

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок для заточки сверл и фрез Metal Master MRC-14 F4

Артикул: 23334



#### Характеристики

Для заточки

фрез / сверл

Цена без учета доставки: **129 976 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Диапазон шлифования Сверло, мм	3 - 14
Диапазон шлифования Фреза, мм	4 - 14
Угол при вершине Сверло, град	100°(95°)-135°
Угол при вершине Фреза, град	0°-3°
Мощность двигателя, Вт	180
Напряжение, В	220 ~50 Гц
Скорость вращения, об/мин	4800
Габариты станка, мм	300x180x270
Габариты упаковки, мм	370x250x320
Масса нетто/брутто, кг	18 / 21,7

Профессиональный настольный станок для заточки сверл и фрез **MRC-14 F4**, используемый в слесарном производстве, обеспечивает быструю и качественную заточку сверл и фрез из твердосплавных сталей. На станке осуществляется заточка торцевых режущих кромок, заднего угла и подточка перемычки. Заточные станки находят широкое применение в строительном и подсобном хозяйстве, а так же на производствах, связанных с металло- и деревообработкой.

#### **Особенности:**

- Алмазный шлифовальный круг обеспечивает точный угол и длительный срок службы.
- Узел заточки фрез может обрабатывать двугранные, четырехгранные и шестигранные фрезы.
- Узел заточки сверл позволяет выполнять заточку переднего угла, заднего угла и переднего режущего ребра (переднего угла) сверла, а также контролировать центральную точку в произвольном порядке вместо центрирования сверла, что упрощает удаление стружки и обеспечивает сверление без усилий.

#### **Описание:**

- В корпусе станка предусмотрен отсек для хранения цанг 3 - 14 мм.
- Точные юстировочные устройства для для ориентации сверла и фрезы в цанговом патроне.
- Узел формирования угла при вершине сверла в диапазоне 100°-135°.
- Узел формирования заднего угла для качественного удаления стружки, а также узел формирования перемычки.
- Узел заточки режущей кромки фрез с углом при вершине 0°-3°.
- Узлы заточки основной кромки и вторичного заднего угла.
- Для заточки фрез на станке предустановлен шлифовальный круг с алмазным напылением SDC230.
- Для заточки сверл на станке предустановлен нитридоборный шлифовальный круг CBN230.
- Защитная крышка предотвращает доступ к шлифовальному кругу во время работы и фиксируется с помощью винта с пластиковой головкой. Станок работает от сети 220 В.

#### **Преимущества:**

- Высокая эффективность, высококачественное шлифовальное скольжение, значительный эффект заточки;
- Гарантируемое качество: 0,02 мм;
- Простота и удобство эксплуатации, а также высокая скорость работы.

#### **Стандартная комплектация**

- Станок в сборе;
- Шлифовальные круги:
  - Шлифовальный круг CBN230 для заточки сверл из быстрорежущей стали - 1 шт.  
Покрытие – кубический нитрид бора, зернистость – 230;  
Диаметр – 78 мм;  
Толщина – 10 мм;  
Внутренний диаметр – 12,63 мм.
  - Шлифовальный круг SDC230 для заточки сверл из твердых сплавов - 1 шт.  
Покрытие – алмазное напыление, зернистость – 230;  
Диаметр – 78 мм;

Толщина – 10 мм;

Внутренний диаметр – 12,63 мм.

- Цанги ER-20: O3 – O14 – 11 шт.;
- Цанговые патроны, ER20: 4 канавки - 1 шт.; 6 канавок - 1 шт.; 2 канавки - 1 шт.;
- Электрический провод - 1 шт.;
- Шестигранный ключ (3, 4, 5, 6 мм) - 4 шт.;
- Руководство по эксплуатации на русском языке.

**Дополнительные опции (приобретается отдельно):**

- Круг шлифовальный для MRC-14 F4 (SDC230 12,63x78x10);
- Набор шлифовальных кругов для MRC-14 F4 (CBN230 12,63x78x10, SDC230 12,63x78x10).

Сформировано 11.04.2026 11:35 · KRATONSHOP.RU