

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Двухколонный полуавтоматический ленточнопильный станок MetalTec BS 300 СН

Артикул: МК 312520, МК 359835

Гарантия низких цен KratonShop.ru



#### Характеристики

|                         |                    |
|-------------------------|--------------------|
| Напряжение питания      | 380 В              |
| Мощность                | 2.2 кВт            |
| Макс. диаметр заготовки | 300                |
| Макс. размер профиля    | 300x300            |
| Тип станка              | полуавтоматический |
| Поворотная рама         | Нет                |
| Угол реза               | 0°                 |

Цена без учета доставки: **427 960 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

|  |                |
|--|----------------|
| Максимальный размер обрабатываемой заготовки | 300x300 мм     |
| Скорость резки                               | 27/45/69 м/мин |
| Скорость подачи                              | Гидравлический |
| Размер полотна                               | 3505x27x0.9 мм |
| Тип зажима                                   | Гидравлический |
| Мощность главного двигателя                  | 2.2 кВт        |
| Мощность двигателя гидравлического насоса    | 0,55 кВт       |
| Тип главной передачи                         | Червячный      |

|                    |                   |
|--------------------|-------------------|
| Габаритные размеры | 1900x1150x1520 мм |
| Вес                | 850 кг            |

Ленточнопильный полуавтоматический станок **MetalTecBS 300 CH** - предназначен для резки заготовок из металлов: цветных, никелевых, титановых, а также высоколегированных и конструкционных сталей под углом 90°.

Конструктивное устройство станка, классическое для данного типа оборудования: в качестве базы используется станина, а в качестве режущего модуля - пильная рама. Пильная рама симметрично базируется на двух колоннах высокой стабильности, которые обеспечивают точное и плавное перемещение режущего модуля в процессе обработки.

На данном станке осуществляется обработка в полуавтоматическом режиме. В полуавтоматическом режиме - станок самостоятельно осуществляет весь цикл резки: фиксация заготовки, опускание рамы, процесс резки, остановку пильного полотна, поднятие рамы, разжатие тисков.

Непосредственно процесс резки осуществляется пильным полотном (ленточная пила), которая сварена в кольцо и установлена на пильной раме, методом натяжения на шкивы. Привод осуществляется одним шкивом, что является типовым для данного вида оборудования.

#### **Область применения:**

- Возможность резки различных заготовок: труб, профилей и т.д. - делает станок широко применимым как на мелких производствах и мастерских, так и серийно обработать большинство материалов.

#### **Особенности:**

- Высокотехнологичные направляющие пильного полотна повышенной жесткости, позволяют продлить срок службы пильного полотна и повысить качество обработки детали;
- Сбалансированная пильная рама, обеспечивает надежный и стабильный процесс резки;
- Плавный и точный подъем / опускание пильной рамы - благодаря 2 колонной конструкции;
- Тиски с гидравлическим зажимом, оптимально удобны для фиксации заготовок разных размеров;
- Автоматическая остановка пильного полотна и поднятие пильной рамы после окончания резки;
- Точная настройка пильного полотна, позволяет устранить люфт и обеспечить точный и безопасный процесс резки. Для достижения наилучшего качества и скорости резки, скорость подачи можно плавно отрегулировать;
- Точная и плавная настройки скорости движения пильного полотна, позволяет оптимально продлить ресурс прочности пильного полотна, и обеспечивает наилучший процесс резки.

#### **Преимущества:**

- Автоматическое опускание и подъем пильной рамы - позволяет повысить производительность, качество резки и безопасность при работе.
- Высокая точность обработки благодаря управляемым направляющим с подшипниками - позволяет получить более качественный рез в сравнении с аналогами других производителей.
- Экономия материала при обработке, за счет малой ширины резки - позволяет экономить материал, а также производить точный распил за счет минимальной вибрации ленточного полотна.

- Пакетная резка, и резка нескольких заготовок одновременно - позволяет экономить время на обработку, распиливая несколько заготовок за одну установку.
- Возможность резки различных заготовок: труб, профилей и т.д. - делает станок широко применимым как на мелких производствах и мастерских, так и серийно обработать большинство материалов.

### Справочная информация:

Размер шипа пилы для резки профилей и труб

| Стенка S, мм | Материал профиля Ø, мм |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|--------------|------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|              | 20                     | 40    | 60    | 80    | 100   | 120   | 150   | 200   | 300   | 500   |
| 2            | 14                     | 14    | 14    | 14    | 14    | 14    | 14    | 14    | 14    | 14    |
| 3            | 14                     | 14    | 14    | 14    | 14    | 14    | 14    | 14    | 14    | 14    |
| 4            | 10/14                  | 10/14 | 10/14 | 10/14 | 10/14 | 10/14 | 10/14 | 10/14 | 10/14 | 10/14 |
| 5            | 10/14                  | 10/14 | 10/14 | 10/14 | 10/14 | 10/14 | 10/14 | 10/14 | 10/14 | 10/14 |
| 6            | 10/12                  | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 |
| 8            | 10/12                  | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 |
| 10           | 10/12                  | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 |
| 12           | 10/12                  | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 |
| 15           | 10/12                  | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 |
| 18           | 10/12                  | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 |
| 20           | 10/12                  | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 |
| 25           | 10/12                  | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 |
| 30           | 10/12                  | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 |
| 40           | 10/12                  | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 |
| 50           | 10/12                  | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 | 10/12 |



Размер шипа пилы для резки сплошного проката

| Диаметр, мм | Постоянный шаг |               | Диаметр, мм | Переменный шаг |               |
|-------------|----------------|---------------|-------------|----------------|---------------|
|             | Зубья на дюйм  | Зубья на дюйм |             | Зубья на дюйм  | Зубья на дюйм |
| 20-30       | 14             | 14            | 20-25       | 14             | 14            |
| 30-40       | 14             | 14            | 25-40       | 14             | 14            |
| 40-50       | 14             | 14            | 40-50       | 14             | 14            |
| 50-60       | 14             | 14            | 50-60       | 14             | 14            |
| 60-70       | 14             | 14            | 60-70       | 14             | 14            |
| 70-80       | 14             | 14            | 70-80       | 14             | 14            |
| 80-100      | 14             | 14            | 80-100      | 14             | 14            |
| 100-120     | 14             | 14            | 100-120     | 14             | 14            |
| 120-150     | 14             | 14            | 120-150     | 14             | 14            |
| 150-200     | 14             | 14            | 150-200     | 14             | 14            |
| 200-300     | 14             | 14            | 200-300     | 14             | 14            |
| 300-400     | 14             | 14            | 300-400     | 14             | 14            |
| 400-600     | 14             | 14            | 400-600     | 14             | 14            |
| 600-800     | 14             | 14            | 600-800     | 14             | 14            |
| 800-1000    | 14             | 14            | 800-1000    | 14             | 14            |

### В стандартную комплектацию станка входят:

- Станок в сборе
- Биметаллическое ленточное полотно
- Поддерживающий стенд
- Руководство по эксплуатации
- Инструментальный ящик
- Устройство для пакетной резки



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 09.04.2026 08:47 · KRATONSHOP.RU