса нетто, кг	213
Масса брутто, кг	244
Характеристики питающей сети, В/Гц	220/50

Тип электродвигателя	асинхронный, S1
Потребляемая мощность Вт	1700
Диаметр ножевого вала, мм	85
Размеры транспортной упаковки станок (ДхШхВ), мм	2055x280x605
Размеры транспортной упаковки станина (ДхШхВ), мм	955x465x705

### Строгание

Размер подающего стола, мм	1105
Размер приемного стола, мм	793
Длина строгальных столов, мм	1 960
Максимальная ширина строгания, мм	203
Размеры параллельного упора (ДхВ), мм	910x123
Угол наклона параллельного упора	-45-0-45°
Наружный диаметр патрубка для отвода стружки, мм	98
Максимальная глубина строгания за один проход, мм	3
Возможность установки строгального вала helical, spiral	да
Материал параллельного упора	чугун
Ремень	клиновой, А1016
Размер ножей (ДхШхТ), мм	203,2x20x3
Высота фуговальных столов над уровнем пола, мм	805

**Фуговальный станок BELMASH J200/1900AR** - предназначен для обработки древесины с целью придания ей необходимых размеров и форм. На станке можно выполнять фугование поверхностей. Имеет средние размеры, максимальная ширина обрабатываемой заготовки составляет 203 мм. Все основные детали отлиты из чугуна, рабочие поверхности фрезерованы. Глубина регулировки подающего стола до 13 мм. Длина загрузочного/ приемного столов - 897/897. Удлиненный стол нужен для обеспечения прямоленности. Даже довольно габаритная заготовка, уложенная на него, будут иметь надежную опору, оператору остается только перемещать ее в горизонтальной плоскости и немного прижимать к поверхности стола. Имеет подкатное приспособление. Возможна замена ножевого вала на вал Helical или Spiral.

### Особенности:

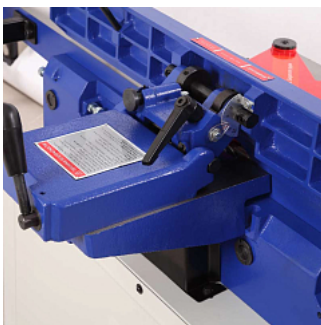
- Набор ключей в комплекте
- Малый вес
- Простая настройка
- Размер подающего стола, мм 1105
- Размер приемного стола, мм 897
- Длина строгальных столов, мм 1 940
- Размеры параллельного упора (ДхВ), мм 915x127
- Длительный срок службы

### Преимущества J200/1900AR



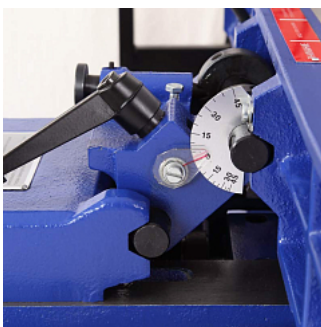
### **Направляющие столов «Параллелограмм»**

Подающий и приёмный столы перемещаются по направляющим «Параллелограмм». Это удобный и точный механизм перемещения столов



### **Чугунная конструкция**

Рабочие столы, их основание, а также параллельный упор выполнены из чугуна, что повышает точность и качество обработки.



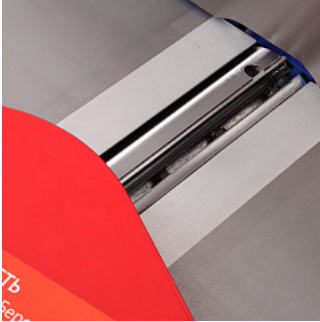
### **Строгание под углом с помощью параллельного упора**

Система регулировки угла наклона параллельного упора от -45 до 45 градусов.



## Патрубок для подключения стружкоотсоса

Возможность подключения вытяжной установки через патрубок с наружным диаметром 98 мм.



## Безопасность работы

Литой защитный кожух ножевого вала закрывает нерабочую поверхность строгального барабана, чем предотвращает случайное попадание рук на ножи.

## Комплект поставки:

- Станок фуговальный в сборе (фуговальные столы с режущей головкой)
- Упор параллельный в сборе
- Каретка параллельного упора
- Кронштейн каретки параллельного упора
- Кожух ножевого вала
- Кронштейн выключателя
- Упор для рук (толкатель) 2шт
- Комплект ключей
- Устройство для установки ножей
- Основание станка в сборе
- Выключатель
- Устройство перемещения станка с комплектом крепежа
- Патрубок отвода стружки
- Ремень А1180
- Комплект крепежа



[Спиральный вал](#)



[Ножи](#)

Сформировано 09.06.2026 02:37 · KRATONSHOP.RU