

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Двухколонный полуавтоматический ленточнопильный станок Metal Master MGH-300

Артикул: 17789



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	2.2 кВт
Макс. диаметр заготовки	300
Макс. размер профиля	300x300
Тип станка	полуавтоматический
Поворотная рама	Нет
Угол реза	0°

Цена без учета доставки: **469 963 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Максимальный размер обрабатываемой заготовки (мм)	300x300
Скорость резки (м/мин)	27/45/69
Скорость подачи	Гидравлический и бесступенчатый
Размер полотна (мм)	3505x27x0.9
Тип зажима	Гидравлический
Мощность главного двигателя (кВт)	2.2
Мощность двигателя гидравлического насоса (кВт)	0,55
Тип главной передачи	Червячный

Наличие надёжного и функционального оборудования позволяет максимально эффективно решать задачи, возникающие в условиях серийного производства. Для выполнения раскроя металлических заготовок предлагаем купить двухколонную горизонтальную ленточную пилу **Metal Master MGH-300**. Данный станок сочетает в себе такие качества, как эргономичность, износостойкость, высокая производительность.

Оборудование Metal Master MGH-300 – отличный помощник способный без каких-либо сложностей справиться даже со значительной эксплуатационной нагрузкой.

Рабочая оснастка (ленточнопильное полотно) осуществляет вращение со значительной скоростью (данный параметр зависит от выбора режима резки). Для своевременного охлаждения режущего инструмента предусмотрена система СОЖ. Оснастка не перегревается, а значит прослужит длительное время, радуя безупречным исполнением требуемых операций.

Сфера применения рассматриваемого оборудования – частное и промышленное заготовительное производство, когда необходимо в кратчайшие сроки выполнить значительный объём задач. Окупиться станок достаточно быстро. Ведь благодаря высокой скорости работы вы сможете снизить себестоимость готовых изделий, а значит итоговая прибыль возрастет.

Особенности:

- Гидравлические тиски позволяют надёжно зафиксировать обрабатываемую заготовку. В движение тиски приводятся посредством кнопок, расположенных на панели управления
- В стандартную комплектацию включён станочный светильник. Отличное выполнение поставленных задач даже в условиях слабой освещённости
- Простая регулировка вылета направляющих под размеры заготовки
- Эргономичность. Органы управления вынесены на отдельную панель, а значит работать за станком удобно и легко
- Наличие системы подачи СОЖ. Раздельное регулирование расхода охлаждающей жидкости. Рабочая оснастка прослужит длительное время
- Благодаря специальной щётки для съёма металлической стружки ленточнопильное полотно не выйдет из строя раньше времени
- Вспомогательный стол с роликом подачи, перед тисками
- Наличие бокового упора. Можно быстро выставить заготовку на нужный размер. Когда требуется получать детали, обладающие высокой степенью повторяемости
- Натяжение пильного полотна производится динамометрическим ключом с тензосметром. Контроль натяжения полотна. Готовые изделия обладают высоким качеством реза
- С помощью ступенчатого шкива выполняется регулировка скорости
- Три скорости резания – 27/45/69 м\мин. Подбор режима производится исходя из ряда факторов, таких как: геометрия обрабатываемого изделия; материал, из которого сделана заготовка.

- Глубина пропила
- Ширина пропила
- Максимальный диаметр заготовки
- Скорость резания

- Размер ленточнопильного полотна
- Мощность двигателя
- Особенности и преимущества горизонтальной ленточной пилы Metal Master MGH-300



За надежное закрепление заготовки на станке отвечают гидравлические тиски с устройством для пакетной резки (при необходимости устройство для пакетной резки можно снять). Они приводятся в движение с помощью кнопок на панели управления и надежно фиксируют заготовку.



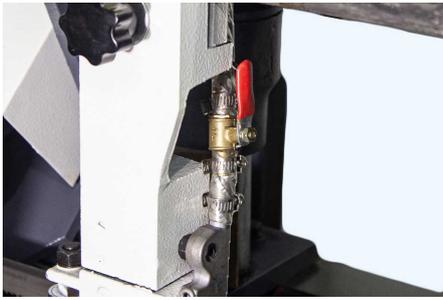
Перпендикулярность полотна обеспечивается за счет направляющих, в которые установлены подшипники. Вылет направляющих можно изменять под размеры заготовки.



В стандартную комплектацию входит станочный светильник местного освещения.



Особенностью станка является то, что органы управления вынесены на отдельную панель.



Станок оснащен системой подачи СОЖ с удобно расположенной емкостью и отдельным регулированием расхода охлаждающей жидкости.



Специальная корщетка для съема стружки улучшает условия работы полотна и продляет срок его службы.



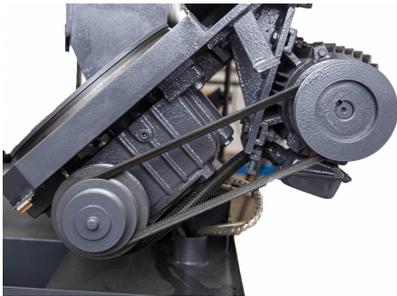
Станок так же имеет вспомогательный стол с роликом подачи, перед тисками.



Боковой упор позволяет быстро выставить заготовку на нужный размер и получать детали с высокой степенью повторяемости.



Натяжение пилы осуществляется динамометрическим ключом с тензOMETром, что позволяет контролировать натяжение полотна и тем самым получать стабильный рез и продлить срок службы полотна.



Регулировка скорости осуществляется с помощью ступенчатого шкива.



Привод движения ленточного полотна рассчитан на три скорости резания, которые составляют соответственно 27/45/69\мин. Осуществляйте подбор требуемого режима исходя из ряда факторов: геометрии обрабатываемого изделия; материала, из которого оно было создано.

В стандартную комплектацию станка входят:

- Станок в сборе
- Биметаллическое ленточное полотно
- Руководство по эксплуатации
- Инструментальный ящик
- Устройство для пакетной резки



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 08.06.2026 22:30 · KRATONSHOP.RU