

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Двухколонный полуавтоматический ленточнопильный станок Metal Master MGH-300E

Артикул: 22463



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	2.2 кВт
Макс. диаметр заготовки	300
Макс. размер профиля	300x300
Тип станка	полуавтоматический
Поворотная рама	Нет
Угол реза	0°

Цена без учета доставки: **469 963 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Максимальный размер обрабатываемой заготовки, мм	300x300
Скорость резки, м/мин	27/45/69
Размер полотна, мм	3505x27x0.9
Тип зажима	Гидравлический
Мощность главного двигателя, кВт	2.2
Объем бака СОЖ, л	50
Тип главной передачи	Червячный
Масса брутто/нетто, кг	750/560

Для эффективной работы в условиях серийного производства требуется оборудование высокого качества, которое будет способно справиться с серьёзной эксплуатационной нагрузкой. На выходе вы должны получать изделия отличного качества без каких-либо дефектов. Если нужно выполнить раскрой металлических изделий простой или сложной формы, с различными вариантами сечений, то обратите внимание на такое надёжное и долговечное оборудование, как двухколонный горизонтальный ленточнопильный станок **Metal Master MGH-300E**.

Применение рассматриваемой техники позволяет выполнять нарезание металлических заготовок из прутков и труб, например, чтобы выполнить последующую токарную обработку данных заготовок. В качестве режущего инструмента выступает ленточнопильное полотно, которое замкнуто в кольцо, и надето на специальные шкивы. Рабочая оснастка (ленточнопильное полотно) вращается со значительной скоростью позволяет совершать распил заготовок, созданных из высокопрочных материалов. Для того чтобы инструмент не вышел из строя раньше времени предусмотрена система СОЖ, которая позволяет своевременно охлаждать его, не давая перегреваться.

К преимуществам данной модели стоит отнести:

- Двухколонная жесткая конструкция минимизирует вибрации при пилении и позволяет резать заготовки на больших скоростях без потери перпендикулярности реза, а также увеличивает стойкость полотна;
- Стабилизаторы пильного полотна с твердосплавными направляющими и подшипниками;
- Гидравлические тиски с устройством для пакетной резки;
- Многофункциональная и эргономичная панель управления.
- За надежное закрепление заготовки на станке отвечают гидравлические тиски с устройством для пакетной резки (при необходимости устройство для пакетной резки можно снять). Они приводятся в движение с помощью кнопок на панели управления и надежно фиксируют заготовку.
- Перпендикулярность пильного полотна обеспечивается за счет направляющих, в которые установлены подшипники. Вылет направляющих можно изменять под размеры заготовки.
- В стандартную комплектацию станка входит станочный светильник местного освещения.
- Боковой упор позволяет быстро выставить заготовку на нужный размер и получать детали с высокой степенью повторяемости.
- Станок оснащен системой подачи СОЖ с удобно расположенной емкостью и отдельным регулированием расхода охлаждающей жидкости.
- Специальная кордщетка для съема металлической стружки улучшает условия работы пильного полотна и продляет срок его службы.
- Привод движения ленточного полотна рассчитан на три скорости резания, которые составляют соответственно 27/45/69 м/мин. Осуществляйте подбор требуемого режима исходя из ряда факторов: геометрии обрабатываемого изделия; материала, из которого оно было создано.
- Регулировка скорости вращения пильного полотна осуществляется с помощью перекидывания ремня в блоке ременных шкивов.
- Гидравлический блок с тензометром для натяжения полотна находится с левой стороны станка, блок позволяет контролировать натяжение полотна и тем самым получать стабильный рез и продлить срок

службы полотна.

В стандартную комплектацию станка входят:

- Станок в сборе
- Биметаллическое ленточное полотно
- Руководство по эксплуатации
- Инструментальный ящик
- Устройство для пакетной резки



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 09.04.2026 10:55 · KRATONSHOP.RU