

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Двухколонный полуавтоматический ленточнопильный станок MetalTec BS 200 СН

Артикул: МК 335738



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	1.5 кВт
Макс. диаметр заготовки	200
Макс. размер профиля	200x200
Тип станка	полуавтоматический
Поворотная рама	Нет
Угол реза	0°

Цена без учета доставки: **275 476 ₺** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Максимальный размер обрабатываемой заготовки	200x200 мм
Скорость резки	27/45/69 м/мин
Скорость подачи	Гидравлический
Размер полотна	2755x27x0.9 мм
Тип зажима	Гидравлический
Мощность главного двигателя	1,5 кВт
Мощность двигателя гидравлического насоса/помпы	0,55/0,04 кВт
Тип главной передачи	Червячный

Габаритные размеры	1460x930x1270 мм
Вес	500 кг

**Ленточнопильный полуавтоматический станок MetalTec BS 200 CH** - предназначен для резки заготовок из металлов: цветных, никелевых, титановых, а также высоколегированных и конструкционных сталей под углом 90°.

Конструктивное устройство станка, классическое для данного типа оборудования: в качестве базы используется станина, а в качестве режущего модуля - пильная рама. Пильная рама симметрично базируется на двух колоннах высокой стабильности, которые обеспечивают точное и плавное перемещение режущего модуля в процессе обработки.

На данном станке осуществляется обработка в полуавтоматическом режиме. В полуавтоматическом режиме - станок самостоятельно осуществляет весь цикл резки: фиксация заготовки, опускание рамы, процесс резки, остановку пильного полотна, поднятие рамы, разжатие тисков.

Непосредственно процесс резки осуществляется пильным полотном (ленточная пила), которая сварена в кольцо и установлена на пильной раме, методом натяжения на шкивы. Привод осуществляется одним шкивом, что является типовым для данного вида оборудования.

#### **Область применения:**

- Возможность резки различных заготовок: труб, профилей и т.д. - делает станок широко применимым как на мелких производствах и мастерских, так и серийно обработать большинство материалов.

#### **Особенности:**

- Высокотехнологичные направляющие пильного полотна повышенной жесткости, позволяют продлить срок службы пильного полотна и повысить качество обработки детали;
- Сбалансированная пильная рама, обеспечивает надежный и стабильный процесс резки;
- Плавный и точный подъем / опускание пильной рамы - благодаря 2 колонной конструкции;
- Тиски с гидравлическим зажимом, оптимально удобны для фиксации заготовок разных размеров;
- Автоматическая остановка пильного полотна и поднятие пильной рамы после окончания резки;
- Точная настройка пильного полотна, позволяет устранить люфт и обеспечить точный и безопасный процесс резки. Для достижения наилучшего качества и скорости резки, скорость подачи можно плавно отрегулировать;
- Точная и плавная настройки скорости движения пильного полотна, позволяет оптимально продлить ресурс прочности пильного полотна, и обеспечивает наилучший процесс резки.

#### **Преимущества:**

- Автоматическое опускание и подъем пильной рамы - позволяет повысить производительность, качество резки и безопасность при работе.
- Высокая точность обработки благодаря управляемым направляющим с подшипниками - позволяет получить более качественный рез в сравнении с аналогами других производителей.
- Экономия материала при обработке, за счет малой ширины резки - позволяет экономить материал, а также производить точный распил за счет минимальной вибрации ленточного полотна.

- Пакетная резка, и резка нескольких заготовок одновременно - позволяет экономить время на обработку, распиливая несколько заготовок за одну установку.
- Возможность резки различных заготовок: труб, профилей и т.д. - делает станок широко применимым как на мелких производствах и мастерских, так и серийно обработать большинство материалов.


**Эргономичный пульт управления позволяет беспрепятственно управлять рабочими узлами станка:**

- Пуск пильного полотна;
- Пуск гидравлической станции;
- Запуск цикла и т.д.

**Справочная информация:**

Размер шпала пилы для резки профилей и труб

Степень S, мм	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
2	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
3	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
4	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
5	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
6	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
8	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
10	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
12	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
15	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
20	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
30	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
40	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
50	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
60	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14



Размер шпала пилы для резки сплюснутых профилей

Диаметр, мм	Правосторонний шаг		Левосторонний шаг	
	Зубья на рабочую	диаметр, мм	Зубья на рабочую	диаметр, мм
40-100	3	40-20	3	40-20
100-150	3	15-40	3	15-40
150-200	3	20-40	3	20-40
200-300	3	25-70	3	25-70
300-400	3	40-60	3	40-60
400-500	3	50-100	3	50-100
500-700	3	60-100	3	60-100
700-1000	3	100-100	3	100-100
1000	3	100-100	3	100-100

**В стандартную комплектацию станка входят:**

- Станок в сборе
- Биметаллическое ленточное полотно
- Гидроприжим для пакетной резки
- Поддерживающий стенд
- Руководство по эксплуатации
- Инструментальный ящик
- Устройство для пакетной резки



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 19.05.2026 18:02 · KRATONSHOP.RU