

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Долбежно-пазовальный станок JET JBM-4

Артикул: 10000084М



Характеристики

Мощность двигателя	550 Вт/220В
--------------------	-------------

Цена без учета доставки: **44 550 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Потребляемая (выходная) мощность, кВт	0,55 (0,4)
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	1420 об/мин
Максимальный диаметр зажима сверлильного патрона	13 мм
Максимальный размер резца (твердые/ мягкие породы)	12/ 16 мм
Ход резца	105 мм
Максимальная высота заготовки от стола, мм	110
Ход стола по осям (продольный/ поперечный)	150/ 80 мм
Размеры рабочего стола (ДхШ), мм	180x160 мм
Размеры упора заготовки (ДхВ)	180x50 мм
Максимальное расстояние от упора до центра резца	65 мм

Напряжение, В	230
Длина, мм	275
Ширина, мм	440
Высота, мм	640
Масса, кг	39
Длина в упаковке, см	35
Ширина в упаковке, см	50
Высота в упаковке, см	70
Масса в упаковке, кг	41

ЖВМ-4 – долбежно пазовальный станок для подготовки деталей под прямую (90°) стыковку соединением шип-паз. Прочная и жесткая конструкция изготовлена из массивных чугунных отливок. Колонна зафиксирована под прямым углом к плоскости рабочего стола, ее положение не регулируется, это упрощает настройку и повышает точность станка.

Заготовка размещается на координатном столе вдоль упора и фиксируется винтовым прижимом с наклонной осью. За перемещение вдоль отвечает большой маховик с рукояткой, крайние точки задают регулируемыми концевыми упорами. Движение поперек считается второстепенным и используется в основном для установки резца по центру заготовки, поэтому ходовой винт вращается не маховиком, а небольшой ручкой с накаткой. Все детали стола, включая упоры и прижимы, сделаны из чугуна, что обеспечивает жесткость и отсутствие вибраций при работе.

Подача сверла-резца производится длинной рукояткой, высоту которой можно настроить в зависимости от толщины заготовки и длины «долбяка». Вес подвижной части компенсирует газовый упор.

Характеристики и особенности устройства этого станка оптимальны для выполнения типовых операций и позволяют использовать его как в любительских, так и в профессиональных целях.

Особенности:

- Реечный механизм подачи с газовым упором
- Механизм быстрой регулировки высоты рычага подачи резца
- Регулируемый упор глубины фрезерования
- Продольный упор заготовки
- Винтовой прижим заготовки к продольному упору
- Координатный рабочий стол
- Регулируемые ограничители хода по продольной оси
- Рабочий стол из чугунного литья
- Кронштейн для принадлежностей

Комплект поставки:

- Сверлильный патрон и зажимной ключ
- Втулка для установки резца с хвостовиком 3/4"