

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Долбежно-пазовальный станок JET JFM-6

Артикул: 10000408М



Характеристики

Мощность двигателя	1100 Вт/220В
--------------------	--------------

Цена без учета доставки: **85 000 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Потребляемая (выходная) мощность, кВт	1,1 (0,75)
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	1420
Максимальный диаметр зажима сверлильного патрона	16 мм
Максимальный размер резца (твердые/ мягкие породы)	16/ 19 мм
Ход резца	220 мм
Максимальная высота заготовки от стола, мм	320
Ход стола по осям (продольный/ поперечный)	175/ 150 мм
Размеры упора заготовки (ДхВ)	70х400 мм
Максимальное расстояние от упора до центра резца	140 мм
Напряжение, В	230

Длина, мм	850
Ширина, мм	700
Высота, мм	1720
Масса, кг	85
Длина в упаковке, см	56
Ширина в упаковке, см	48
Высота в упаковке, см	82
Масса в упаковке, кг	96

JFM-6 хорошо оснащенный, удобный и точный в работе долбежно-пазовальный станок для любительского применения. Основание, колонна, рабочий стол, упоры и прижимы заготовки выполнены из массивных чугуновых отливок, что обеспечивает высокую точность и отсутствие вибраций при работе. В комплект поставки входит металлическая тумба-основание с отсеком для хранения инструментов.

Предусмотрено несколько вариантов фиксации заготовки, что позволяет выбрать наиболее удобный способ работы. Прежде всего, деталь можно вручную прижимать к основному упору, жестко закрепленному на столе параллельно продольной оси подачи. Для подпора с другой стороны есть параллельный ему подвижный упор с эксцентриковым стопором выбранного положения. С двух сторон стола на вертикальных штангах смонтированы два одинаковых вертикальных прижима. Их можно поворачивать на оси и сдвигать вверх или вниз, отжав пластинчатый стопор (как на трубных струбцинах); прижим производится эксцентриковым механизмом. Наконец, для продольного позиционирования заготовок есть торцевой упор с несколькими степенями свободы для установки в разных плоскостях.

Стол можно подавать по двум горизонтальным осям при помощи вращающихся маховиков. Есть регулируемые ограничители хода. Вертикальная подача производится рычагом и тоже имеет ограничители, которые легко выставить, пользуясь предусмотренной шкалой. Положение самого рычага можно менять в зависимости от высоты заготовки или резца. Эта операция производится без вспомогательного инструмента: достаточно отвести рычаг в сторону для разблокировки зубчатой муфты и переставить его.

Продуманная, качественно изготовленная конструкция этого станка позволят выполнять пазы под прямым углом к поверхности заготовки с профессиональной точностью, быстро и с минимальными затратами усилий на предварительную настройку.

Особенности:

- Реечный механизм подачи с газовым упором
- Механизм быстрой регулировки высоты рычага подачи резца
- Регулируемый упор глубины фрезерования
- Продольный упор заготовки
- Горизонтальный прижим (упор) заготовки с эксцентриковой фиксацией
- Два вертикальных эксцентриковых прижима заготовки
- Регулируемый торцевой упор заготовки
- Координатный рабочий стол с маховиками подачи по осям
- Регулируемые ограничители хода по осям

- Рабочий стол из чугунного литья с деревянной накладкой

Комплект поставки:

- Сверлильный патрон и зажимной ключ
- Втулка для установки резцов с хвостовиком 3/4"
- Торцевой упор
- Вертикальные прижимы заготовки
- Горизонтальный прижим заготовки
- Накладка из МДФ для рабочего стола
- Закрытая подставка с отсеком для инструмента

Сформировано 03.04.2026 13:14 · KRATONSHOP.RU