

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Двухколонный автоматический ленточнопильный станок Metal Master MSK 350 E

Артикул: 20829



#### Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 3 кВт

Макс. диаметр заготовки 350

Макс. размер профиля 350x350

Тип станка автоматический

Поворотная рама Нет

Угол реза 0°

Цена без учета доставки: **1 080 995 ₹** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение (В) 380

Мощность главного двигателя (кВт) 3

Мощность насоса системы охлаждения (кВт) 0,04

Мощность гидравлической станции (кВт) 1,5

Емкость бака СОЖ (л)	50
Емкость бака гидравлической станции (л)	50
Скорость реза (м/мин)	20-80
Размеры ленточного полотна (мм)	4400x34x1,1
Тип зажима	Гидравлический
Точность подачи заготовки, мм	±0,2
Резание заготовки под углом (град)	90
Рабочая высота стола (мм)	650
<b>Режущая способность круг/профиль (мм)</b>	<b>350/350x350</b>
Размеры станка (Д x Ш x В) (мм)	2180x2100x1800
Размеры станка в упаковке (Д x Ш x В) (мм)	2280x2200x1900
Масса станка и линии (брутто/нетто) (кг)	1350/1550

Автоматический двухколонный горизонтальный ленточнопильный станок **Metal Master MSK-350E** предназначен для обработки заготовок из черных и цветных металлов в автоматическом режиме при помощи системы ЧПУ. Данная пила предназначена для резки различных видов сортового проката в том числе труб, уголков, профилей, швеллеров, рельсов и т.д. Автоматический режим работы оборудования минимизирует работу оператора и, следовательно, человеческий фактор в процессе обработки. Программное управление позволяет настроить автоматическую подачу и резку заготовок необходимой длины.

Широкая номенклатура обрабатываемых изделий, автоматический режим работы и высокая производительность делают станок **Metal Master MSK-350E** незаменимым для серийных машиностроительных производств.

**Система ЧПУ позволяет полностью автоматизировать рабочий цикл:**

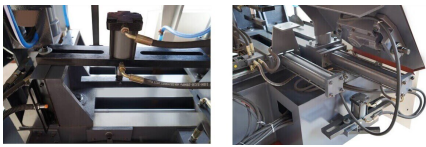
- Зажим заготовки в тисках;

- Подвод заготовки на заранее заданную величину в зону реза;
- Опускание пильной рамы;
- Подъем пильной рамы на заранее заданную высоту после окончания цикла реза;

Перемещение пильной рамы осуществляется по 2 вертикальным колоннам. Главная особенность данной конструкции – высокая надежность и долговечность. Благодаря высокой жесткости конструкции, полной автоматизации и широким технологическим возможностям данный станок идеально подходит для непрерывной работы в условиях средне- и крупносерийных производств.

**Особенности:**

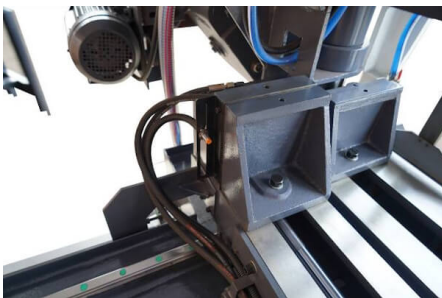
- Работа в автоматическом режиме;
- ЧПУ с сенсорным экраном;
- Управление количеством и длиной разрезаемых заготовок;
- Сохранение до 5 программ резки;
- Автоматическая подача заготовки в зону резания при помощи подающих тисков;
- Плавная регулировка частоты вращения ленточного полотна;
- Датчик обрыва полотна;
- Устройство для пакетной резки;
- Стабилизаторы пильного полотна с твердосплавными направляющими и подшипниками;
- Кордщетка для съема стружки;
- Станочная лампа местного освещения;
- Высокая точность автоматической подачи заготовки ( $\pm 0,1\text{мм}$ );
- Электроавтоматика всемирно известного бренда Schneider Electric;



За надежное закрепление заготовки на станке отвечают гидравлические тиски с устройством для пакетной резки (при необходимости устройство для пакетной резки можно снять). Они приводятся в движение с помощью кнопок на панели управления и надежно фиксируют заготовку. Устройство пакетной резки во много раз упрощает и ускоряет процесс обработки большого количества деталей одинакового размера и номенклатуры.



Станок оснащен подающей линией для автоматической подачи длинных заготовок в зону резания с максимальным ходом 500 мм.



Автоматическая подача заготовки в зону резания осуществляется посредством подающих тисков. Что обеспечивает высокую скорость подачи до 50 мм\с.



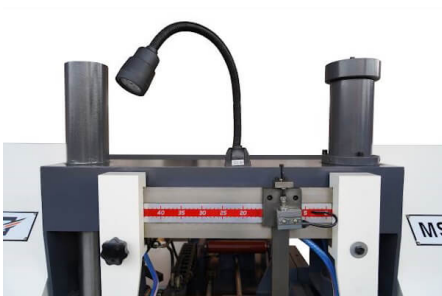
Подающие тиски перемещаются по линейным направляющим. Это обеспечивает высокую точность позиционирования заготовки ( $\pm 0,1$  мм).



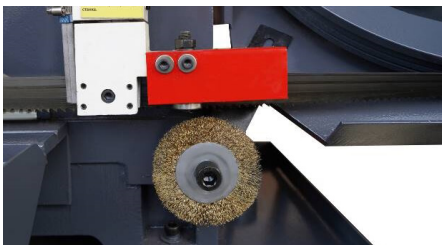
Станок так же имеет вспомогательный стол с роликом для подачи длинных заготовок в зону резания.



Перпендикулярность полотна обеспечивается за счет направляющих, в которые установлены подшипники и твердосплавные направляющие пластины. Вылет направляющих можно изменять под размеры заготовки.



В стандартную комплектацию входит станочный светильник местного освещения.



Специальная щетка для съема стружки улучшает условия работы полотна и продляет срок его службы.



Станок оборудован системой СОЖ, которая включается автоматически и подается через кран в две точки. Система СОЖ позволяет достичь более стабильную резку заготовок из металла и увеличить срок службы

ленточного полотна.



Блок натяжения полотна находится с левой стороны станка, который позволяет контролировать натяжение полотна и тем самым получать стабильный рез и продлить срок службы полотна. Также, хотелось бы отметить, что станок оснащен датчиком обрыва полотна.



Станок оснащен системой ЧПУ для управления процессом резки, с возможностью сохранения до 5 различных программ для упрощения процесса работы.



Станок оснащен надежной электроавтоматикой всемирно известных брендов Schneider Electric и Delta.

**Стандартная комплектация:**

- Биметаллическое ленточное полотно;
- Устройство пакетной резки;
- Электроавтоматика Schneider;
- Система ЧПУ с сенсорным экраном;

- Инструкция по эксплуатации на русском языке;
- Вспомогательный стол с роликом для подачи длинных заготовок;

Сформировано 19.05.2026 17:13 · KRATONSHOP.RU