

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок токарный BELMASH WL-300/450

Артикул: S078A



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	0.55 кВт
Макс. длина заготовки	455 мм

Цена без учета доставки: **31 145 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Высота, мм	420
Длина, мм	965
Ширина, мм	370
Габариты упаковки, мм	845x475x330
Масса нетто, кг	32
Масса брутто, кг	36
Тип двигателя	Асинхронный
Мощность двигателя, кВт	0,55
Характеристики сети, В/Гц	230/50
Максимальный диаметр обработки над станиной, мм	305

Расстояние между центрами, мм	455
Длина подручника, мм	200
Резьба шпинделя, мм	1"x8TPI
Тип передачи	ременная
Количество скоростей вращения шпинделя	5
Скорость вращения шпинделя передней бабки, об./мин.	430/750/1150/1800/2800
Конус пиноли задней бабки	KM2
Размер планшайбы, мм	75

**Станок токарный BELMASH WL-300/450** - применяется для обработки древесины с целью придания ей необходимых форм и размеров.

#### **Особенности:**

- Станина изделия выполнена из высококачественного чугуна.
- Направляющие шлифуются с высокой точностью для обеспечения плавного хода.
- Наибольший диаметр устанавливаемой заготовки на станок составляет 305 мм, расстояние между центрами составляет 455 мм.
- Токарный станок имеет пять скоростей, их смена осуществляется перемещением приводного ремня по ступеням шкива шпинделя передней бабки и соответствующей ей ступени шкива электродвигателя.
- Для удобного расположения инструментов в конструкции станка предусмотрена инструментальная консоль.

#### **Комплект поставки:**

- Станок в сборе
- Подручник
- Планшайба
- Рукоятка маховика
- Винт рукоятки
- Вращающийся центр
- Выколотка
- Инструментальная консоль
- Поводковый патрон
- Набор инструмента
- Руководство по эксплуатации
- Упаковка



[Комплектующие к станкам](#)



[Токарные резцы](#)