

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Двухколонный полуавтоматический ленточнопильный станок Metal Master MGH-400Z

Артикул: 18240



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	5.5 кВт
Макс. диаметр заготовки	400
Макс. размер профиля	500x400
Тип станка	полуавтоматический
Поворотная рама	Да
Угол реза	0°-45°

Цена без учета доставки: **1 566 013 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Максимальный диаметр 0°/45°, мм	400/300
Максимальный профиль 0°/45°, мм	500x400/400x300
Скорость резки (м/мин)	27/45/69
Скорость подачи	Гидравлический и бесступенчатый
Размер полотна (мм)	5400 X 41 X 1,3
Тип тисков	Гидравлические
Мощность главного двигателя (кВт)	5,5
Напряжение на питании двигателя	380В

Объем бака СОЖ	35л
Объем бака гидравлического насоса	35л
Тип главной передачи	Червячный
Габаритные размеры	2400 X 1800 X 1850
Габаритные размеры в упаковке	2460 X 1950 X 2000
Масса	1850 кг

Для эффективной работы в условиях серийного производства требуется оборудование высокого качества, которое будет способно справиться с серьёзной эксплуатационной нагрузкой. На выходе вы должны получать изделия отличного качества без каких-либо дефектов. Если нужно выполнить раскрой металлических изделий простой или сложной формы, с различными вариантами сечений, то обратите внимание на такое надёжное и долговечное оборудование, как двухколонная горизонтальная ленточная пила **Metal Master MGH-400Z**.

К преимуществам данной модели стоит отнести:

- Двухколонная жесткая конструкция минимизирует вибрации при пилении и позволяет резать заготовки на больших скоростях без потери перпендикулярности реза, а также увеличивает стойкость полотна;
- Стабилизаторы пильного полотна с твердосплавными направляющими и подшипниками;
- Гидравлические тиски с устройством для пакетной резки;
- Многофункциональная и эргономичная панель управления.



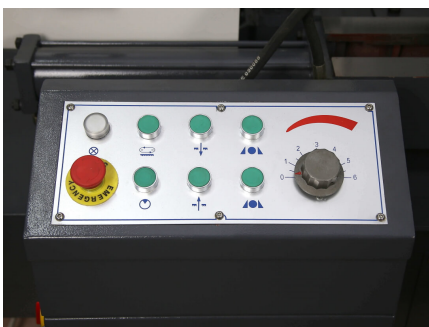
За надежное закрепление заготовки на станке отвечают гидравлические тиски с устройством для пакетной резки (при необходимости устройство для пакетной резки можно снять). Они приводятся в движение с помощью кнопок на панели управления и надежно фиксируют заготовку.



Перпендикулярность полотна обеспечивается за счет направляющих, в которые установлены подшипники. Вылет направляющих можно изменять под размеры заготовки.



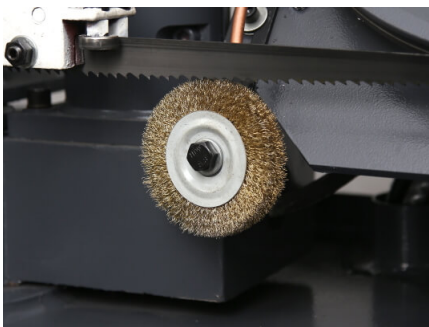
В стандартную комплектацию входит станочный светильник местного освещения



Особенностью станка является то, что органы управления вынесены на отдельную панель.



Станок оснащен системой подачи СОЖ с удобно расположенной емкостью и отдельным регулированием расхода охлаждающей жидкости.



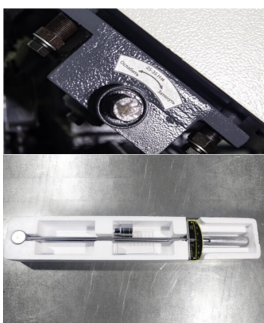
Специальная щетка для съема стружки улучшает условия работы полотна и продляет срок его службы



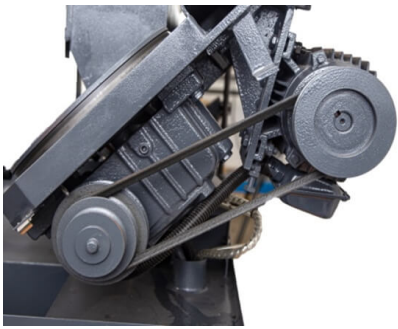
Станок так же имеет вспомогательный стол.



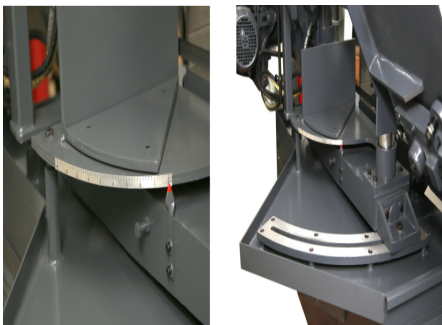
Привод движения ленточного полотна рассчитан на три скорости резания, которые составляют соответственно 27/45/69\мин. Осуществляйте подбор требуемого режима исходя из ряда факторов: геометрии обрабатываемого изделия; материала, из которого оно было создано.



Натяжение пилы осуществляется динамометрическим ключом с тензOMETром, что позволяет контролировать натяжение полотна и тем самым получать стабильный рез и продлить срок службы полотна.



Регулировка скорости осуществляется с помощью ступенчатого шкива



Станок имеет возможность поворота рамы на угол 45 градусов.

Стандартная комплектация:

- Станок в сборе;
- Биметаллическое ленточное полотно;
- Руководство по эксплуатации;
- Инструментальный ящик;
- Устройство для пакетной резки.



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 19.05.2026 18:03 · KRATONSHOP.RU