

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок деревообрабатывающий BELMASH SDM-2500M

Артикул: S016A



#### Характеристики

Напряжение	220 В
Мощность	2.5 кВт

Цена без учета доставки: **56 720 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Вид электродвигателя	Асинхронный
Номинальная потребляемая мощность, Вт	2 500
Номинальное напряжение, В	230
Высота, мм	512
Длина, мм	1 030
Ширина, мм	680
Номинальная частота питающей сети, Гц	50
Класс машины по СТБ МЭК 61029-1, ГОСТ Р МЭК 1029-1	1
Гарантийный срок службы, мес.	12
Габариты упаковки, мм	930x595x390
Масса нетто, кг	68,5
Масса брутто, кг	71,5

## Распиловка

Номинальная частота вращения пильного диска на холостом ходу, об/мин.	2 850
Диапазон углов распиловки вдоль волокон с помощью линейки, град.	0-45
Диапазон углов распиловки поперёк волокон с помощью приспособления, град.	-45-45
Размер рабочей поверхности при распиловке ДхШ, мм	872x532
Диаметр пильного диска, мм	315
Посадочный диаметр под пильный диск, мм	30
Макс. ширина распиливаемой заготовки с помощью линейки комбинированной	280

## Строгание

Номинальная частота вращения ножевого вала на хол. ходу, об/мин	7 700
Максимальная глубина резания за один проход, мм	3
Максимальная ширина строгания, мм	270
Размер столов при строгании, мм	900x287
Диапазон углов строгания с помощью линейки, град.	0-45
Количество строгальных ножей на валу, шт.	2
Размер строгальных ножей (ДхШхВ), мм	270x2x20
Угол заточки ножей строгальных, град.	40
Максимальная толщина заготовки при строгании с прижимным устройством, мм	65

## Фрезерование дисковыми фрезами

Номинальная частота вращения дисковой фрезы на холостом ходу, об/мин	2 850
Диаметр дисковой фрезы, мм	125
Толщина дисковой фрезы, мм	10
Посадочный диаметр под дисковую фрезу, мм	30
Максимальная высота фрезерования дисковой фрезой, мм	22,5

## Фрезерование/сверление концевыми фрезами

Номинальная частота вращения концевой фрезы на холостом ходу, об/мин.	7 700
Номинальный размер фрезерного стола, Д?Ш, мм	410x190
Максимальный диаметр хвостовика концевой фрезы, мм	12

**Станок деревообрабатывающий BELMASH SDM-2500M** - оснащен обновленной комбинированной линейкой, которая включает в себя параллельный и угловой упоры. Все шкалы на неё нанесены струйным способом с последующим лазерным отверждением.

Режущий инструмент: номинальный диаметр пильного диска составляет 315 мм, так же возможно фрезерование дисковыми фрезами диаметром 125 мм и толщиной до 10 мм, в патрон устанавливаются концевые сверла и фрезы с диаметром хвостовика не более 12 мм. Установлен стальной цельный вал с двумя режущими ножами длиной 270 мм.

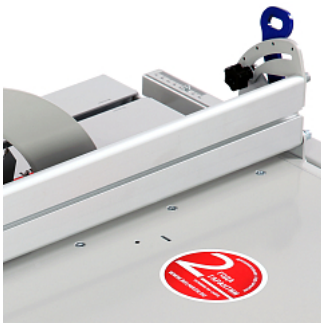
## Основные функции станка:

- строгание (фугование) по пласти или кромкам;
- строгание (фугование) под углом (по ребрам);
- распиловку вдоль и поперек волокон;
- распиловку вдоль волокон под углом с помощью комбинированной линейки;
- распиловку поперек волокон под углом с помощью поворотного кронштейна;
- фрезерование дисковыми фрезами;
- фрезерование концевыми фрезами, сверление.

Для установки фрез с большим посадочным диаметром используйте проставочные кольца

Для установки фрез с большим посадочным диаметром используйте проставочные кольца

#### **Преимущества BELMASH SDM-2500M:**

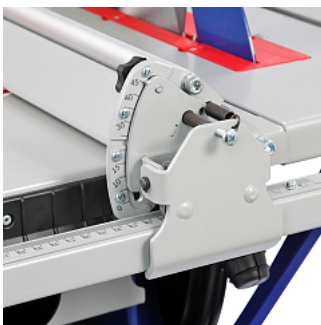


#### **Обновленная конструкция параллельного упора**

Станок оснащен параллельным упором. Его используют как при пилении (с обеих сторон режущего инструмента), так и при строгании.

Установка проста: на одной стороне упора находится зацеп, на второй – фиксатор.

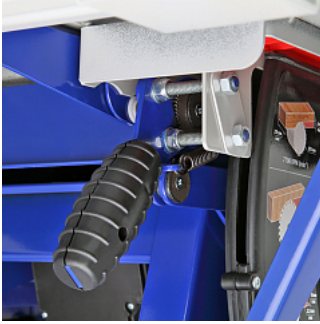
Направляющая упора выполнена из алюминиевого профиля. Заготовку можно выставить под углом в диапазоне 0–45°.



#### **Усовершенствованные направляющие параллельного упора**

Обновленные направляющие параллельного упора имеют квадратное сечение. Расположены по бокам от рабочих столов.

Их новый формат позволил существенно упростить конструкцию опор и облегчить установку упора, а также дала возможность использовать регулируемые шкалы.



### **Новая система блокировки пильного узла**

При ослаблении ручки-фиксатора пильного диска режущий инструмент не меняет свое положение. Это сделано в целях безопасности.

Чтобы выставить необходимую высоту вылета режущего инструмента, нужно разблокировать зубцы на рукоятке, приподняв ее, и уже в таком состоянии производить подъем или опускание. Затем нужное положение фиксируется гайкой-барашком, после чего рукоятку отпускают и зубчатое соединение вновь блокирует пильный узел.



### **Цельный стальной вал**

Ножевой вал – это один из ключевых узлов данного изделия.

Он полностью выполнен из стали в отличие от аналогов со стальным центральным валом и барабаном из алюминия.

Такая конструкция позволила увеличить срок службы узла, уменьшить уровень шума и снизить нагрузку. На валу установлено два ножа, которые крепятся пятью винтами М6.



### **Асинхронный двигатель**

На станок установлен асинхронный двигатель мощностью 2,5 кВт с интегрированным токовым предохранителем. Тепловое реле прекращает электропитание станка при его перегрузке.



### **Удобный угловой упор**

Конструкция приспособления для поперечной распиловки претерпела кардинальные изменения.

Во-первых, в пильном столе появился паз для установки углового упора, что позволяет убрать приспособление, когда его использование не требуется.

Так же упор не является источником дополнительного шума.

Во-вторых, упор легко устанавливается и фиксируется под нужным углом (-45...+45°).



### **Шкалы**

На станке предусмотрено девять шкал. Шкалы параллельного и углового упоров и глубины строгания имеет возможность точной подстройки.

### **Комплектация\*:**

- Станок деревообрабатывающий, многофункциональный с ножом и режущим диском;
- Ограждение пильного диска и дисковой фрезы с расклинивающим ножом;
- Линейка комбинированная нового образца;
- Приспособление для поперечной распиловки под углом металлическое;
- Держатель вертикальный;
- Ограждение ножевого вала;
- Стол фрезерный;
- Толкатель;
- Крепежные изделия;
- Патрон сверлильный 13-M12x1,25 ГОСТ 22993;
- Руководство по эксплуатации;
- Упаковка.

**\*Точную комплектацию смотрите в инструкции на станок**

Сформировано 24.06.2026 06:26 · KRATONSHOP.RU