

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Двухколонный полуавтоматический ленточнопильный станок MetMachine LS3035-000000

Артикул: 00-00008223



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 3 кВт

Макс. диаметр заготовки 350

Макс. размер профиля 350x350

Тип станка полуавтоматический

Поворотная рама Нет

Угол реза 0°

Цена без учета доставки: **647 513 ₹** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение, В	380
Мощность двигателя, кВт	3,0
Скорость реза, м/мин	40/60/80
Размеры ленточного полотна, мм	4115x34x1,1
Максимальный рез, диаметр/прямоугольник при 0°, мм	350/350x350
Тип зажима	Гидравлический
Тип передачи	Червячный
Способ натяжения полотна	Ручное натяжение

Мощность гидравлического насоса, кВт	0,55
Мощность СОЖ, кВт	0,09
Резание заготовки под углом, град	90°
Размеры станка (Д x Ш x В), мм	1950x1300x1500
Вес (нетто), кг	1100

Ленточнопильный станок **LS3035-0000000** полуавтоматического типа MetMachine с асинхронным двигателем мощностью 3 кВт предназначен для резки различных материалов, включая металлы, пластмассу, графит и теплоизоляцию, под углом 90°.

Весь цикл резки заготовок на станке проходит автоматически, что делает оборудование оптимальным для серийного производства. Для подъема и опускания рамы используется мощный гидроцилиндр.

Станок способен обрабатывать круглые заготовки диаметром до 350 мм и квадратные заготовки размером до 350x350 мм. Одно из главных преимуществ этого станка — на нём можно обрабатывать не только трубы и полые заготовки, но и цельные заготовки без риска получения некачественного реза.

Основание и рама ленточнопильного станка **LS3035-0000000** изготовлены из прочного чугуна. Чугунный сплав шкивов обеспечивает надежность расположения и натяжения пильного полотна на протяжении всего рабочего цикла, защищая инструмент от износа. Ширина ленточной пилы составляет 34 мм, это обеспечивает ровный рез на больших диаметрах. Мощный двигатель позволяет осуществлять ровную резку за короткое время.

Для предотвращения перегрева инструмента предусмотрена система охлаждения, которая подает смазку и охлаждает пильное полотно. Станок с прочным основанием и пильной рамой симметричной конструкции, которая базируется на двух колоннах. Это обеспечивает плавное и точное перемещение пильной рамы в процессе обработки заготовок.

- Глубина пропила
- Ширина пропила
- Максимальный диаметр заготовки
- Скорость резания
- Размер ленточнопильного полотна

В стандартную комплектацию станка входят:

- Станок в сборе
- Руководство по эксплуатации
- Упаковка



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 08.06.2026 23:14 · KRATONSHOP.RU