

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Двухколонный автоматический ленточнопильный станок Metal Master MSK-350

Артикул: 19932

Гарантия низких цен KratonShop.ru



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	4 кВт
Макс. диаметр заготовки	350
Макс. размер профиля	350x350
Тип станка	автоматический
Поворотная рама	Нет
Угол реза	0°

Цена без учета доставки: **1 103 970 ₽** (с НДС)

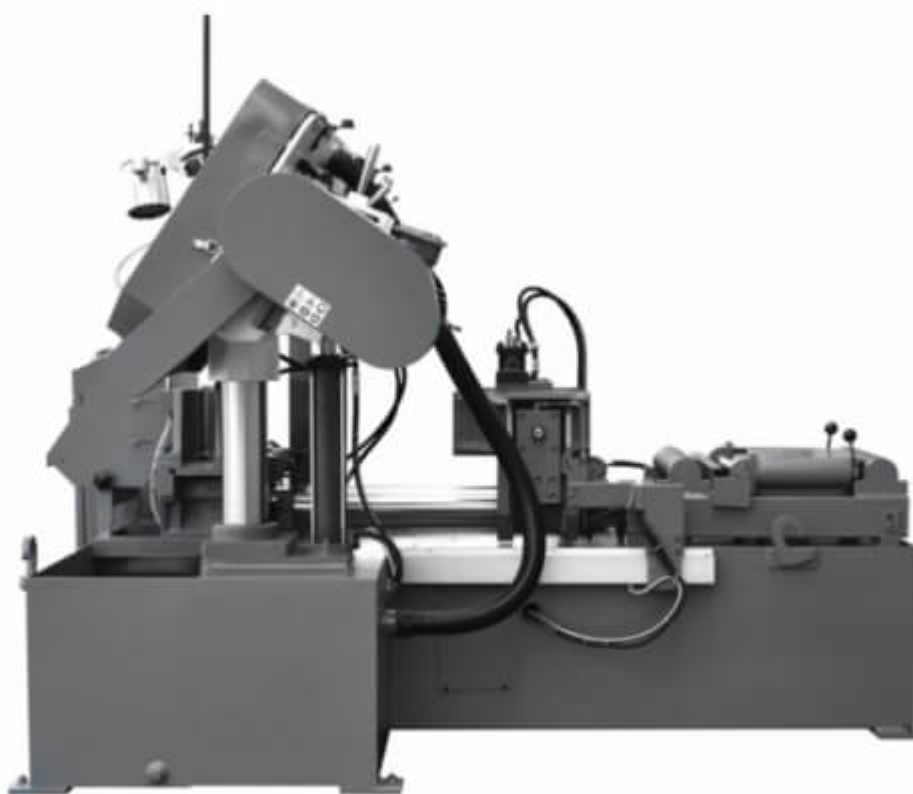
ОПИСАНИЕ

Напряжение (В)	380
Мощность двигателя (кВт)	4
Регулировка скорости	Бесступенчатая
Мощность насоса системы охлаждения (кВт)	0,75
Мощность гидравлической станции (кВт)	0,04
Емкость бака СОЖ (л)	60
Емкость бака гидравлической станции (л)	60
Скорость реза (м/мин)	20-80

Скорость подачи заготовки (мм/с)	0-50
Точность подачи заготовки, (мм)	±0,2
Размеры ленточного полотна (мм)	4115x34x1,1
Резание заготовки под углом (град)	90
Рабочая высота стола (мм)	700
Режущая способность круг/профиль (мм)	350/350x350
Размеры станка (Д x Ш x В) (мм)	2100x2200x1750
Масса станка (брутто/нетто) (кг)	1500/1400

Автоматический двухколонный горизонтальный ленточнопильный станок **Metal Master MSK-350** предназначен для обработки заготовок из черных и цветных металлов в автоматическом режиме при помощи системы ЧПУ. Данная пила предназначена для резки различных видов сортового проката в том числе труб, уголков, профилей, швеллеров, рельсов и т.д. Автоматический режим работы оборудования минимизирует работу оператор и, следовательно, человеческий фактор в процессе обработки. Программное управление позволяет настроить автоматическую подачу и резку заготовок необходимой длины.

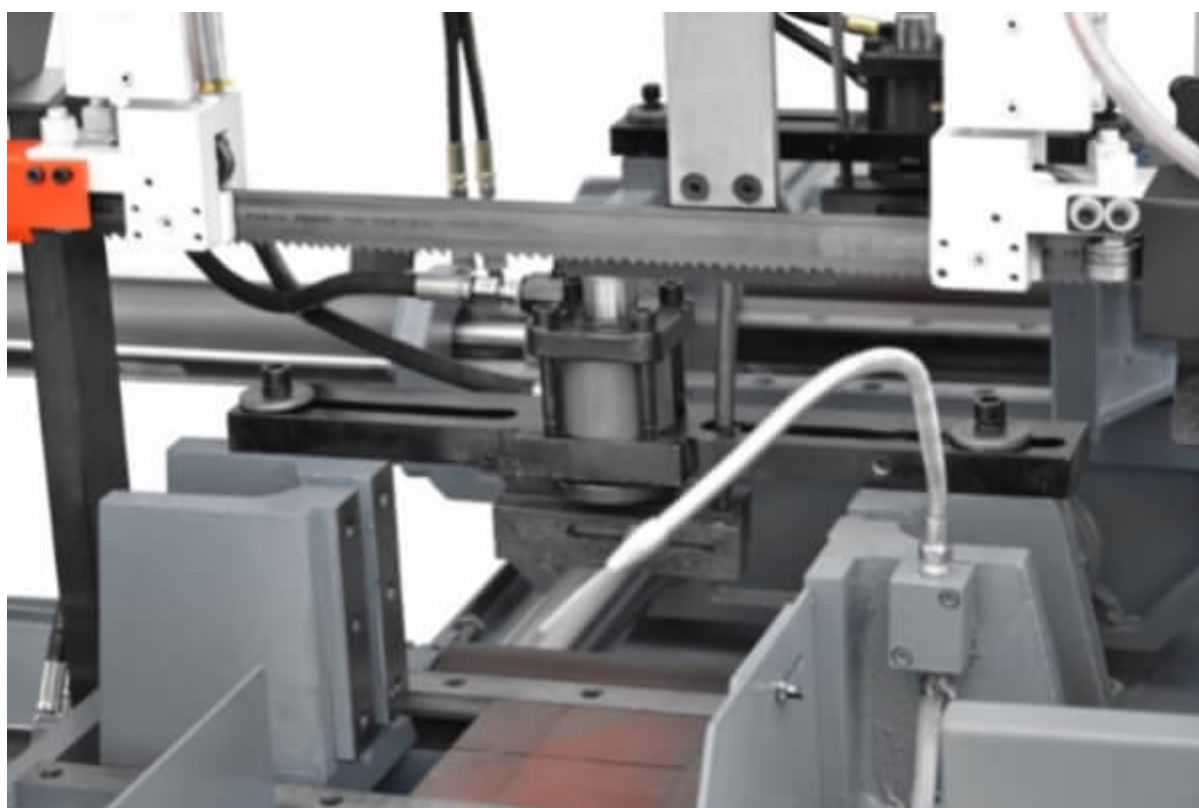
Широкая номенклатура обрабатываемых изделий, автоматический режим работы и высокая производительность делают станок **Metal Master MSK-350** незаменимым для серийных машиностроительных производств.



Станок оснащен подающей линией для автоматической подачи длинных заготовок в зону резания с максимальным ходом 400 мм.



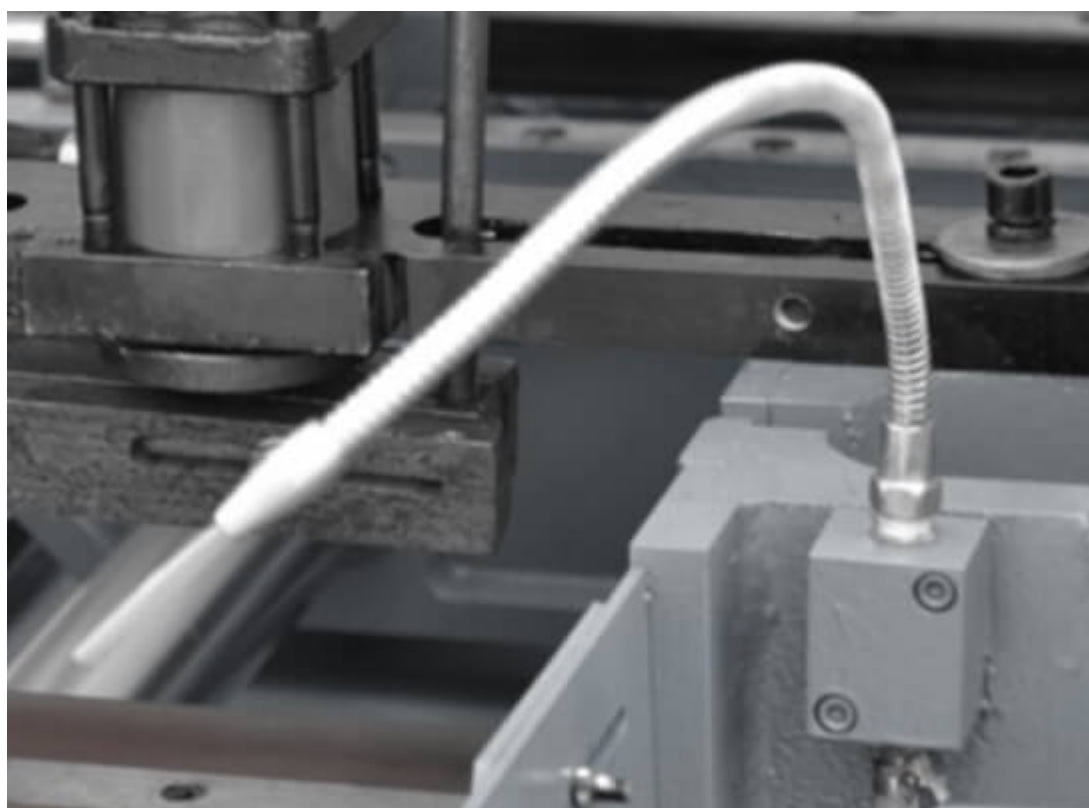
Автоматическая подача заготовки в зону резания осуществляется посредством подающих тисков. Что обеспечивает высокую скорость подачи (до 40 мм\с) и точность позиционирования заготовки ($\pm 0,2$ мм).



Устройство пакетной резке во много раз упрощает и ускоряет процесс обработки большого количества деталей одинакового размера и номенклатуры.



Станок оснащен системой ЧПУ для управления процессом резки с возможностью сохранения до 5 различных программ для упрощения процесса работы.



Станок оборудован системой СОЖ для облегчения процесса резания и увеличения срока службы ленточного полотна.



Гидравлическая станция станка отвечает за подъем/опускание пильной рамы и надежный зажим обрабатываемой заготовки в тисках.

Основные преимущества:

- Автоматическая система управления позволяет минимизировать человеческий фактор и обеспечить высокую производительность обработки;
- Двухколонная конструкция обеспечивает высокую жесткость, надёжность и вибростойкость, что позволяет увеличить срок службы оборудования;
- Станок оборудован устройством пакетной резки в базовой комплектации, что позволяет обрабатывать большое количество заготовок одинаковой номенклатуры одновременно;
- Подающая линия станка предназначена для автоматической подачи заготовок различной длины;
- Высокая точность автоматической подачи заготовки ($\pm 0,2$ мм);
- Возможность программирования до 5 программ резки для различных материалов и заготовок;
- Автоматическая подача заготовки в зону резания при помощи тисков.

Стандартная комплектация:

- Станок MSK-350;
- Подающая линия;
- Биметаллическое ленточное полотно;
- Устройство пакетной резки;
- Инструкция.



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 09.01.2026 23:10 · KRATONSHOP.RU