

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок деревообрабатывающий BELMASH SDMR-2500

Артикул: S041A



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	2.5 кВт

Цена без учета доставки: ~~72 891 ₹~~ **67 789 ₹** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Вид электродвигателя	Асинхронный
Номинальная потребляемая мощность, Вт	2 500
Номинальное напряжение, В	230
Высота, мм	570
Длина, мм	1 030
Ширина, мм	680
Номинальная частота питающей сети, Гц	50
Гарантийный срок службы, мес.	12
Габариты упаковки, мм	1000x645x450
Гарантия от производителя	Да

Масса нетто, кг	90
Масса брутто, кг	93
Распиловка	
Номинальная частота вращения пильного диска на холостом ходу, об/мин.	2 850
Диапазон углов распиловки вдоль волокон с помощью линейки, град.	0-45
Диапазон углов распиловки поперёк волокон с помощью приспособления, град.	-45...+45
Размер рабочей поверхности при распиловке Д?Ш, мм	872x528
Диаметр пильного диска, мм	315
Посадочный диаметр под пильный диск, мм	30
Макс. ширина распиливаемой заготовки с помощью линейки комбинированной	280
Максимальная толщина распиливаемого материала, мм	117
Строгание	
Номинальная частота вращения ножевого вала на хол. ходу, об/мин	7 700
Максимальная глубина резания за один проход, мм	3
Максимальная ширина строгания, мм	270
Размер столов при строгании, мм	912x284
Диапазон углов строгания с помощью линейки, град.	0-45
Количество строгальных ножей на валу, шт.	3
Размер строгальных ножей (Д?Ш?В), мм	270x2x20
Угол заточки ножей строгальных, град.	40
Рейсмусование	
Ширина заготовки, мм	260
Высота заготовки, мм	120
Скорость подачи 1, м/мин	6
Максимальная глубина рейсмусования, мм	3
Фрезерование дисковыми фрезами	
Номинальная частота вращения дисковой фрезы на холостом ходу, об/мин	2 850
Диаметр дисковой фрезы, мм	125
Толщина дисковой фрезы, мм	10
Посадочный диаметр под дисковую фрезу, мм	30
Максимальная высота фрезерования дисковой фрезой, мм	22,5

Станок деревообрабатывающий BELMASH SDMR-2500 - первый многофункциональный станок BELMASH, в котором реализована функция рейсмусования без использования дополнительной приставки.

Станок в полной мере включил в себя все лучшие разработки «Завода Белмаш» в совокупности с новыми идеями. Традиционно исполнен в соответствии с нашим видением на бытовое оборудование для деревообработки – машина многофункциональна, компактна, мощна, легко настраивается.

Основные функции станка:

- строгание (фугование) по пласти или кромкам
- строгание (фугование) под углом (по ребрам)
- рейсмусование
- распиловку вдоль и поперек волокон
- распиловку вдоль волокон под углом с помощью комбинированной линейки
- распиловку поперек волокон под углом с помощью поворотного кронштейна
- фрезерование дисковыми фрезами

Особенности:

- Станок имеет комбинированную линейку, аналогичную станкам серии SDM. С помощью кареток, перемещающихся вдоль направляющих, можно настроить необходимое положение параллельной направляющей (для строгания и пиления) и поворотного кронштейна (для распиловки под углом).
- Строгальный вал, цельный, стальной, с новой конструкцией крепления лезвий. Оснащен тремя ножами, что обеспечивает более тонкую и чистую обработку.
- Предусмотрено встроенное устройство отключения от источника питания при перегреве асинхронного двигателя.
- Для подключения внешних вытяжных устройств удаления отходов резания предусмотрено три патрубка: на кожухе для удаления стружки при строгании и рейсмусовании (63 мм), на кожухе пильного диска (38 мм), на ограждении пильного диска (28 мм).
- Для установки фрез с большим посадочным диаметром используйте проставочные кольца

Преимущества BELMASH SDMR-2500



Многофункциональный станок с рейсмусованием

Если вам необходим станок, который предназначен для 3-х операций: пиление, строгание, рейсмусование, то стоит задуматься о покупке данного изделия. Рейсмусование позволяет делать заготовку нужной толщины, путем снятия в несколько проходов излишка материала. Данный рейсмус является односторонним с максимальной высотой обработки 120 мм. Ширина заготовки не должна превышать 260 мм.



Обновленная конструкция параллельного упора

Станок оснащен параллельным упором. Его используют как при пилении (с обеих сторон режущего инструмента), так и при строгании.

Установка проста: на одной стороне упора находится зацеп, на второй – фиксатор.

Направляющая упора выполнена из алюминиевого профиля. Заготовку можно выставить под углом в диапазоне 0-45°.



Усовершенствованные направляющие параллельного упора

Обновленные направляющие параллельного упора имеют квадратное сечение. Расположены по бокам от рабочих столов.

Их новый формат позволил существенно упростить конструкцию опор и облегчить установку упора, а также дала возможность использовать регулируемые шкалы.



Новая система блокировки пильного узла

При ослаблении ручки-фиксатора пильного диска режущий инструмент не меняет свое положение. Это сделано в целях безопасности.

Чтобы выставить необходимую высоту вылета режущего инструмента, нужно разблокировать зубцы на рукоятке, приподняв ее, и уже в таком состоянии производить подъем или опускание. Затем нужное положение фиксируется гайкой-барашком, после чего рукоятку отпускают и зубчатое соединение вновь блокирует пильный узел.



Удобный угловой упор

Конструкция приспособления для поперечной распиловки претерпела кардинальные изменения.

Во-первых, в пильном столе появился паз для установки углового упора, что позволяет убрать приспособление, когда его использование не требуется.

Так же упор не является источником дополнительного шума.

Во-вторых, упор легко устанавливается и фиксируется под нужным углом (-45...+45°).



Износостойкие шкалы

Основные шкалы нанесены на металлические пластины или непосредственно на части станка струйным способом с ультрафиолетовым отверждением, что делает их износостойкими.



Строгание шириной до 270 мм

SDMR-2500 имеет максимально возможную ширину строгания – 270 мм. Благодаря трехножевому строгальному валу, обработка заготовки стала точнее и более качественной. Для определенных изделий она может быть финишной, дополнительная шлифовка не требуется.



Распиловка заготовок высотой до 117 мм

Не многие бытовые станки отличаются большой высотой пропила. С помощью SDMR-2500 вы сможете распиливать заготовки высотой до 117 мм. На валу с посадкой 30 мм установлен пильный диск диаметром 315 мм. Регулировка высоты осуществляется за счет подъема/опускания режущего инструмента и легко фиксируется гайкой-барашком.

Комплектация:

- Станок деревообрабатывающий многофункциональный;

- Ограждение пильного диска с расклинивающим ножом;
- Линейка комбинированная (поставляется в разобранном состоянии);
- Ограждение ножевого вала;
- Кронштейн ограждения ножевого вала;
- Ключ рожковый;
- Ключ кольцевой;
- Толкатель;
- Винт-барашек - 3 шт;
- Вкладыш для фрезерования;
- Кожух стружковыброса;
- Диск пильный 315x3,2/2,2x30 мм;
- Нож строгальный - 3 шт;
- Ключ шестигранный - 2 шт;
- Комплект крепежных изделий;
- Руководство по эксплуатации;
- Упаковка

Сформировано 14.05.2026 05:07 · KRATONSHOP.RU