

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Сварочный инвертор Champion IW-220/10.6 ATL

Артикул: IW-220/10.6ATL

www.kratonshop.ru



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Тип сварка	MMA
Максимальный сварочный ток	220 А

Цена без учета доставки: **7 850 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Источник тока, тип/напряжение, (В)/частота, (Гц)	Однофазный/230/50
Диапазон рабочего напряжения сети, (В)	160-260
Номин. макс. потребляемая мощность, (кВА)	10,6
Сила номин. мин. сварочного тока MMA (I <sub>2min</sub> ), (А)	10
Сила номин. макс. сварочного тока MMA (I <sub>2max</sub> ), (А)	220
Сила номин. мин. сварочного тока TIG LIFT (I <sub>2min</sub> ),	10
Сила номин. макс. сварочного тока TIG LIFT (I <sub>2max</sub> )	225
Сила сварочного тока при напряжении 160В, MMA, (А)	190
Сила сварочного тока при напряжении 160В, TIG LIFT	195
ПН при T=20С°, ( %)	100

ПН при T=40C°, ( %)	35
Номин. напряжение без нагрузки U <sub>0</sub> , (В)	80
Номин. рабочее напряжение MMA, (В)	28,8
Номин. напряжение в режиме VRD, (В)	10
Номин. рабочее напряжение TIG LIFT, (В)	18,8
Макс. эффективный ток питания, I <sub>1eff</sub> , (А)	36
Диаметр электродов MMA, (мм)	1,6-5,0
Диаметр электродов TIG LIFT, (мм)	1-2,5
Фактор мощности (cos?)	0,7
Коэффициент полезного действия, (%)	85
Габариты, длина /ширина/высота, (мм)	315/120/195
Вес, (кг)	4,62
Ф-ция TIG LIFT	есть
Ф-ция зажигания дуги HOT START	есть
Ф-ция форсирования дуги ARC FORCE	есть
Ф-ция предотвращ. прилипания электрода ANTI STICK	есть
Ф-ция регулирования форсирования дуги ARC FORCE	есть
Ф-ция понижения напряжения холостого хода VRD	есть
Уровень звукового давления, (дБ)	40
Степень защиты корпуса	IP21S
Класс нагревостойкости изоляции	F

**CHAMPION IW-220/10.6 ATL** - предназначен для сварки штучными электродами нержавеющей стали, различных сплавов, углеродистой стали, меди и цветного металла. Работа на пониженном напряжении до 160В и повышенном до 260В. Для изготовления сварочного аппарата CHAMPION IW-220/10.6 ATL используются высококачественные комплектующие ведущих европейских производителей Infineon, Fairchild. Наклонная панель управления – обеспечивает удобство при управлении режимами сварки и параметрами сварочного тока. Сварочный аппарат оснащен 5 функциями: функция зажигания дуги (HOT START), функция предотвращения прилипания электрода (ANTI STICK), функция форсирования дуги, функция регулировки форсирования дуги (ARC FORCE), функция понижения напряжения холостого хода (VRD), Функция облегчённого контактного разжигания дуги TIG LIFT

#### **Комплектация:**

- Сварочный инвертор с ремнем для переноски и кабелем питания;
- Электрододержатель с кабелем 1,6 м;
- Клемма заземления с кабелем 1,2 м;
- Молоток-щетка;
- Лицевой щиток;
- Руководство по эксплуатации;
- Упаковка.

