

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Двухколонный полуавтоматический ленточнопильный станок MetalTec BS 350 СН

Артикул: МК 312522, МК 359837



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	3 кВт
Макс. диаметр заготовки	350
Макс. размер профиля	350x350
Тип станка	полуавтоматический
Поворотная рама	Нет
Угол реза	0°

Цена без учета доставки: **508 088 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Максимальный размер обрабатываемой заготовки	350x350 мм
Скорость резки	27/45/69 м/мин
Скорость подачи	Гидравлический
Размер полотна	4115x34x1,1 мм
Тип зажима	Гидравлический
Мощность главного двигателя	3,0 кВт
Мощность двигателя гидравлического насоса	0,55 кВт
Тип главной передачи	Червячный

Габаритные размеры	2100x1150x1620 мм
Вес	900 кг

Ленточнопильный полуавтоматический станок **MetalTecBS 350 CH** - предназначен для резки заготовок из металлов: цветных, никелевых, титановых, а также высоколегированных и конструкционных сталей под углом 90°.

Конструктивное устройство станка, классическое для данного типа оборудования: в качестве базы используется станина, а в качестве режущего модуля - пильная рама. Пильная рама симметрично базируется на двух колоннах высокой стабильности, которые обеспечивают точное и плавное перемещение режущего модуля в процессе обработки.

На данном станке осуществляется обработка в полуавтоматическом режиме. В полуавтоматическом режиме - станок самостоятельно осуществляет весь цикл резки: фиксация заготовки, опускание рамы, процесс резки, остановку пильного полотна, поднятие рамы, разжатие тисков.

Непосредственно процесс резки осуществляется пильным полотном (ленточная пила), которая сварена в кольцо и установлена на пильной раме, методом натяжения на шкивы. Привод осуществляется одним шкивом, что является типовым для данного вида оборудования.

Область применения:

- Возможность резки различных заготовок: труб, профилей и т.д. - делает станок широко применимым как на мелких производствах и мастерских, так и серийно обработать большинство материалов.

Особенности:

- Высокотехнологичные направляющие пильного полотна повышенной жесткости, позволяют продлить срок службы пильного полотна и повысить качество обработки детали;
- Сбалансированная пильная рама, обеспечивает надежный и стабильный процесс резки;
- Плавный и точный подъем / опускание пильной рамы - благодаря 2 колонной конструкции;
- Тиски с гидравлическим зажимом, оптимально удобны для фиксации заготовок разных размеров;
- Автоматическая остановка пильного полотна и поднятие пильной рамы после окончания резки;
- Точная настройка пильного полотна, позволяет устранить люфт и обеспечить точный и безопасный процесс резки. Для достижения наилучшего качества и скорости резки, скорость подачи можно плавно отрегулировать;
- Точная и плавная настройки скорости движения пильного полотна, позволяет оптимально продлить ресурс прочности пильного полотна, и обеспечивает наилучший процесс резки.

Преимущества:

- Автоматическое опускание и подъем пильной рамы - позволяет повысить производительность, качество резки и безопасность при работе.
- Высокая точность обработки благодаря управляемым направляющим с подшипниками - позволяет получить более качественный рез в сравнении с аналогами других производителей.
- Экономия материала при обработке, за счет малой ширины резки - позволяет экономить материал, а также производить точный распил за счет минимальной вибрации ленточного полотна.

- Пакетная резка, и резка нескольких заготовок одновременно - позволяет экономить время на обработку, распиливая несколько заготовок за одну установку.
- Возможность резки различных заготовок: труб, профилей и т.д. - делает станок широко применимым как на мелких производствах и мастерских, так и серийно обработать большинство материалов.

Справочная информация:

Размер шипа пилы для резки профилей и труб

Стенка S, мм	Материальный диаметр D, мм									
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
2	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
3	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
4	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14
5	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14
6	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12
8	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12
10	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12
12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12
15	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12
18	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12
20	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12
25	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12
30	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12
40	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12
50	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12



Размер шипа пилы для резки сплошного проката

Диаметр, мм	Постоянный шаг		Диаметр, мм	Переменный шаг	
	Зубья на дюйм	Зубья на дюйм		Зубья на дюйм	Зубья на дюйм
20-30	14	14	20-25	14	14
30-40	14	14	25-40	14	14
40-50	14	14	40-50	14	14
50-60	14	14	50-60	14	14
60-70	14	14	60-70	14	14
70-80	14	14	70-80	14	14
80-100	14	14	80-100	14	14
100-120	14	14	100-120	14	14
120-150	14	14	120-150	14	14
150-200	14	14	150-200	14	14
200-300	14	14	200-300	14	14
300-400	14	14	300-400	14	14
400-500	14	14	400-500	14	14
500-600	14	14	500-600	14	14
600-800	14	14	600-800	14	14
800-1000	14	14	800-1000	14	14

В стандартную комплектацию станка входят:

- Станок в сборе
- Биметаллическое ленточное полотно
- Поддерживающий стенд
- Руководство по эксплуатации
- Инструментальный ящик
- Устройство для пакетной резки



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 19.05.2026 18:42 · KRATONSHOP.RU