

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточная пила по металлу BELMASH MBS-560CH/400

Артикул: S300A



Характеристики

Напряжение
питания 380 В

Мощность 0.55 кВт

Макс. диаметр
заготовки 128

Макс. размер
профиля 127x150

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-45°

Цена без учета доставки: **66 730 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Мощность на валу	550 Вт
Напряжение питающей сети	400 В
Тип электродвигателя	Асинхронный
Режимы работы	S1
Тип ремня	Клиновой/611/O-511
Тип передачи	Ременная
Высота рабочей поверхности относительно пола	699 мм
Ширина полотна пилы	13 мм

Длина полотна пилы	1638 мм
Скорость пильного полотна м/мин	20/29/50
Диаметр шкива пильного полотна	190 мм
Максимальный диаметр круглой заготовки при пилении под углом 0/45°	128/95 мм
Максимальный размер квадратной заготовки при пилении под углом 0/45°	100x100/90x90 мм
Максимальная размер прямоугольной заготовки при пилении под углом 0/45°	127x150/75x95 мм
Наличие подачи СОЖ	Да
Материал изготовления шкивов пильного полотна	Чугун
Материал изготовления передвижной тумбы	Сталь
Диапазон угла поворота пильной рамы	-60°...+45 °
Материал изготовления корпуса	Чугун
Тип выключателя	Электромагнитный
Маркировка выключателя	DKLD DZ05
Материал изготовления тисков/вилки	Чугун
Масса брутто место 1	68 кг
Масса брутто место 2	16 кг
Наличие гидоразгрузки	Да
Материал изготовления корпуса пильной рамы	Чугун
Материал изготовления поворотного основания пильной рамы	Чугун
Материал изготовления кронштейна пильной рамы	Чугун
Материал изготовления поддона	Сталь
Материал изготовления тумбы	Сталь
Материал изготовления резервуара для СОЖ	Пластик
Длина электрошнура	1,7 м
Уровень звукового давления (шума)	69,3 дБ
Размер упаковки место 1 (ДхШхВ)	960x460x560 мм
Размер упаковки место 2 (ДхШхВ)	710x510x300 мм
Габаритный размер (ДхШхВ)	950x760x1650 мм
Масса нетто	81 кг
Масса брутто	84 кг

Станок BELMASH MBS-560CH/400 предназначен для точного распила черных (сталь, чугун) и цветных металлов, а также их сплавов. Он эффективно обрабатывает заготовки любого сечения - сплошные, полые или профильные, обеспечивая чистый и ровный рез. Идеально подходит для использования в производственных цехах и мастерских при выполнении мелкосерийных работ.

Особенности

- 3 скорости резания 20/29/50 м/мин для оптимальной обработки разных материалов

- Гидравлическая система подачи обеспечивает плавное опускание пильной рамы
- Компенсационная пружина облегчает подъем пильной рамы
- Широкий диапазон углов реза от -60° до +45°
- Надежная чугунная конструкция снижает вибрации и повышает точность
- Система охлаждения продлевает срок службы пильного полотна
- Передвижная тумба с колесами для удобного перемещения

Конструкция:

- На прочном основании из листовой стали установлена массивная пильная рама из чугуна. Такая конструкция обеспечивает устойчивость станка во время работы и эффективно гасит вибрации, что особенно важно при обработке твердых металлов.
 - Пильная рама опускается с помощью гидравлической системы, скорость подачи которой можно регулировать клапана на гидроцилиндре. Это позволяет адаптировать станок для работы с разными материалами. После завершения реза автоматический выключатель останавливает пилу, что значительно упрощает процесс, особенно при серийном производстве. Подъем рамы осуществляется вручную, а встроенная компенсационная пружина снижает требуемое усилие. На станке можно производить угловые резы в диапазоне от -60° до +45°. Точная установка угла производится по градуированной шкале, что обеспечивает высокую точность обработки.
 - Для надежной фиксации заготовок используются массивные чугунные тиски с широкими губками. Их положение регулируется с помощью удобного маховика, что позволяет надежно зажимать детали нужного размера.
 - Дополнительный ограничитель длины помогает быстро выставить одинаковые размеры заготовок, обеспечивая высокую повторяемость при серийном производстве.
- Станок оснащен мощным асинхронным двигателем 550 Вт, S1, работающим от сети 400 В. Переключение между тремя скоростями резания 20/29/50 м/мин осуществляется простым перекидыванием клинового ремня. Натяжение пильного полотна регулируется специальной ручкой, что обеспечивает стабильную работу и продлевает ресурс оборудования.
- На прочном основании из листовой стали установлена массивная пильная рама из чугуна. Такая конструкция обеспечивает устойчивость станка во время работы и эффективно гасит вибрации, что особенно важно при обработке твердых металлов.
 - Пильная рама опускается с помощью гидравлической системы, скорость подачи которой можно регулировать клапана на гидроцилиндре. Это позволяет адаптировать станок для работы с разными материалами. После завершения реза автоматический выключатель останавливает пилу, что значительно упрощает процесс, особенно при серийном производстве. Подъем рамы осуществляется вручную, а встроенная компенсационная пружина снижает требуемое усилие.
 - На станке можно производить угловые резы в диапазоне от -60° до +45°. Точная установка угла производится по градуированной шкале, что обеспечивает высокую точность обработки.
 - Для надежной фиксации заготовок используются массивные чугунные тиски с широкими губками. Их положение регулируется с помощью удобного маховика, что позволяет надежно зажимать детали нужного размера. Дополнительный ограничитель длины помогает быстро выставить одинаковые размеры заготовок, обеспечивая высокую повторяемость при серийном производстве.
 - Станок оснащен мощным асинхронным двигателем 550 Вт, работающим от сети 400 В. Переключение между тремя скоростями резания 20/29/50 м/мин осуществляется простым перекидыванием

клинового ремня. Натяжение пильного полотна регулируется специальной ручкой, что обеспечивает стабильную работу и продлевает ресурс оборудования.

Для разных материалов рекомендуются оптимальные скорости резания:

- Высоколегированные и нержавеющие стали - 20 м/мин
- Низколегированные стали и чугун - 29 м/мин
- Конструкционные стали, латунь - 50 м/мин

Специальная щетка эффективно удаляет стружку с полотна, улучшая качество реза и продлевая срок службы пилы. Точность обработки обеспечивают направляющие с подшипниками, которые следует располагать на расстоянии 5 мм от заготовки — это предотвращает перекося полотна и отклонение от линии реза.

Для защиты режущей кромки от перегрева станок оборудован системой подачи охлаждающей жидкости. Удобный клапан позволяет регулировать напор подачи СОЖ.

Несмотря на солидный вес 88 кг, станок можно перемещать благодаря передвижной тумбе с колесами. Опорные ножки обеспечивают дополнительную устойчивость во время работы.

Ленточнопильный станок **BELMASH MBS-560CH/400** сочетает надежную конструкцию, широкий функционал и удобство эксплуатации, что делает его отличным выбором для профессиональной обработки металлов.

Комплект поставки:

- Ленточнопильный станок
- Пильное полотно
- Автоматический выключатель
- Тиски
- Ограничитель материала
- Подставка для станка
- СОЖ
- Инструкция
- Упаковка



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 09.01.2026 23:49 · KRATONSHOP.RU