

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Двухколонный полуавтоматический ленточнопильный станок Metal Master MGH-350Z

Артикул: 18239

Магазин оборудования KratonShop.ru



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 4 кВт

Макс. диаметр заготовки 350

Макс. размер профиля 380x350

Тип станка полуавтоматический

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-45°

Цена без учета доставки: **963 824 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Максимальный диаметр 0°/45°, мм	350/220
Максимальный профиль 0°/45°, мм	380x350/240x220
Скорость резки (м/мин)	27/45/69
Скорость подачи	Гидравлический и бесступенчатый
Размер полотна (мм)	4525 X 34 X 1,1
Тип тисков	Гидравлические
Мощность главного двигателя (кВт)	4
Напряжение на питании двигателя	380В

Объем бака СОЖ	35л
Объем бака гидравлического насоса	35л
Тип главной передачи	Червячный
Габаритные размеры	2200 X 1300 X 1570
Габаритные размеры в упаковке	2300 X 1350 X 1620
Масса	950 кг

Для эффективной работы в условиях серийного производства требуется оборудование высокого качества, которое будет способно справиться с серьёзной эксплуатационной нагрузкой. На выходе вы должны получать изделия отличного качества без каких-либо дефектов. Если нужно выполнить раскрой металлических изделий простой или сложной формы, с различными вариантами сечений, то обратите внимание на такое надёжное и долговечное оборудование, как двухколонная горизонтальная ленточная пила

Metal Master MGH-350Z

Применение рассматриваемой техники позволяет выполнять нарезание металлических заготовок из прутков и труб, например, чтобы выполнить последующую токарную обработку данных заготовок. В качестве режущего инструмента выступает ленточнопильное полотно, которое замкнуто в кольцо, и надето на специальные шкивы. Рабочая оснастка (ленточнопильное полотно) вращается со значительной скоростью позволяет совершать распил заготовок, созданных из высокопрочных материалов. Для того чтобы инструмент не вышел из строя раньше времени предусмотрена система СОЖ, которая позволяет своевременно охлаждать его, не давая перегреваться.

К плюсам ленточнопильных станков можно отнести следующие:

- Вы можете выполнять распил заготовок с высокой скоростью. Различные режимы, которые выбираются в зависимости от геометрии заготовок и прочности материала
- Минимальное количество отходов (металлической стружки). На выходе получают изделия, обладающие чистым и ровным резом. В подавляющем большинстве случаев вам не нужно будет прибегать к дополнительному шлифованию;
- Незначительный уровень шума. Оператор станка не будет испытывать постоянное чувство дискомфорта, которое может возникнуть от большой шумности.

Станок Metal Master MGH-350Z может использоваться, как на частных, так и на промышленных заготовительных производствах. Данное оборудование в кратчайшие сроки окупает себя, благодаря своей эффективности. Высокая стойкость режущего инструмента.

При выборе ленточнопильного станка очень важно учитывать следующие технические характеристики: глубина пропила (этот параметр показывает с какой толщиной металла в состоянии справиться станок); ширина пропила (указывает на максимальную ширину деталей, которую вы сможете обработать на станке); максимальный диаметр заготовки; скорость резания; размер ленточнопильного полотна; тип зажима; мощность двигателя; габаритные размеры и масса станка. В некоторых случаях разумней будет купить технику с небольшим запасом по основным параметрам – это позволит оборудованию не работать на пределе своих возможностей, а значит оно прослужит гораздо дольше.

Оборудование позволяет осуществлять бесступенчатую регулировку скорости посредством гидравлической системы. Своевременная подача СОЖ в зону резания существенно увеличивает срок службы рабочего инструмента.

Небольшие советы и рекомендации для правильной эксплуатации рассматриваемой техники:

- Следует уделить внимание поверхности, на которую вы собираетесь установить оборудование. Чем она ровнее, тем меньшее количество лишней вибрационной нагрузки будет получать техника и соответственно её срок службы заметно возрастет. Также улучшится качество выполняемой обработки. Жёсткая система влияет на точность выполняемых распилов;
- Помните, что от качества пильного полотна зависит более 50% процентов эффективности выполнения требуемых технологических операций. Выбирайте рабочую оснастку с учётом материала обработкой которого вы собираетесь заниматься. Также учитывать качество самого материала, из которого выполнена лента. Пильная лента для раскроя металла должна выбираться исходя из вида материала распилом которого вы собираетесь заниматься.

Стандартная комплектация:

- Станок в сборе
- Биметаллическое ленточное полотно
- Руководство по эксплуатации
- Инструментальный ящик
- Устройство для пакетной резки



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 10.01.2026 09:46 · KRATONSHOP.RU