

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Биметаллические ленточные пилы Realrez M51 54X1,6X на любой размер

Артикул: 2105-263

www.kratonshop.ru



Характеристики

| | |
|-------------------|---|
| Шаг зуба на выбор | 3/4 2/3 1.4/2 1.7/2.5 1/1.3 0.75/1 0.75/1.25 |
|-------------------|---|

Цена без учета доставки: **2 267 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Для резки труднообрабатываемых сплавов, необходимо купить **биметаллические ленточные пилы M51**. Данные режущие предметы изготавливаются из закаленной и легированной цельной стальной пластины. Острая кромка проходит процесс закаливания, что повышает твердость зубцов до 65-67 HRC. Подобные инструменты из двух металлов имеют выше эксплуатационные свойства, чем из одного.

Режущая сталь M51 содержит 10% вольфрама и кобальта, при этом кромка изготовлена из пружинной стали. Полотно же производится из рессорно-пружинной стали.

На качественный распил данного инструмента влияет форма зубьев, шаг (количество зубьев на 1 дюйм), угол разводки.

Пилы M51 отличаются формой нарезанного зуба (развод зубцов с усиленной спинкой) и шлифованного лезвия, что повышает износостойкость ленточного полотна и жесткость зубьев.

Полотно имеет такую схему разводки зубцов:

- угол разводки зубца К – +15, что способствует плавному врезанию зубьев в заготовку при минимальной силе;
- форма впадин между зубьями обеспечивает оптимальный процесс стружкообразования;
- величина зубцов и схема разводки создает распилочные каналы с небольшой шириной, что снижает силу резания;
- полотно нарезано переменным шагом зубьев, что снижает вибрацию при распиливании и шум.

Пилы биметаллические М51

Область применения режущего инструмента

Биметаллические ленточные пилы по металлу используют в работе с такой металлопродукцией:

- закаленная и инструментальная сталь;
- сплавы, имеющие в составе никель или титан;
- легирующая сталь;
- цветные металлы – медные, алюминиевые и латунные сплавы;
- подшипниковая сталь;
- деформационно-укрепленные стальные изделия;
- антикоррозийный и кислотостойкий сплав;
- нержавеющие сплавы;
- толстостенные трубы;
- стальные изделия с поверхностной закалкой.

Благодаря использованию разного типа металлического материала для ленты и кромки, распилочное полотно устойчиво к термическому и абразивному воздействию. Такой инструмент одинаково работает, как на заготовке с профильным сечением, так и на сплошной листовой заготовке. Спинка биметаллических пил по металлу имеет гибкую форму, что повышает ее эластичность и снижает нагрузку на инструмент при вибрации и повышенном напряжении при распиливании труднообрабатываемых сплавов.

Качественный разрез и продолжительность эксплуатации режущего предмета зависит от режима резки – подачи заготовки и скорости работы распилочной ленты. Скорость зависит от типа материала и толщины металлической заготовки.

Стойкость распилочного полотна зависит от правильного использования аппарата и цикличности нагрузок. При квалифицированном подборе параметров разреза, можно увеличить срок эксплуатации пилы.

Цена биметаллических ленточных пил по металлу зависит от производителя, размера и толщины полотна, шага нарезки зуба.

Использование в производстве ленточной пилы имеет ряд преимуществ:

- небольшие электрозатраты;
- высокая производительность;
- точный и ровный срез;
- можно производить резку металлических заготовок различной конфигурации.