

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Ленточнопильный станок BELMASH WBS-304

Артикул: S050A



Характеристики

Напряжение
питания 220 В

Мощность 0.8 кВт

Макс. высота
заготовки 160 мм

Цена без учета доставки: **57 650 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Высота, мм	1 595
Длина, мм	830
Ширина, мм	600
Масса нетто, кг	62
Масса брутто, кг	65
Тип двигателя	Асинхронный, S1
Мощность двигателя, кВт	0,8
Характеристики сети, В/Гц	230/50

Диаметр маховика, мм	315
Высота распиловки, мм	160
Ширина полотна пилы, мм	3-20
Длина полотна пилы, мм	2 240
Высота стола над уровнем пола, мм	990
Система регулирования стола, град.	0...+45
Максимальная ширина заготовки, мм	305
Размер основания, мм	610x525x420
Размер стола, мм	480x390
Длина параллельного упора, мм	390
Материал параллельного упора	алюминий
Материал рабочего стола	чугун
Тип паза	Т-образный
Размеры паза, мм	22x6
Диапазон углов распиловки с помощью углового упора, град.	-30...+30
Материал углового упора	пластик
Количество пазов, шт.	2
Класс защиты двигателя	IP20
Выключатель	KJD17B-4
Тип передачи	ременная
Тип ремня	Поликлиновой PJ595
Скорость пильного полотна м/мин.	370/800
Количество скоростей	2
Окраска	порошковая
Диаметр патрубка для отведения стружки, мм	49/74/79

Ленточнопильный станок BELMASH WBS-304 - предназначен для обработки древесины, а также, фанеры, ДВП, МДФ, ДСП и т.п. пилением с целью придания им необходимых форм и размеров, с ручной подачей заготовки. Станок оборудован асинхронным двигателем с воздушным охлаждением S1.

При соответствующей наладке на станке можно выполнять следующие виды обработки:

- пакетное резание;
- резание по кривой;
- разрезание на заготовки заданной длины;
- продольное резание;

- поперечное резание;
- резание под углом.

Особенности:

- Мощность устройства составляет 800 Вт.
- Рабочий стол изготовлен из чугуна.
- Максимальная габарит обрабатываемой заготовки составляет Ш?В - 305?160 мм.
- Станок имеет две скорости пильного полотна: 1 - 370 м/мин., 2 - 800 м/мин.
- Для подключения вытяжной установки предусмотрено три патрубка диаметром - 49/74/79 мм.
- На рабочий стол устанавливаются параллельный и угловой упоры.

Станок соответствует требованиям технических регламентов:

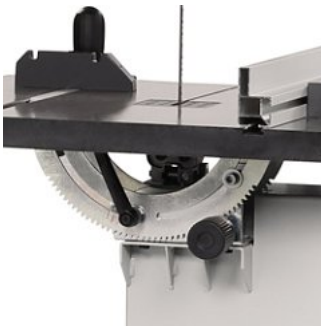
- ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»;
- ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»;
- ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

Преимущества BELMASH WBS-304



Функциональный рабочий стол

Рабочий стол изготовлен из чугуна, имеет два Т-образных паза для установки углового упора (по обе стороны от пильного полотна).



Распил под углом

Система регулировки угла наклона рабочего стола от 0 до 45 градусов, позволяет осуществлять распил под наклоном.



Регулировка натяжения полотна

Удобный механизм ослабления и натяжения пильного полотна упрощает подготовку станка к началу и завершению работы.



Точная шкала параллельного упора

На передней направляющей четыре шкалы по две с каждой стороны. Шкалы используются в зависимости от положения направляющей для низких и высоких заготовок.



Встроенная подсветка рабочей зоны

Гибкий провод лампы позволяет выставить освещение в месте реза.



Приспособление для резки круга

Позволяет осуществлять рез по заданному радиусу.



Возможность подключения стружкоотсоса

Патрубок для подключения стружкоотсоса имеет три диаметра: 49/74/79 мм.



Мобильность

Благодаря ручке и установленной оси с колесами станок легко перемещается по мастерской.

Комплектация:

- Станок ленточнопильный
- Рабочий стол в сборе
- Параллельная направляющая
- Упор угловой
- Перекладина каркасного основания малая 2 шт
- Перекладина каркасного основания большая 2 шт
- Толкатель
- Упор параллельный (в сборе)
- Опора боковая 4 шт
- Кронштейн толкателя
- Полотно пильное 2240x12,7x0,5 мм 4ТPI
- Набор ключей
- Набор крепежа
- Приспособление для резки круга

Сформировано 08.05.2026 19:19 · KRATONSHOP.RU