

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Двухколонный полуавтоматический ленточнопильный станок Metal Master MGH-350

Артикул: 17790



#### Характеристики

**Напряжение питания** 380 В

**Мощность** 3 кВт

**Макс. диаметр заготовки** 350

**Макс. размер профиля** 350x350

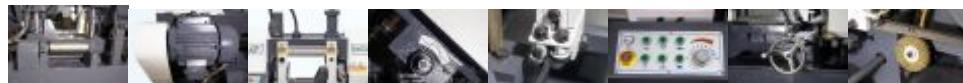
**Тип станка** полуавтоматический

**Поворотная рама** Нет

**Угол реза** 0°

Цена без учета доставки: **636 936 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ



Максимальный размер обрабатываемой заготовки, мм 350x350

Скорость резки, м/мин 27/45/69

Скорость подачи Гидравлический и бесступенчатый

Размер полотна, мм 4115x34x1.1

Тип зажима Гидравлический

Мощность главного двигателя, кВт 3.0

Мощность двигателя гидравлического насоса, кВт	0,55
Тип главной передачи	Червячный
Габаритные размеры, мм	2000x1150x1450

Для резки габаритных металлических заготовок в условиях серийного производства рекомендуем купить двухколонную горизонтальную ленточную пилу **Metal Master MGH-350**. Это мощное оборудование позволяющее значительно повысить эффективность выполнения требуемых производственных задач.

Станок позволяет экономить металл, что также немаловажно. Рабочая оснастка представляет собой пильное полотно, которое обладает небольшой толщиной. Расход материала на отходы (металлическая стружка) у ленточной пилы существенно ниже, если проводить сравнение с другими способами резки. При выполнении раскroя нержавеющей стали или цветных металлов можно осуществить распил заготовок в точном соответствии с требуемым размером. Край готового изделия ровный без пережогов. Не требуется проводить дополнительную обработку.

Отсутствие искр в процессе пиления. Это удобно и пожаробезопасно. Резка выполняется быстрее и гораздо точнее. Для работы с ленточной пилой от оператора требуются минимальные усилия.

Наличие системы СОЖ позволяет рабочей оснастке прослужить длительное время. Ведь режущий инструмент не будет перегреваться, а значит его преждевременный износ исключён.

Рассматриваемое оборудование обладает бесступенчатой регулировкой скорости посредством гидравлической системы. В зависимости от материала вы можете выбрать один из режимов резания, который составляет 27/45/69/. Подбор скорости движения пильного полотна зависит от плотности материала и геометрии обрабатываемого изделия.

#### **Особенности:**

- Благодаря наличию гидравлических тисков крепление заготовки выполняется максимально надёжно. В движение тиски приводятся с помощью кнопок, расположенных на панели управления
- Станочный светильник. Комфортная работа даже в условиях слабой освещённости
- Регулировка вылета направляющих под размеры заготовки
- Органы управления находятся на отдельной панели, что делает управление оборудованием простым и удобным
- Система подачи СОЖ с удобно расположенной ёмкостью. Раздельное регулирование расхода охлаждающей жидкости. Пильное полотно не выйдет из строя раньше установленного срока
- Наличие специальной щётки для съёма металлической стружки
- Предусмотрен вспомогательный стол с роликом подачи, перед тисками
- Благодаря боковому упору можно выставить обрабатываемую заготовку на требуемый размер. Простое создание деталей, отличающихся высокой степенью повторяемости
- Натяжение пильного полотна выполняется благодаря динамометрическому ключу с тензометром. Это позволяет с высокой точностью выполнять контроль натяжения режущего инструмента. Гарантирано высокое качество реза
- Регулировка скорости выполняется посредством ступенчатого шкива
- Привод движения пильного полотна рассчитан на 3 скорости резания. Выбор оптимального режима зависит от материала и геометрии изделия.

- Глубина пропила
- Ширина пропила
- Максимальный диаметр заготовки
- Скорость резания
- Размер ленточнопильного полотна
- Мощность двигателя
- Особенности и преимущества горизонтальной ленточной пилы Metal Master MGH-350

**В стандартную комплектацию станка входят:**

- Станок в сборе
- Биметаллическое ленточное полотно
- Руководство по эксплуатации
- Инструментальный ящик
- Устройство для пакетной резки



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 08.01.2026 11:18 · KRATONSHOP.RU