

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок токарный BELMASH WL-300/450VS

Артикул: S079A



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	0.55 кВт
Макс. длина заготовки	455 мм

Цена без учета доставки: **37 190 ₹** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Высота, мм	420
Длина, мм	965
Ширина, мм	370
Габариты упаковки, мм	845x475x330
Масса нетто, кг	32
Масса брутто, кг	35
Тип двигателя	Коллекторный
Мощность двигателя, кВт	0,55
Характеристики сети, В/Гц	230/50
Максимальный диаметр обработки над станиной, мм	305

Расстояние между центрами, мм	455
Длина подручника, мм	200
Резьба шпинделя, мм	1"x8TPI
Тип передачи	ременная
Количество скоростей вращения шпинделя	3
Скорость вращения шпинделя передней бабки, об./мин.	450-1100/960-2400/1400-3500
Конус пиноли задней бабки	KM2
Размер планшайбы, мм	80

**Станок токарный BELMASH WL-300/450VS** - применяется для обработки древесины с целью придания ей необходимых форм и размеров.

#### **Особенности:**

- Станина изделия выполнена из высококачественного чугуна.
- Направляющие шлифуются с высокой точностью для обеспечения плавного хода.
- Наибольший диаметр устанавливаемой заготовки на станок составляет 305 мм,
- расстояние между центрами составляет 455 мм.
- Станок оборудован коллекторным двигателем мощностью 0,55 кВт с быстросъемными щетками.
- Шпиндель передней бабки вращается в трех диапазонах скоростей - 450-1100/960-2400/1400-3500, в зависимости от расположения ремня на ступенях шкивов.
- Для индикации скорости предусмотрено табло.

#### **Комплект поставки:**

- Станок в сборе
- Подручник
- Рукоятка маховика
- Винт рукоятки
- Планшайба
- Вращающийся центр
- Патрон поворотный
- Выколотка
- Консоль инструментальная
- Комплект ключей
- Руководство по эксплуатации
- Упаковка



[Комплектующие к станкам](#)



[Токарные резцы](#)